

FROMM

PUOLIAUTOMAATTINEN LAVAKÄÄRINTÄKONE

Sarja FS13x
FS1.2138 V02
Versio V06-R2

FS1.2138-Manual_32.41XX.XXX.V02-FI06-R2 / ORIGINAL MANUAL© 12/16



Arvoisa asiakkaamme,

Kiitämme siitä, että olette hankkinut meidän valmistamme laitteen. Tässä käyttöohjeessa haluamme kiinnittää huomionne hankkimanne koneen teknisiin ominaisuuksiin ja laatuun.

Koneemme on suunniteltu toimimaan maksimiteholla edellyttäen, että huolto- ja korjaustoimenpiteet suoritetaan vain koulutetun ja asiantuntevan FROMM –huollon toimesta. Tämän vuoksi velvoitamme teidät turvautumaan FROMM -huoltoon aina teknisten ongelmien ilmetessä ja varaosia tarvitessanne. Mikäli laitteen korjauksen tai huollon suorittaa joku FROMM –huoltoon kuulumaton, kouluttamaton taho tai jos laitteessa käytetään ei-alkuperäisiä vara-osia, valmistajan vastuu koneen toiminnasta myös teknisen neuvoannon ja muiden velvoitteiden osalta lakkaa välittömästi.

Luotamme siihen, että ymmärrätte edellä esitetyn ehdon tärkeyden. Tekniseltä kannalta katsoen pääasiallisin tavoitteemme on suojata asiakkaamme negatiivisilta kokemuksilta.

Tämä käyttöohje opastaa hankkimanne koneen käytössä ja huoltotoimenpiteissä. Neuvomme Teitä noudattamaan huolellisesti käyttöohjeessa annettuja ohjeita, sillä koneen tehokas toiminta ja käyttöikä riippuvat oikeanlaisesta käytöstä ja asianmukaisista huoltotoimenpiteistä, jotka on kuvattu tuonnempana.

Huomionarvoista on, että kaikissa mahdollisissa ongelmatilanteissa Teitä palvelee INTERNATIONAL CUSTOMER ASSISTANCE SERVICE, josta tavoitatte meidät lähettämällä englanninkielisen sähköpostin osoitteella service@fromm-stretch.com. Kysymykseenne vastataan joko meidän toimestamme tai se välitetään kysymyksen lähettäjän alueen toimipisteeseen. Voitte myös luonnollisesti olla suoraan yhteydessä konetoimittajaanne.

Laitteen valmistaja ei vastaa laitteen toiminnasta, mikäli sitä on käytetty väärin tai huoltotoimenpiteet on laiminlyöty. KÄYTTÖOHJE on osa konetta, joka tulee säilyttää ja jonka ohjeita tulee noudattaa koko koneen käyttöajan ajan. Valmistaja varaa oikeuden tehdä koneeseen muutoksia ja parannuksia ilman ennakkoilmoitusta.

Pitäkää huolta siitä, että mahdolliset muutokset lisätään käyttöohjeeseen. Luovuttakaa käyttöohje laitteen mukana mahdolliselle uudelle omistajalle. Käyttäessänne käyttöohjetta huolehtikaa siitä, ettei se vahingoitu. Käyttöohjeesta ei saa poistaa osia. Säilyttäkää käyttöohje kosteudelta ja kuumuudelta suojatussa paikassa. Tarkistakaa käyttöohjeen kannesta, että käytössänne on oikean laitteen käyttöohje. Sisällysluettelossa on lueteltu kaikki aihealueet, joiden alta löytyvät tarvittavat yksityiskohdat.

OHJEET JA/TAI HUOMAUTUKSET sisältävät turvaohjeet, oikeat toimintatavat ja käyttöohjeet laitteen tehokasta ja turvallista käyttöä silmällä pitäen. Konetoimituksen yhteydessä lähetetty varaosaluettelo on osa käyttöohjetta ja se sisältää teknistä tietoa koneen komponenteista. Jokaisella sivulla on dokumenttikoodi.

FROMM Wrapping Systems S.r.l.
ITALY

Copyright

Tätä käyttöohjetta ei saa kopioida kokonaisuutena, eikä edes osittain, ilman tekijän kirjallista lupaa.

FI Huomio!

Tutustukaa huolellisesti käyttöohjeeseen ennen laitteen asennusta ja käyttöönottoa. Näin välttätte mahdollisilta vahingoilta käyttäessänne konetta.

BE Opgelet!

Leest U in elk geval de gebruiksaanwijzing, vooraleer de machine wordt opgesteld, geïnstalleerd en in gebruik genomen wordt. Daardoor zorgt U voor Uw eigen veiligheid en vermijdt U schade aan Uw machine.

DE Achtung!

Lesen Sie unbedingt die Gebrauchsanweisung vor Aufstellung-Installation-Inbetriebnahme. Dadurch schützen Sie sich und vermeiden Schäden an Ihrem Apparat.

DK OBS!

De bør absolut læse bruganvisningen, inden maskinen opstilles, installeres og tages i brug. Derved beskytter De Dem selv og undgår skader på maskinen.

ES Atención!

Resulta imprescindible leer las Instrucciones de manejo antes de proceder al Emplazamiento/ Instalacion/Puesta en servicio del aparato, con objeto de protegerse a si mismo y evitar el deterioro de la máquina debido a un manejo incorrecto.

FR Attention!

Lisez impérativement le mode d'emploi avant l'installation/la mise en service. Vous vous protégez ainsi et éviterez des détériorations sur votre appareil.

GB Important!

Read the operating instructions carefully before installation and before using this machine for the first time. You will avoid the risk of causing harm to yourself or to your machine in this way.

GR Προσοχή!

Πρίν την εγκατάσταση, σύνδεση και αρχική λειτουργία της συσκευής διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης. Έτσι προστατεύετε τον εαυτό σας και αποφεύγετε πιθανές βλάβες συσκευής.

IT Attenzione!

Leggere assolutamente le istruzioni d'uso prima di procedere a posizionatura – installazione - messa in funzione. In questo modo ci si protegge e si evitano danni all'apparecchio.

NO NB!

De må lese bruksanvisningen før oppstilling, installasjon og start av maskinen! Gjør det for å unngå skade på Dem selv og maskinen.

NL Let op!

Lees beslist de gebruiksaanwijzing voor het plaatsen, installeren en in gebruik nemen van uw machine. Dat is veiliger voor Uzelf en U voorkomt onnodige schade aan Uw machine.

PL Ważne!

Przed instalacją maszyny, bądź przed przystąpieniem do pracy z maszyną po raz pierwszy, należy dokładnie przeczytać i zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. W ten sposób uniknie się ryzyka mogącego spowodować uraz ciała bądź uszkodzenie maszyny.

PT Atenção!

Leia as instruções de utilização antes da montagem - instalação e - primeira utilização. Assim evita avarias no aparelho.

SE OBS!

Läs bruksanvisningen noga före uppställning, installation och användning. Ni förebygger därmed olycksrisker och undviker skador på maskinen.

KONEEN KOKOONPANO

Tuotenumero

32.4	2			.			
------	---	--	--	---	--	--	--

Sarjanumero

		.					
--	--	---	--	--	--	--	--

Valmistaja

--

Toimittaja

--

Toimituspäivämäärä

--

OPTIOT**OHJAUSPANEELI**

16.8412 OP2/Ohjauspaneeli 2

PYÖRITYSPÖYTÄ

16.8421 Pyörityspöydän läpimitta Ø1.500 mm / 1.350 kg*

16.8422 Pyörityspöydän läpimitta Ø1.650 mm / 1.350 kg*

16.8423 Pyörityspöydän läpimitta Ø1.650 mm / 2.000 kg*

*HUOM!! KG viittaa pyörityspöydän suurimpaan kuormauskykyyn.

MASTO

16.8431 Masto 2.100 mm / 2.100 mm + 100 mm (limitys)

KALVOKELKKA

16.8440 Kalvokelkka 0 / Mekaaninen kalvorullan jarrutus

KULMAVAIHDE

16.8451 Vaihdelaatikko iskunvaimentajalla

KONEEN KOKOONPANO**LISÄVARUSTEET**

16.8280	Ramppi, Ø1.500 mm pyör.pöydälle, pituus 1449 mm, leveys 990 mm, 1.350 kg*	<input type="checkbox"/>
16.8465	Ramppi, Ø1.650 mm pyör.pöydälle, pituus 1449 mm, leveys 990 mm, 1.350 kg*	<input type="checkbox"/>
16.8211	Ramppi, Ø1.650 mm pyör.pöydälle, pituus 1550 mm, leveys 1.000 mm, 1.500 kg*	<input type="checkbox"/>
16.8462	Upotusapurunko Ø 1.500 mm – FS1xx sarja	<input type="checkbox"/>
16.8263	Upotusapurunko Ø 1.650 mm – FS1xx sarja	<input type="checkbox"/>

*HUOM!

Rampin KG viittaa rampin suurimpaan kantavuuteen.

YLEISTÄ

FS1 "CENTO" -kone on puoliautomaattinen lavakäärintäkone. Käyttäjän tulee asettaa lava pyörityspöydälle ja kiinnittää kalvo lavaan. Kalvon kireys voidaan säätää sekä käyttöpaneelista että kalvokelkasta. Koneen toiminnallisuudesta johtuen käyttäjä voi joko käynnistää käärintä ja ennen käärintä aloittamista hänen tulee määrittää käärintäkierros, pyörityspöydän ja kalvokelkan nopeus. Käärintä käynnistyy START -painiketta painettaessa. Käärintäkierroksen jälkeen kone pysähtyy alkuasentoonsa, kalvo voidaan irrottaa ja käyttäjä voi siirtää lavan pois pyörityspöydältä.

- Tämä niin sanottu pyörityspöytä -käärintäkone voidaan upottaa lattiaan. Upotusapurunko on saatavissa lisävarusteena.
 - Esikiristys (Kalvon ulosvetäminen) ennen käärintää tuotteen ympäri vähentää kalvon kulutusta. (Maksimi esikiristys on noin 100 % riippuen kalvon laadusta.)
 - ALKUPERÄINEN TEHTAAN KÄYTTÖOHJE ON SÄILYTETTÄVÄ KONEEN SÄHKÖKOTELON SISÄLLÄ YHDESSÄ SÄHKÖKAAVIoidEN JA TAAJUUSMUUTTAJAN KÄYTTÖOHJEEN KANSSA.
 - Lue kappale TEKNISET TIEDOT, jossa kuvataan koneen asennus.
 - Lue huolellisesti käyttöohjeen kappaleet **KÄSITTELY JA KULJETUS** sekä **ASENNUS**.
 - Turvallisuutesi vuoksi lue koko käyttöohje ennen koneen käyttöä tai asennusta.
 - Lue huolellisesti kappaleet **TURVAOHJEET** ja **TURVALAITTEET** sekä **VAROITUKSET**.
 - Takuun kesto riippuu seuraavien seikkojen huomioimisesta: konetta käytetään vain sille tarkoitettuun käyttötarkoituksessa ja sen käytössä huomioidaan valmistajan antamat yleiset tiedot koneesta ja yksityiskohtaiset käyttö- sekä turvaohjeet.
- Sama koskee ei-alkuperäisten varaosien käyttöä.
- Kaikista yllä mainituista syistä pyydämme Teitä ystävällisesti ottamaan yhteyttä Huoltoomme koneen asennusta ja käyttöä koskevissa kysymyksissä.

YLEISTÄ

HUOLTO:

FROMM PAKKAUS OY
MIKKELÄNKALLIO 5
PL32
02771 ESPOO
Puh 0207 121 520
Faksi 0207 121 521
e-mail fi@fromm-pack.com

VARAOSAT:

FROMM PAKKAUS OY
MIKKELÄNKALLIO 5
PL32
02771 ESPOO
Puh 0207 121 520
Faksi 0207 121 521
e-mail fi@fromm-pack.com

TURVAOHJEET



HUOMIO!

Seuraavien ehtojen on aina täyttyvä, ellei toisin mainita tämän käyttöohjeen muissa osissa.

- Tämä käärintäkone on FROMMin käärintäkoneyksikön toimittama ainoastaan kappaleessa **TEKNISET TIEDOT** kuvattujen lavojen käärimiseen tarkoitettu kone.
- Muunlainen käyttö vahingoittaa konetta ja aiheuttaa vaaran koneen käyttäjälle sekä muille koneen läheisyydessä oleville henkilöille.
- Lue tämä käyttöohje huolellisesti ennen koneen käyttöönottoa ja huomioi mahdolliset jäännösriskit, joita ei ole voitu eliminoida valmistusvaiheessa.
- Koneessa ei saa käyttää käyttöön soveltumattomia komponentteja. Kaikki käyttöön soveltumattomat komponentit on aina hävitettävä paikallisten lakien ja säännösten edellyttämällä tavalla.
- Vain käyttökoulutuksen saanut käyttäjä saa käyttää konetta.
- Käytä Häätä/Seis -painiketta pysäyttääksesi kone heti!
- Vain ammattikoulutuksen saanut sähkömies saa puuttua koneen sähkötöihin.
- Älä seiso kalvokelkan läheisyydessä koneen ollessa käynnissä. Noudata erityistä varovaisuutta kalvokelkan laskeutuessa. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä seiso pyörityspöydän läheisyydessä koneen ollessa käynnissä. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä koske lavaan koneen ollessa käynnissä. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä laita käsiäsi tai sormiasi maston ja kalvokelkan väliin. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä laita käsiäsi tai sormiasi maston sisään. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä laita käsiäsi tai sormiasi kalvokelkan pyörästöön. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä laita käsiäsi tai sormiasi sähkökoteloon. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä kulje maston ja pyörityspöydän välistä. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).
- Älä laita sormiasi pyörityspöydän ja alustan väliin. (Käytä HÄTÄ-SEIS -painiketta saadaksesi koneen pysähtymään välittömästi).

TURVAOHJEET



- Ennen koneen asennusta varmistu aina ensin siitä, että koneen valvonta- ja turvalaitteet toimivat asianmukaisesti. Mikäli havaitset toimintahäiriöitä pysäytä kone heti ja ota yhteyttä tekniseen huoltoon.
- Tutki konekilvet. Jos ne ovat huonossa kunnossa, vaihda ne uusiin ja ota yhteyttä valmistajan valtuuttamaan tekniseen huoltoon.
- Kappaleessa HUOLTO-OHJEET kuvattuja ohjeita on noudatettava konetta säädettäessä tai huollettaessa.
- Noudata aina ehdotonta varovaisuutta koneen läheisyydessä
- Älä aseta työkaluja tai osia koneen päälle.
- Älä ohita tai poista käytöstä turvayksiköitä.
- Koneen valmistuksessa on noudatettu Suomessa vaadittuja standardeja.
- Koneen toimittaja tai valtuutettu huoltoyritys on vastuussa koneen käyttäjien koulutuksesta.
- Koneet on suunniteltu ja valmistettu Suomessa voimassa olevien turvallisuusohjeiden mukaisesti. Näin ollen ei ole pelättävissä mitään sisäsyntyistä tulipalon vaaraa käytettäessä konetta normaalisti.
- Yrityksen normaalit paloturvallisuuslaitteet ovat sellaisinaan riittävät myös käyttömateriaalien ollessa kyseessä.
- Tulipalon syttyessä suositellaan käytettäväksi vain CO₂:lla täytettyjä sammuttimia, jotta ei vahingoiteta laitteistoa eikä kytkentöjä.
- Vesivahingon yllättäessä on ehdottomasti katkaistava koneen virta ennen huoneeseen astumista.
- Vesivahingon jälkeen ota heti yhteyttä valmistajan tekniseen huoltoon.
- Koneen käyttäjän on ehdottomasti huolehdittava siitä, että hänen työskentelyasunsa on asianmukainen; älä käytä koneen läheisyydessä napittamattomia tai löysiä vaatteita eikä koruja.

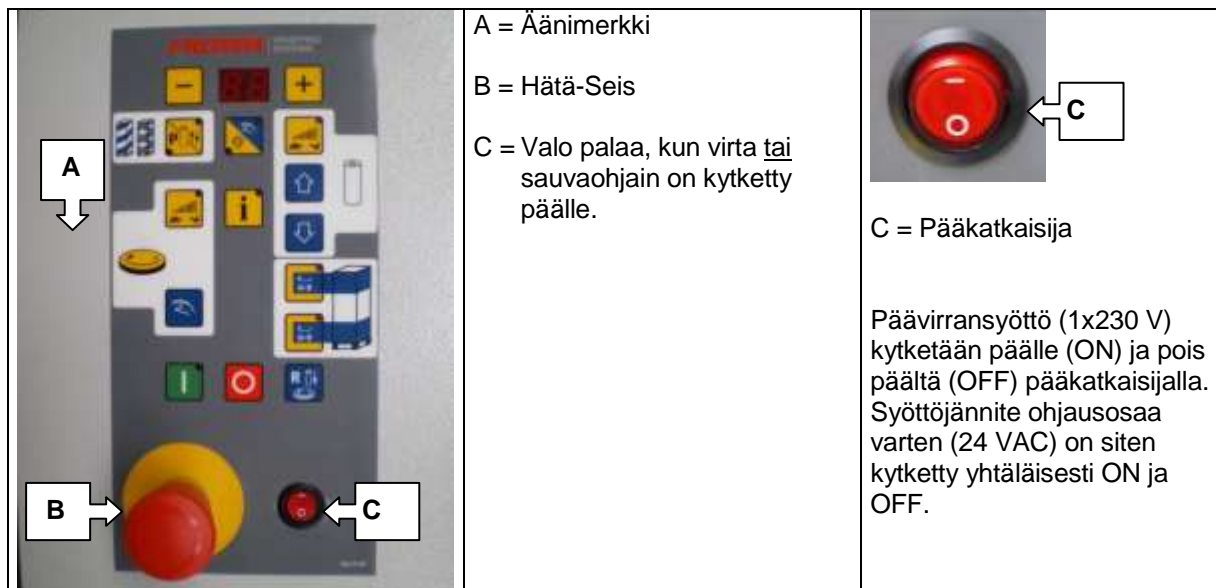
TURVALAITTEET




Muistutamme vielä, että kaikki turvalaitteet on asennettu käyttäjien turvallisuutta ajatellen eikä niitä saa ohittaa eikä ottaa pois käytöstä.

Alla olevat kuvat havainnollistavat turvaohjeita.

Tarkastele ohjauspaneelia.

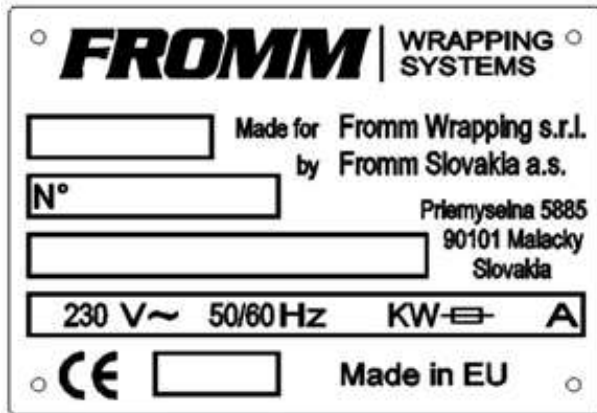


VAROITUKSET

- Koneen melutaso on keskimäärin alle 80 desibeliä. Käytetystä kalvolaadusta riippuen koneen melutaso saattaa käärinnän aikana satunnaisesti ylittää maksimissaan 80 desibeliin. Kuulosuojainten käyttö on suositeltavaa.
 - On huomioitava, että kalvorulla saattaa olla staattisesti varautunut.
 - Sähköasennuksessa on noudatettava ehdotonta varovaisuutta. Koulutetut henkilöt saavat suorittaa asennuksen huomioiden kappaleessa TURVAOHJEET esitetyt varotoimenpiteet.
 - EU:n turvallisuusvaatimuksia ja standardeja on noudatettava tehtäessä koneeseen muutoksia.
 - Sähkölaitteisiin koskeminen voi olla hengenvaaralista.
 - Henkilöt, jotka modifioivat koneen toimintoja (toimintaperiaatteita), ovat vastuussa kyseisistä toimenpiteistä.
 - Kaikkia turvaohjeita on noudatettava aina konetta käytettäessä, erityisesti huollettaessa ja toimintahäiriöitä tutkittaessa.
Muista katkaista virta pääkatkaisijasta (0-asento) ja lukita se, jotta sivulliset eivät pääse käynnistämään konetta toimenpiteidesi aikana.
 - Koneella tai sen ympäristössä leikkiminen aiheuttaa vaaratilanteita!
- 
- Kaikkia työturvallisuuteen liittyviä määräyksiä ja lakeja on noudatettava konetta käytettäessä.
 - Ohjauspaneeli antaa äänimerkin aina 3 sekuntia ennen käärintäkierrosten alkua.

TUNNISTUSKILPI

Alla oleva tunnistuskilpi on kiinnitetty ohjauspaneelin taakse. Toinen tunnistuskilpi on sähkökeskuksen sisällä.



Valmistajan nimi	: Fromm Slovakia a.s.
Tyyppi	: Koneen tyyppi
Sarjanumero	: Valmistajan numero
Jännite	: Katso tekniset tiedot
Käyttövoima	: Katso tekniset tiedot
Sulake	: 10 Amp
Valmistusvuosi	: Vuosi, jona kone on valmistettu

CE -merkki on tunnistuskilvessä:

CE –merkki

koneen valmistuksessa on noudatettu seuraavien CE –direktiivien edellyttämiä vaatimuksia

2006/42/EC (Konedirektiivi)
2004/108/EC (Sähköohjaus)
2006/95/EC (Pienjännite)

- Tunnistuskilven poistaminen tai korvaaminen jollakin vastaavalla on ehdottomasti kielletty.
- Jos CE -merkki vaurioituu, pyydä heti uusi kilpi valmistajalta.

TEKNISET TIEDOT

Kone	- Suurin pyörityspöydän nopeus OP2 - Kapasiteetti - Toimintakapasiteetti - Käyttötunnit - Huonekorkeus FS1 "CENTO"	Säätö taajuusmuuttajalla. enintään 25 lavaa/h Maksimi 2.300 lavaa vuodessa 8 t/päivä, 5 pv/viikko vähintään 2.400 mm
Paino	- Kokonaispaino FS1 "CENTO" Ø 1.500 mm Ø 1.650 mm	noin 270 kg noin 370 kg
Olosuhteet	- Ympäristölämpötila - Ympäristö	+5 ... +30 °C puhdas ja kuiva
Sähkö	- Tehonsyöttö - Ohjausjännite - Moottori pyörityspöytä - Moottori kalvokelkka - Teho - Suojausluokka	1 x 230 V 50/60 Hz 24 VAC 0,55 kW 0,22 kW 1 kW IP44
Lavakoot	- Lavan mitat (pituus x leveys) Ø1.500 mm - Lavan mitat (pituus x leveys) Ø1.650 mm - Korkeus FS13x (lava mukana) - Lavan ylitys - Kuorman yläpinta - Kantavuus Ø1.500 mm - Kantavuus Ø1.650 mm - Kantavuus Ø1.650 mm	800 x 1.200 x 140 mm 1.100 x 1.200 x 140 mm vähintään 500 mm / Enintään 2.200 mm enintään 20 mm per sivu tasainen 1.350 kg 1.350 kg 2.000 kg

TEKNISET TIEDOT

Kiristekalvo	- LLDPE -materiaali - Rullan hylsyn läpimitta - Rullan ulkoläpimitta - Kalvon leveys	enintään 35 µ 76 mm enintään 250mm enintään 500mm
Värit	- Pohjajyksikkö, Masto - Pyörityspöydän levy - Kalvokelkan runko - Ohjauskotelo	: Sininen, RAL5010 : Keltainen, RAL1021 : Keltainen, RAL1021 : Harmaa, RAL7035

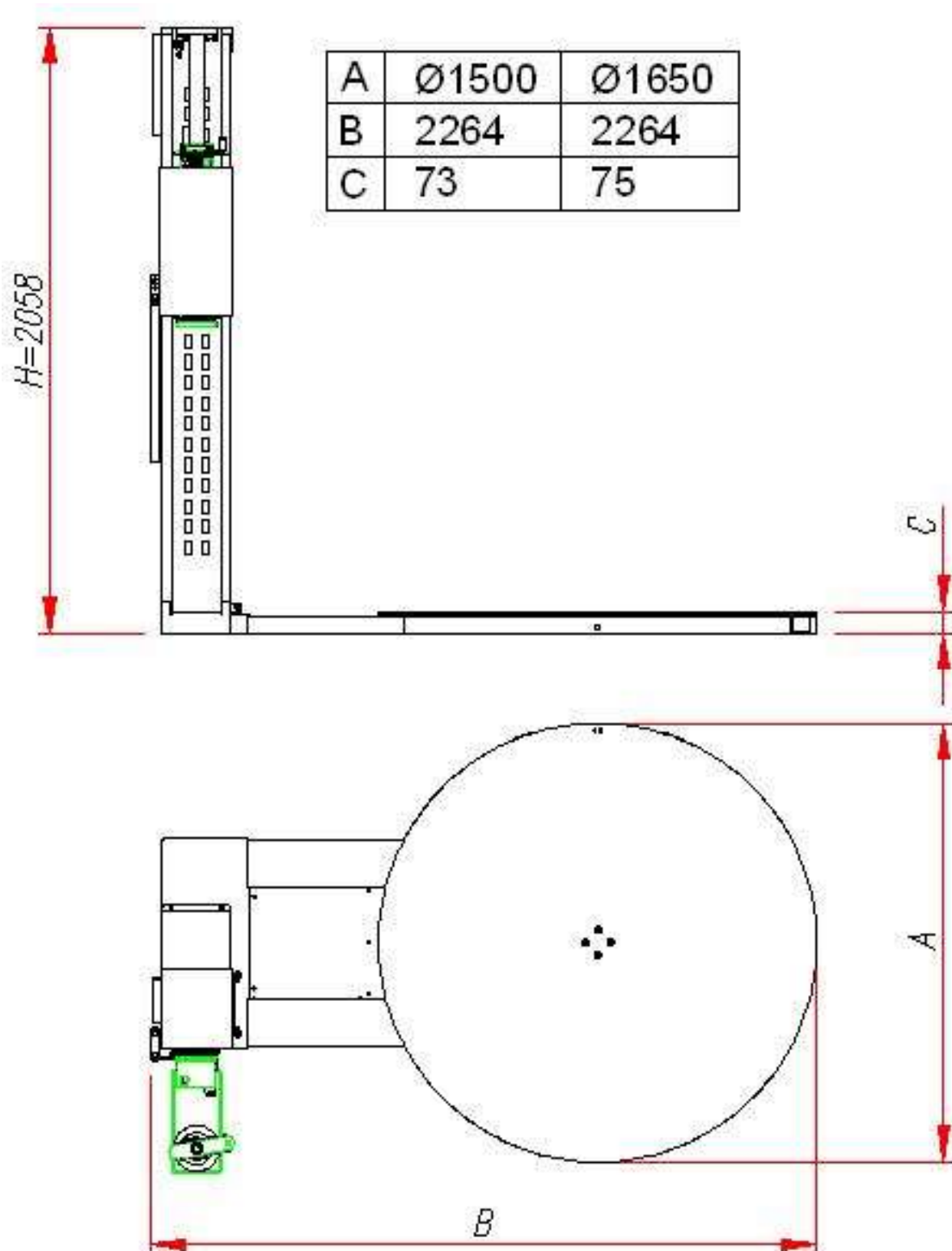
Mikäli ilmenee tarvetta käsitellä tuotteita, joiden luonne poikkeaa yllä mainituista, on tärkeätä, että otat yhteyttä VALMISTAJAN tekniseen palveluun saadaksesi kirjallisen hyväksymisen.



VAROITUS: älä käytä kalvoa, joka on paksumpi kuin 35 µ neuvottelematta valmistajan kanssa.







MITAT

Mitat ovat mittapiirustuksessa tällä sivulla.




KUVAKKEIDEN SELITYKSET

VAROITUKSET

 Kuva 1	Kuva 1: VAARA Korkea jännite
 Kuva 2	Kuva 2: Yleisvaara
 Kuva 3	Kuva 3: Käden puristumisvaara
 Kuva 4	Kuva 4: Käsien tai jalkojen ruhjoutumisvaara
 Kuva. 5	Kuva 5: Liukastumisvaara
 Kuva. 6	Kuva 6: Varo teräviä esineitä


KIELLOT


 Kuva 7	Kuva 7: Älä astu nostolaitteen toimintasäteen sisäpuolelle
---	---

KUVAKKEIDEN SELITYKSET


 Kuva 8	Kuva 8: Avotulen teko ja tupakointi kielletty
 Kuva 9	Kuva 9: Älä astu koneen toimintasäteen sisäpuolelle koneen ollessa käynnissä
 Kuva 10	Kuva 10: Älä poista turvalaitteita käytöstä
 Kuva 11	Kuva 11: Älä suorita huoltotoimenpiteitä katkaisematta koneen virtaa
 Kuva 12	Kuva 12: Nostoaukot haarukkatrukkia varten
 Kuva 13	Kuva 13: Nostopisteet
 Kuva 14	Kuva 14: Ota yhteyttä laitteen toimittajaan

KUVAKKEIDEN SELITYKSET

 Kuva 15	Kuva 15: Erittäin tärkeät ohjeet, joita on ehdottomasti noudatettava. Muunlainen käyttö vahingoittaa konetta ja aiheuttaa vaaran koneen käyttäjälle, eikä Fromm Packaging Systems vastaa siitä johtuvista vahingoista eikä myönnä takuuta tämän seurauksesta rikkoutuneille osille.
--	---

 Kuva 16	Kuva 16: Älä koskaan tee näin
--	----------------------------------

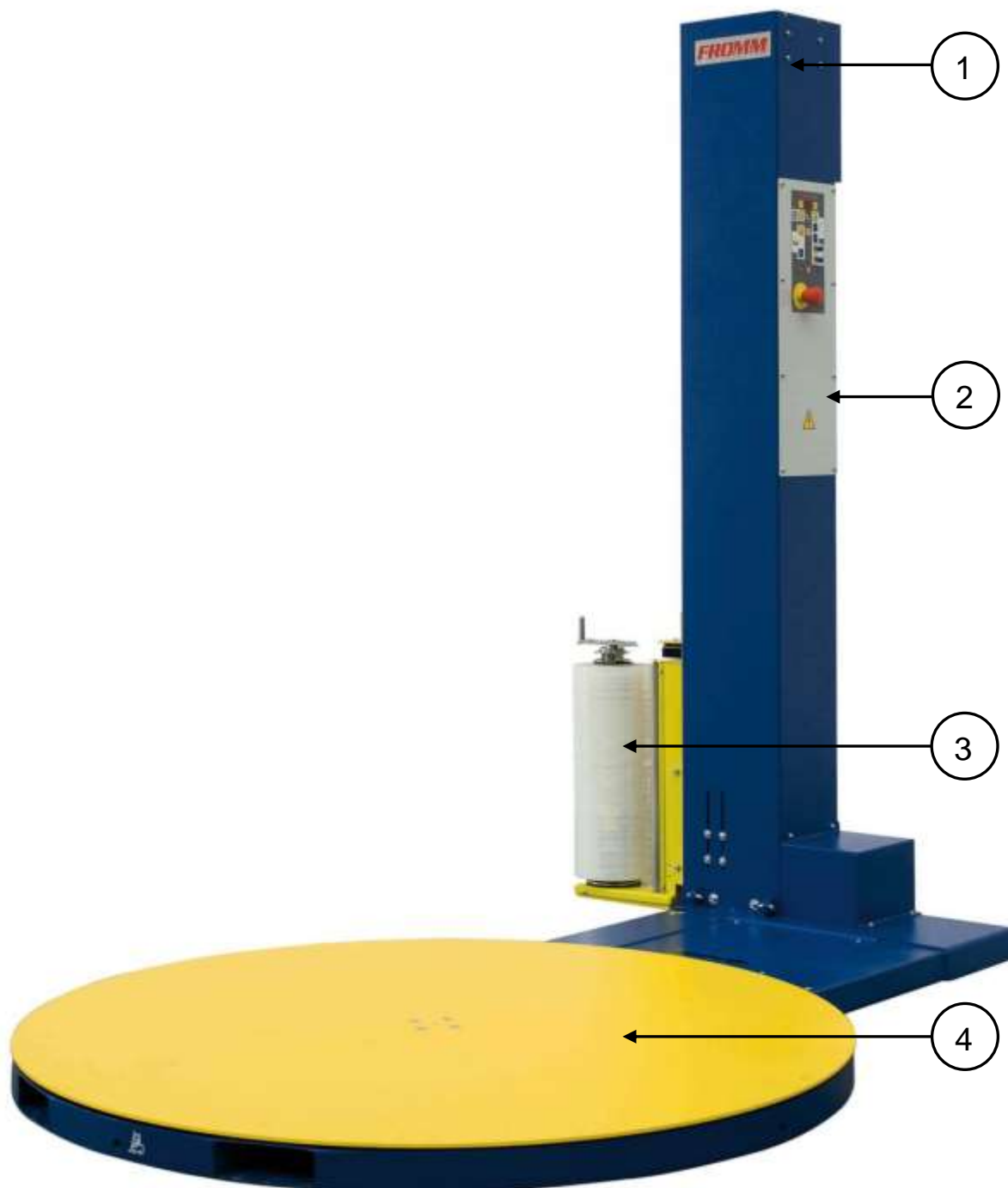
CE-MARK

 Kuva 17	Kuva 17: Kone täyttää CE-direktiivin mukaiset asetukset
--	--

PÄÄKOMPONENTIT

Kone koostuu seuraavista osista:

- 1- Masto
- 2- Ohjauskaappi ohjauspaneelilla
- 3- Kalvokelkka
- 4- Pyörityspöytä



KÄSITTELY & KULJETUS



HUOMIO !

Jatkossa mainitut toimenpiteet saadaan suorittaa ainoastaan valmistajan tai hänen edustajansa valtuuttaman pätevän henkilöstön toimesta!

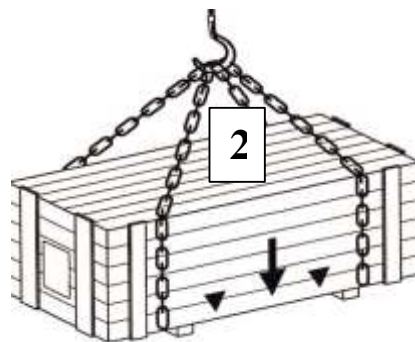
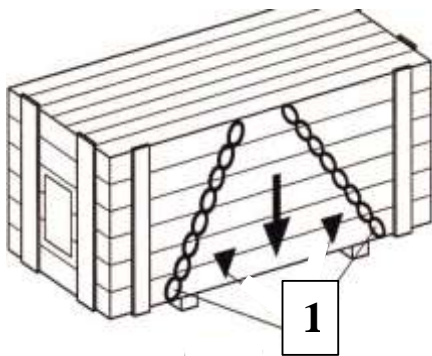
Muista käyttää oikeanlaisia vinssejä ja nostolaitteita konetta käsitellessäsi.

Kone toimitetaan puisessa laatikossa, jossa on pakkaussuojana Airpad -kalvotyyynyjä. On suositeltavaa, että kaksi henkilöä valvoo koneen siirtoa lattiatasossa samalla, kun sitä siirretään mekaanisen laitteiston avulla, koska koneen suuren koon vuoksi näkyvyys on huono.

Koneen painon ja mittojen vuoksi ja sekä lastaus- että sijoituspaikka huomioiden on käytettävä asianmukaisia nostomenetelmiä ja huomioitava seuraavat alla eriteltyt seikat ja noudatettava huolellisesti voimassa olevia turvallisuusmääräyksiä ja -lakeja sekä valmistajan ohjeita.

Puisen sälelaatikon nosto ja käsittely

- käytä nosturia ja riittävän vahvaa nostohihnaa
- siirrä nosturi lähelle nostettavaa kolia
- sijoita hihna (ja/tai köydet - ketjut) laatikon ympärille ulkopuolisten merkkien osoittamalla tavalla (1);
- tarkista ensin, että laatikko – hihna/koukku (2) ovat kunnolla kiinnitetyt ja nosta sitten varovasti laatikko ja aseta se haluttuun paikkaan hitaasti liikuttaen.



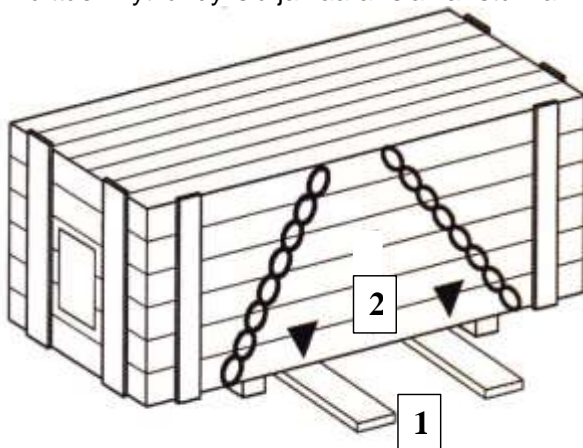
Puisen sälelaatikon nosto ja käsittely haarukkatrukin avulla



Nosto ja siirto tapahtuvat asianmukaisen trukin avulla, joka kestää koneen, lisävarusteiden ja pakkauksen painon.

Tarkista aina etukäteen että tarvittaville toimenpiteille on riittävästi tilaa.

- aseta trukin sarvet (1) laatikon pohjatukien alle printattujen merkkien mukaisesti (2).
- nosta kuorma tarkastettuasi, että se on vakaa, ja siirrä se paikkaan, jossa pakkaus avataan välttämättä nytkähdyksiä ja vaarallisia kallistumia.



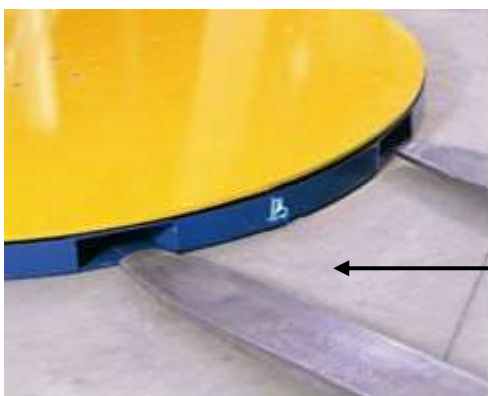
Seuraavat seikat on huomioitava koneen kuljetuksen ja varastoinnin aikana:

- Koneen pitkäaikaisen varastoinnin aikana on huolehdittava siitä, että varastotila ja pakkaus ovat oikeanlaiset.

Hihnoja / ketjuja jne. ei saa kiristää koneen herkkien osien (kuten ohjauspaneeli, tuuletusaukot, jne.) kohdalta.

Pakkauksesta puretun koneen käsittely

Käsittele konetoimituksen yhteydessä toimitettuja komponentteja noudattaen turvamääräyksiä.



Aja trukin sarvet sisään nostoaukkoihin (1)

Koneen varastointi

Kone ja sen yhteyteen pakatut komponentit on suojattu muovilla, joka ei anna riittävää suojaa pitkäaikaisen varastoinnin aikana.

Päällelastaus kielletty!

ASENNUSOHJEET



HUOMIO!

Asennuksen saa suorittaa vain valmistajan tai heidän edustajansa valtuuttama pätevä henkilöstö

Katso kuva kappaleessa PÄÄKOMponentit positio –numeroittain.

Yleisohje

Tarkista aina etukäteen, että olosuhteet ovat oikeat koneen sijoitukselle ja toiminnalle. Kiinnitä erityisesti huomiota seuraaviin seikkoihin: sisätila (oikeanlainen lattia), lämpötila, kosteus, valaistus ja tarkoituksenmukaisuus toiminnan kannalta.

Koneen asentaminen tiloihin, joissa kone joutuu alttiiksi vesivahingoille, räjähdysvaaralle tai tulipalolle, on ehdottomasti kielletty.

Asennusta varten tarvittava tila on mittapiirustuksen mukainen tila lisättyä asennusta ja koneen ympärillä työskentelyä varten vaadittavalla tilalla.

Asennuksen saa suorittaa vain teknisen huollon valtuuttama henkilöstö, joka noudattaa seuraavia ohjeita voimassa olevien turvaohjeiden ja lakien lisäksi.

Varotoimenpiteenä tarkista aina, ettei kuljetuksen ja käsittelyn aikana ole syntynyt vaurioita. Tarvittaessa ota yhteys suoraan valmistajaan.

Lämpötila

Varmista, että kone asennetaan sisätiloihin **+5 - +30 °C** -lämpötilaan. Jos lämpötila poikkeaa näistä arvoista, ota yhteys tekniseen huoltoon.

Työskentelyalueet

On ehdottomasti kiellettyä sijoittaa kone sellaiseen paikkaan, jossa se on alttiina räjähdysvaaralle tai tulipalolle.

Varmista, ettei tiloissa esiinny pölyä, kaasuja, vaarallisia höyryjä tai partikkeleita, sähköstaattisia kenttiä, liiallisia sähkömagneettisia kenttiä tai jotain muuta, joka saattaa olla haitallista niille altistuville henkilöille tai koneen toiminnalle.

Noudata kaikissa tapauksissa voimassa olevia työturvallisuusohjeita ja –lakeja.

Kone on sijoitettava tasaiselle, lujalle, vakaalle betonilattialle.

Älä koskaan nouse ylös koneen korkeiden osien tasolle ilman asianmukaista apuvälinettä!

Energian lähteet

Käärintäkone tulee liittää asiakkaan seinäpistorasiaan 230 V CEE -pistokkeella varustetulla kaapelilla (sulake 16 A (hidas)). Asiakkaan tulee tarvittaessa hankkia pistoketta edeltävä pääkatkaisija.

Jos tarvitaan jatkojohtoa, asiakkaan tulee hankkia oikeanlainen kaapeli ohjausyksikön johtoa varten. Kaapelin tulee olla kappaleessa TEKNISET TIEDOT mainittujen arvojen mukainen.

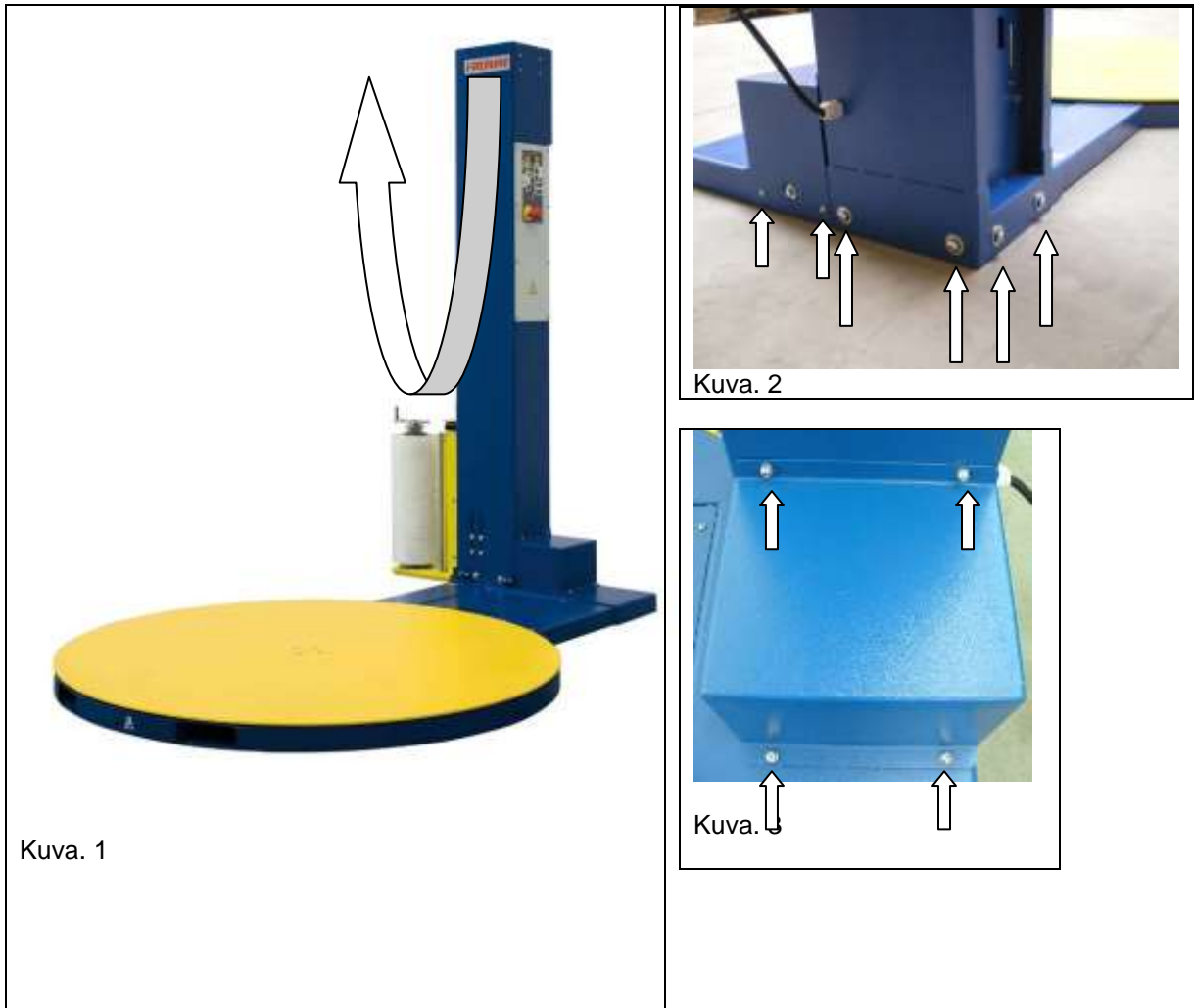
Energian lähteiden on oltava voimassa olevien standardien mukaiset mitä tulee sallittuihin virran syötön vaihteluihin, aaltoisuusjännitteeseen, ylivärähtelyn madaltumiseen, jne.

ASENNUSOHJEET**HUOMIO!**

Asennuksen saa suorittaa vain valmistajan tai heidän edustajansa valtuuttama pätevä henkilöstö

Kuljetusohjeiden mukaisesti masto (1) kuljetetaan tavallisesti vaakasuorassa ja se nojaa sille asetettuun tukeen. Näin ollen masto on asetettava paikoilleen konetta asennettaessa.

- Kun kone on asetettu paikoilleen nosta masto (1) kääntäen sitä pystysuoraan asentoon pyörityspöydän levyyn nähden
- Varmista pystyasento 11 ruuvilla (Kuva 2 & 3)
- Kiristä kaksi vakautusruuvia (Kuva 4 & 5)
- Aseta suojakotelo moottorin päälle ja kiinnitä ruuvit (Kuva 6)



ASENNUSJÄRJESTYS

1. Tarkista PÄÄKATKAISIJAN toimivuus (Kuva 1)



Kuva. 1



2. Tarkista HÄTÄ-SEIS -painikkeen toimivuus (Kuva 1)



Kuva 1

3. Tarkista kalvokelkan TURVHIHNNAN toimivuus
4. Tarkista kalvokelkan TURVAHIHNNAN asettuminen kohdalleen

5. Tarkista pyörityspöydän alustan TURVALAITTEEN toimivuus (vain 1650 mm pyörityspöydissä)



6. Tarkista KALVOKELKAN LIIKKEEN toimivuus (Kuva 1 / 2 & 3)



Kuva 1 / Käsi-/autom.ohjaus



Kuva 2 / Kalvokelkka YLÖS



Kuva 3 / Kalvokelkka ALAS

ASENNUSJÄRJESTYS

7. Tarkista kalvokelkan INDUKTIIVISTEN ANTURIEN/KYTKINTEN toimivuus YLÄ- ja ALA-asennossa (Kuvat 1 ja 2)



Kuva 1



Kuva 2

8. Tarkista VALOKENNON toimivuus (Kuvat 1, 2 ja 3)



Kuva 1



Kuva 2 16.8440 – V01



Kuva 3 16.8440 – V02

9. Tarkista JARRUJÄRJESTELMÄN toimivuus 16.8440- V01 (Kuva 1)

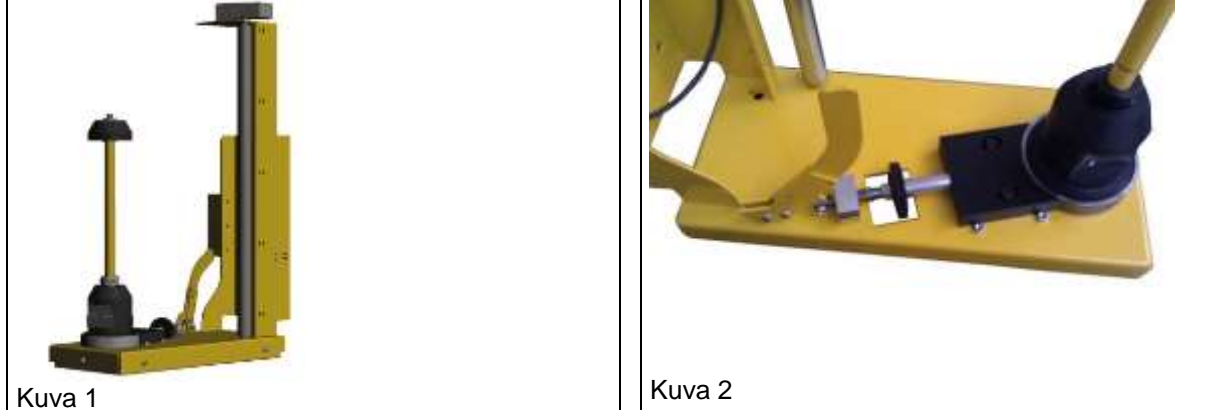


Kuva 1

ASENNUSJÄRJESTYS



10. Tarkista JARRUJÄRJESTELMÄN toimivuus 16.8440- V02 (Kuvat 1 ja 2)



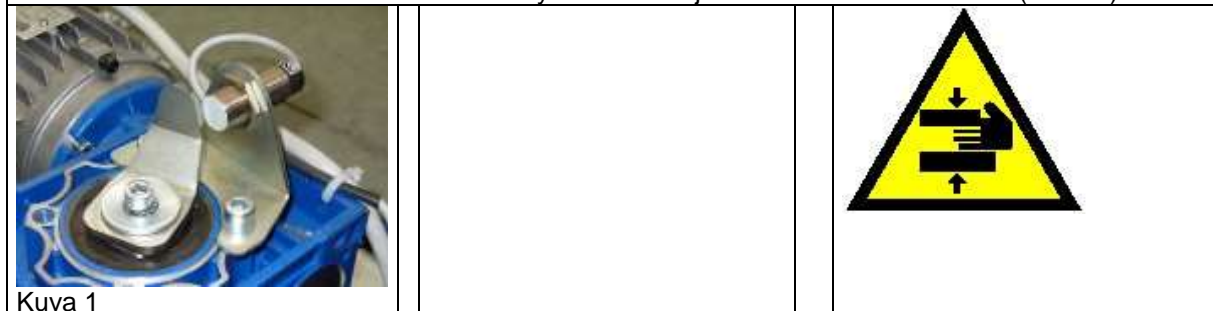
11. Tarkista pyörityspöydän LIIKKEEN toimivuus (Kuva 1 / 2)



12. Tarkista KONEEN RESETOINNIN toimivuus (Kuva 1)



13. Tarkista INDUKTIIVISEN ANTURIN ala/yläkierrosten ja nolla-asennon toimivuus (Kuva 1)



ASENNUSJÄRJESTYS**SÄHKÖKOTELO**

11. Tarkista automaattisulakkeet (yläasennossa) (Kuva 1 ja 2)



Kuva 1 Taajuusmuuttaja



Kuva 2 Pyörityspöytä



ASENNUSJÄRJESTYS**HUOM!**

Ensimmäisen asennuksen jälkeen

Tee seuraavat toimenpiteet alla mainitussa järjestyksessä ennen koneen käynnistämistä

- Tarkista, että Häätä/Seis - painike on vapautettu;
- Käynnistä kone;
- Paina resetointipainiketta;
- Odota 5 sekuntia ja sitten suorita ensimmäinen pyöritys käsiohjauksella;
- Jos pyörityspöytä pyörii, jatka seuraavasti

Koneen asennuksen ja huollon jälkeen tarkista seuraavien turvalaitteiden toimivuus:

- ✓ **Puristumisenestosuojaja**
- ✓ **Hätä/Seis -painike**

Tarkista kalvokelkan puristumisenestosuojan toimivuus.

- käynnistä kone
- testaa suojan toimivuus laittamalla jokin esine kalvokelkan alle ja aja kelkka alas esinettä päin

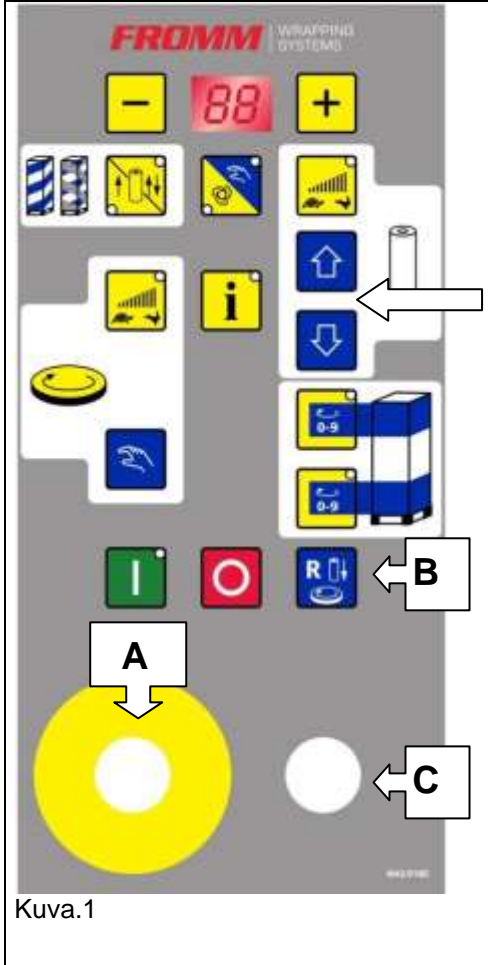
Tarkista, että kalvokelkka nousee ylös noin 3 sekunnin ajan, ja että pyörityspöytä alkaa hidastua ja pysähtyy muutamassa sekunnissa.

Tarkista Häätä/Seis -painikkeen toimivuus (sienen muotoinen).

- käynnistä kone
- paina Häätä/Seis -painiketta

Tarkista, että kone pysähtyy muutamassa sekunnissa.

OHJAUSPANEELI



Kuva.1

Kuva 1: Ohjauspaneeli FS11x V01

A = Hätä-Seis
B = Resetointi
C = Koneessa on virta kytkettynä päälle.
 (Valo palaa)
 (Pääkatkaisija on ON -asennossa)

Tai

C = Sauvaohjainversio (valinnainen)

Ylös = Kalvokelkka liikkuu ylöspäin.
 Alas = Kalvokelkka liikkuu alaspäin.

Toiminto

- Paina « + » tai « - » vaihtaaksesi parametrit.
- Parametri tallentuu välittömästi. Voit syöttää erilaisia asetuksia erilaisiin ohjelmiin.
- Voit vaihtaa kaikki parametrit vaikka koneen käydessä.

VIRHEILMOITUKSET

E1: LAVAA EI HAVAITTU	1x piippaus/tauko
E2: HÄTÄ-SEIS	2x piippaus/tauko
Koneen käynnistämisen jälkeen, paina KUITTAUS!	
E3: TAAJUUSMUUTTAJAN VIRHE	3x piippaus/tauko
E4: PURISTUMISENESTOSUOJA	4x piippaus/tauko
E5: PÖYDÄN TURVAYKSIKÖ	5x piippaus/tauko
ES: KUTSU FROMM-HUOLTO	


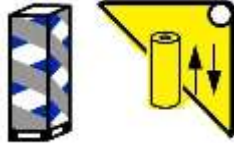
VIRHEILMOITUKSEN KUITTAUS

Kuittaa virhe, paina **RESETOINTI** -painiketta (RESET), jos haluat aloittaa käärinnän alusta.

Virheen aikana kone antaa toistuvaa äänimerkkiä, kunnes virhe on kuitattu.

Kotelon sisällä oleva rele antaa naksahavan äänen.

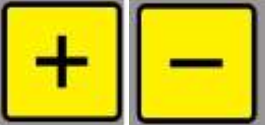


OHJAUSPANEELI**Pääkäyttötavan valinta, automaattitila (Pieni valo palaa, ilmaisten valitun toiminnon)**

	Käsi-/autom.ohjaus		Kaksoiskäärintä käärintä ylös/alas
---	---------------------------	--	--

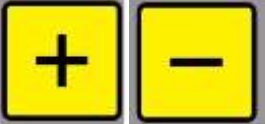


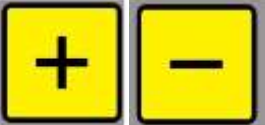

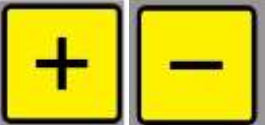

Allaolevat parametrit on asetettava ensimmäisellä asennuksella. (Voidaan vaihtaa ainoastaan FROMM-huollon toimesta)

	Yksinkertainen käärintä vain ylös PA8-01		Yksink. käärintä vain ylös PALUU KÄSIAJOLLA PA8-02
	Yksinkertainen käärintä vain ylös AUTOMAATTINEN PALUU PA8-03		Yksink. käärintä vain ylös + vain alas PA8-04 Standardijakso
	Yksinkertainen käärintä vain alas PA8-05		Kaksoiskäärintä + PK ylös / alas päällikalvolla PA8-06

LUKITSE

	Paina 5 sekunnin ajan
	Näyttöön tulee viesti BL LUKITSE
	Vahvista ja kaikki parametrit on lukittu

AVAA LUKITUS

	Paina 5 sekunnin ajan
	Näyttöön tulee viesti PA SALASANA
	PAINA Start
	Valitse + tai – valitaksesi oikean parametrin (Lukituksen avaus – kysy koneen hoitajalta)
	PAINA Start vahvistaaksesi arvon
	Valitse + tai – valitaksesi oikean parametrin (Lukituksen avaus – kysy koneen hoitajalta)
	PAINA Start vahvistaaksesi arvon

Tästä hetkestä koneen lukitus on jälleen poistettu. Voit vaihtaa parametrit.

MERKIT

ALOITUSKIERROS

Ohjauskaappiin on asennettu äänimerkki-laite, joka antaa äänimerkin aina muutama sekunti ennen automaattisen käärintän aloitusta. Käyttäjän tulee tällöin siirtyä pois vaara-alueelta ennen kuin kone aloittaa käärimisen. Kone aloittaa toimintansa vasta varoajan kuluttua.

KONEEN RESETOINTI

Käärintäkoneen automaattinen ohjelma keskeytyy ja ohjauspaneelin näytölle tulee häiriöilmoitus, kun Hätä/Seis – painiketta on painettu tai jos jokin muu toimintahäiriö havaitaan. Toiminta voidaan aloittaa uudelleen painamalla RESET-painiketta. Näin kone resetoitetaan ja ohjausjännite kytkeytyy uudelleen edellyttäen, että pääkatkaisijan virta on päällä. Häiriön syy on tietenkin ensin selvitettävä.

Painettaessa RESET-painiketta 3 sekunnin ajan kone palaa alkuasentoonsa.

Kalvokelkka on ajettava takaisin 0-asentoon painamalla manuaalista ALASPÄIN-painiketta yhtä aikaa RESET-painikkeen kanssa.

KÄYTTÖOHJEET



Painike	Selitys
	Automaatti- tai käsiajon valinta. Painamalla näppäintä, kone asettuu automaatti- tai käsiajo-tilaan, LED-valo ilmaisee valitun tilan.
	Ohjelman valinta: Painamalla tätä painiketta, on mahdollista valita asetettu ohjelma. Painikkeessa oleva valo syttyy, kun toiminto on valittu.
	Valittujen asetusten arvot näytössä Tai PA –Parametrit vain FROMM-huollolle Tai ES –Huoltolaskurin huoltotarve-ilmoitus! <u>Kutsu FROMM-huolto</u> Tarkista huoltolaskurin arvo painamalla info-painiketta
	RE / ETSI NOLLA-ASENTO Paina seis-painiketta ja heti sen jälkeen resetointi-painiketta ja pidä molempia painikkeita painettuna 5 sekunnin ajan. Pyörityspöytä alkaa pyöriä ja pysähtyy nolla-asentoon. NOLLA ASENTO OIKEA – Kone on käyttövalmis NOLLA ASENTO VÄÄRÄ – Toista toimenpide (enintään 3 kertaa)
	Paina arvon lisäämiseksi.
	Paina arvon vähentämiseksi.
	KÄYNNISTYSPAINIKE Automaattinen ajotila asetettavine ohjelmineen Aktivoi tämä ajotila, kun kone on käynnistetty ja turvaolosuhteet täyttyvät, painamalla KÄYNNISTYS-painiketta edellyttäen että haluttu ohjelma on valittu paneelista. Koneen ollessa käsiajolla pyörityspöytä käynnistyy
	SEIS-painike Koneen pysäyttämiseksi niin, että se jatkaa käärintää siitä, mihin se pysäytettiin. Painettaessa kahdesti peräkkäin, ohjelma nollataan ja seuraava käärintä alkaa alusta. Käsiajo-ohjelmassa SEIS-painikkeen painamisen jälkeen pyörityspöytä palaa nolla-asentoon. Painettaessa KAKSI kertaa kone pysähtyy heti eikä palaa nolla-asentoon.

KÄYTTÖOHJEET

Painike	Selitys		
	Digitaaliasetus kalvokelkan nousu/laskunopeuden säätämiseksi (säätö 1 - 9 askel 1)		
	Digitaaliasetus yläkierrosten lukumäärän säätämiseksi (säätö 1 - 9 askel 1)		
	Digitaaliasetus alakierrosten lukumäärän säätämiseksi (säätö 1 - 9 askel 1)		
	Digitaaliasetus pyörityspöydän nopeuden säätämiseksi alakierrosten aikana (säätö 1 - 9 askel 1)		
	Pöydän käsiajo. Pyörityspöydän käsiajolla liikuttamista varten.		
	Kalvokelkan käsinohjauspainike. Paina kerran nostaaksesi kalvokelkkaa. Paina jälleen liikkeen pysäyttämiseksi. Käyttämällä +/- painikkeita on mahdollista lisätä/vähentää nopeutta.		
	Kalvokelkan käsinohjauspainike. Paina kerran laskeaksesi kalvokelkkaa. Paina jälleen liikkeen pysäyttämiseksi. Käyttämällä +/- painikkeita on mahdollista lisätä/vähentää nopeutta. Tämän painikkeen painaminen automaattikäärinnän aikana pysäyttää kalvokelkan liikkeen.		
	1. Resetointipainike. Palauttaa koneen alkuasentoon. 2. Käynnistettäessä kone pääkatkaisijasta E2 virheilmoitus kuitataan, jonka jälkeen ohjausjännite aktivoituu.		
	AJETUT KÄÄRINTÄKIERROKSET Suurin arvo laskurissa on 99.999.999 kierrosta. ESIMERKKI 99.887.766 ALKAEN ensimmäisestä KADESTA numerosta viimeisiin KAHTEN numeroon PAINA <u>yhden</u> kerran = näyttää arvon P12 (99) PAINA <u>kaksi</u> kertaa = näyttää arvon P13 (88) PAINA <u>kolme</u> kertaa = näyttää arvon P14 (77) PAINA <u>neljä</u> kertaa = näyttää arvon P15 (66)		
P12	P13	P14	P15
99	88	77	66

KÄÄRINNÄN ALOITUS JA PYSÄYTYS



Automaattiajo – esisäädetyt käärintäohjelmat

Aktivoi automaattiajo painamalla KÄYNNISTYS –painiketta käynnistettyäsi koneen ja huolehduksi turvaohjeiden noudattamisesta edellyttäen, että olet ensin valinnut ohjelmavalitsimesta kyseisen ajotavan.

HUOMIO Kone antaa äänimerkin n. 3 sekuntia ennen käärinnän alkua.

HUOMIO Käärintäkierros alkaa vasta, kun käynnistysehdot täyttyvät.

Näytölle ilmestyy toimintahäiriö-ilmoitus, elleivät käynnistysehdot täyty.

Automaattisen käärintäkierroksen käynnistysehdot ovat:

- Yksi KÄÄRINTÄOHJELMA -vaihtoehdoista 1 – 2 on valittu;
- Lavakorkeutta valvova valokenno on aktivoitu;
- Häätä/Seis -painike on vapautettuna;
- Toimintahäiriötä ei havaittu;

Asteittainen pöydän pyörimisen pysäytys

Tämä pysäytys tapahtuu seuraavasti:

- painamalla STOP -painiketta
- esteen osuessa puristumisenestosuojaan
- sellaisen toimintahäiriön ilmetessä, joka vaatii välittömän pysäytyksen

Tämä pysäytystapa tarkoittaa:

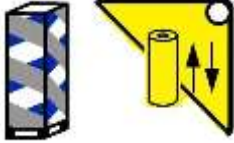
- kalvokelkka pysähtyy välittömästi
- pyörimispöydän pyöriminen alkaa hidastua kunnes se lakkaa pyörimästä

HUOMIO: KÄYNNISTYS -painiketta painamalla kone voi aina jatkaa käärimistä samasta kohdasta, mihin se on pysäytetty.

KÄÄRINTÄOHJELMAT

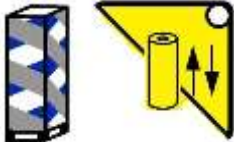
Automaatti- tai käsiajon valinta. Painamalla näppäintä, kone asettuu automaatti- tai käsiajo-tilaan, LED-valo ilmaisee valitun tilan.


	Automaatti-/käsiajo
---	----------------------------

	Kaksoiskäärintä käärintä ylös/alas
---	--


Parametrien alla on asetettava ensimmäisellä asennuksella (voidaan vaihtaa ainoastaan FROMM-huollon toimesta).

	Yksinkertainen käärintä vain ylös PA8-01		Yksinkertainen käärintä vain ylös PALUU ALAS KÄSIAJOLLA PA8-02
	Yksinkertainen käärintä vain ylös AUTOMAATTINEN PALUU PA8-03		Yksinkertainen käärintä vain ylös + vain alas PA8-04 Standardiasetus
	Yksinkertainen käärintä vain alas PA8-05		Kaksoiskäärintä + PK ylös/alas päällikalvolla PA8-06

	Kaksoiskäärintä. YLÖS/ALAS (kaksois-) käärintäohjelma suoritetaan tällä toiminnolla. - Esivalittujen alakierrosten käärintän jälkeen kalvokelkka lähtee ylöspäin; - Pyörityspöydän jatkaessa pyörimistä, kalvokelkka pysähtyy ylhäällä, suorittaakseen esivalitut yläkierrokset; - Tämän jälkeen kalvokelkka lähtee jälleen alaspäin; - Kalvokelkan saavuttua ala-asentoonsa, pyörityspöytä hidastaa nopeuttaan ja pysähtyy NOLLA-asentoon; - Kalvo voidaan katkaista alhaalla ja lava voidaan poistaa pyörityspöydältä.
---	---

	Yksinkertainen käärintä PA8 - 01. VAIN YLÖS (yksinkertainen) käärintäohjelma suoritetaan tällä toiminnolla. - Esivalittujen alakierrosten käärintän jälkeen kalvokelkka lähtee ylöspäin; - Pyörityspöydän jatkaessa pyörimistä, kalvokelkka pysähtyy ylhäällä, suorittaakseen esivalitut yläkierrokset; - Yläkierrosten käärintän jälkeen pyörityspöytä hidastaa nopeuttaan ja pysähtyy NOLLA-asentoon; - Kalvo voidaan katkaista ylhäällä ja lava voidaan poistaa pyörityspöydältä. PA8 – 01 Käynnitys-painikkeen painamisen jälkeen kone palaa nolla-asentoon ja aloittaa käärintän. PA8 – 02 Käynnitys-painikkeen painamisen jälkeen kalvokelkka palaa NOLLA-asentoon. PA8 – 03 Kalvokelkka palaa NOLLA-asentoon automaattisesti. PA8 – 04 Vain ylös ja vain alas. PA8 – 05 Kelkka nousee YLÖS, ja käärintä alas käynnistyy.
---	--

KÄÄRINTÄOHJELMAT

	<p>PA8 – 06 Kaksoiskäärintä + PK. YLÖS/ALAS (kaksois-) + PÄÄLLIKALVO käärintäohjelma suoritetaan tällä toiminnolla.</p> <ul style="list-style-type: none">- Esivalittujen alakierrosten käärintän jälkeen kalvokelkka lähtee ylöspäin;- Pyörityspöydän jatkaessa pyörimistä, kalvokelkka pysähtyy ylhäällä, suorittaakseen esivalitut yläkierrokset;- Tämän jälkeen kalvokelkka lähtee alas esivalitulle etäisyydelle ja se pysähtyy. Myös pyörityspöytä pysähtyy;- Aseta päällikalvo;- Paina käynnistyspainiketta ja kalvokelkka lähtee ylöspäin käärien esivalitut yläkierrokset;- Tämän jälkeen kalvokelkka lähtee jälleen alaspäin;- Kalvokelkan saavuttua ala-asentoonsa, pyörityspöytä hidastaa nopeuttaan ja pysähtyy NOLLA-asentoon;- Kalvo voidaan katkaista alhaalla ja lava voidaan poistaa pyörityspöydältä.
---	--

HÄLYTYKSIÄ JA VIRHEILMOITUKSIA

E1: LAVAA EI HAVAITTU	1x piippaus/tauco
E2: HÄTÄ-SEIS	2x piippaus/tauco
Koneen käynnistämisen jälkeen, paina KUITTAUS!	
E3: TAAJUUSMUUTTAJA VIRHE	3x piippaus/tauco
E4: PURISTUMISEN ESTOSUOJA	4x piippaus/tauco
E5: PÖYDÄN TURVAYKSIKKÖ	5x piippaus/tauco
ES: <u>KUTSU FROMM -HUOLTO</u>	

HÄLYTYKSEN KUITTAUS



Virheen ratkaisun jälkeen, paina **RESETOINTI** -painiketta

ES – KUTSU FROMM -HUOLTO

Ongelman mahdollinen syy	Mahdollinen ratkaisu
- Huoltoaikaväli on täyttynyt	- Kutsu FROMMin asentaja tekemään huolto. Huollon ilmaisin NOLLATAAN ja hälytys poistuu käyttöpaneelista.
- Huolto on tehty, mutta ES -hälytys jatkuu	- Huollon ilmaisinta ei ole NOLLATTU - Soita FROMM -huoltoon



Jos ongelma jatkuu, ota yhteys FROMM -huoltoon

KALVORULLAN ASETUS

Aseta uusi kalvorulla (purkusunta tarttuvan puolen mukaan)

Ohjaa kalvo jarrujen läpi alla olevan kuvauksen mukaisesti:

Nuolet rullan sisällä tarkoittavat:**CI = TARTTUVA PUOLI SISÄLLÄ**

Kalvo on ohjattava jarrujen läpi tällä tavalla käytettäessä yksipuolista kalvoa, jossa tarttuva puoli on purettaessa kalvon sisäpuolella.

Nuolet rullan ulkopuolella tarkoittavat:**CO = TARTTUVA PUOLI ULKOPUOLELLA**

Kalvo on ohjattava jarrujen läpi tällä tavalla käytettäessä yksipuolista kalvoa, jossa tarttuva puoli on purettaessa kalvon ulkopuolella.

Kalvon ohjauksen käsittely käytettäessä kaksipuolista kalvoa ei tässä tapauksessa ole aiheellista.

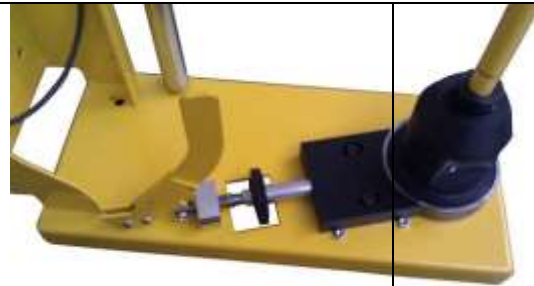
Käärintäkalvo

- LLDPE
- Hylsyn sisähalkaisija
- Kalvorullan ulkohalkaisija
- Kalvon leveys

Max 35 μ
76,2mm
Max 250mm
Max 500mm

KALVON VAIHTO 0 – FS1 “CENTO” V01

Vaihe 1

KALVON VAIHTO 0 – FS1 “CENTO” V02

Vaihe 1

HUOLTO-OHJEET**TURVALLISUUS!**

- Kytke virta pois pääkatkaisijasta ja lukitse se ennen huoltotoimenpiteitä.
- Huolehdi siitä, etteivät sivulliset voi käynnistää konetta huollon aikana.
- Huolehdi siitä, että turvasuojat, jne. asetetaan paikalleen ennen koneen uudelleen käynnistystä.

Koneen käyttöikä pitenee ennalta ehkäisevien huoltotoimenpiteiden vuoksi. Tämä tarkoittaa sitä, että koneen eri osat on käytävä läpi viikoittain, kuukausittain, puolivuositain ja vuosittain.

Koneen käyttöikään vaikuttavat ympäristöolosuhteet. Esitetty huoltoaikataulu koskee normaaleja käyttöolosuhteita (8 h päivässä, 20° C, puhdas ja siisti ympäristö).

Vaativammissa olosuhteissa konetta on huollettava useammin.

Puhdista pyörivät osat säännöllisesti.

KALVOJÄTTEET

Kone on puhdistettava päivittäin.

Älä koskaan käytä liuottimia koneen puhdistukseen. Älä milloinkaan käytä paineilmaa pölyn tai muun lian poistamiseen, käytä vain riepua tai imureita.

Poista jarrusysteemiin jääneet kalvo- ja pakkausjätteet.

Huolto kahden viikon välein

- Puhdista kalvokelkan valokenno



16.8440-V01



16.8440-V02

HUOMIO!

Varsinaiset huoltotoimenpiteet ja varaosien vaihdot on merkittävä erilliseen huoltokirjaan. Koneen laskurilukemat, huoltohenkilön nimi, mahdolliset erityistoimenpiteet sekä päiväys on täytettävä.

Huoltotoimenpiteiden laiminlyönti saattaa vaikuttaa laitteen takuu- ja turvaehtoihin.

HUOLTO-OHJELMA JA VOITELUAINEET



PYÖRITYSPÖYTÄ

HUOLTOTOIMENPITEIDEN TIHEYS							
	8 t	40 t	100 t	200 t	500 t	1000 t	2000 t
Puhdistus	X						
Valokennon silmän puhdistus			X				
Kalvokelkkaa liikuttava ketju				4			
Pyörityspöydän ketju				4			
Hammasyörät				4			
Laakerit						X	
Kitkajarrut						X	
Induktiiviset ja rajakatkaisijat						X	
Sähköjärjestelmä							X
Liukupyörät							X
Tukipyörät							X

HUOLTOTOIMENPITEIDEN TIHEYS MAINTENANCE FREQUENCY								
	8 t	40 t	100 t	200 t	500 t	1000 t	1800 t	Vasta-arvo Counter value
								Huoltoväli Every wraps
Puhdistus päivittäin	X							375 kierrosta
Valokennon silmän puhdistus			X					5.000 kierrosta
Kalvokelkkaa liikuttava ketju				X				7.500 kierrosta
Pyörityspöydän ketju				4				7.500 kierrosta
Hammasyörät				4				7.500 kierrosta
Laakerit						X		32.000 kierrosta
Kalvokelkan pyörät								126.000 kierrosta
Kitkalevyt Silmämäär. tarkistus						X		32.000 kierrosta
Kitkalevyt Vaihto								126.000 kierrosta
Induktiiviset ja rajakatkaisijat						X		32.000 kierrosta
Sähköjärjestelmä							X	63.000 kierrosta
Liukupyörät							X	63.000 kierrosta
Tukipyörät							X	63.000 kierrosta

Kunnossapitokaavion numerot viittaavat voiteluainetaulukon voiteluaineisiin.

Kunnossapitokaavion symboli "X" viittaa kyseisen osan tai systeemin huoltoon tai tarkistukseen.

HUOLTO-OHJELMA JA VOITELUAINEEET**VOITELUAINEEET**

No.	VOITELUAINEEET					
	SHELL	BP	ESSO	MOBIL OIL	TEXACO	
1	OMALA 220	ENERGOL GR-XP 220	SPARTAN EP 220	MOBILGEAR 630	MEROPA 220	
2	OMALA 680	ENERGOL GR-XP 680	SPARTAN EP 680	MOBILGEAR 636	MEROPA 680	
3	TONNA T68	MACCURAT 68	FEBIS K 68 EP220	VACTA.4	WAX LUBRICANT X68	
4	ALVANIA R	ENERGREASE L2	BEACON 2	MOBILUX 2	MULTIFAK EP2	
5	TELLUS 46	HPL 46	NUTCO H46	DTE 26	RANDO HD46	
6	TORCULA 32	ENERGOL RD-E 80	AROX EP 56	ALMOBIL 1	ARIES 32	
7	TELLUS 15				RANDO HDZ 15	
8	RETINAX WB				STARPLEX PREMIUM 1 (käyttötarkoituksesta riippuen)	

VALTUUTUS

FROMM Wrapping Systems S.r.l.
Viale del Lavoro, 21
37013 Caprino Veronese (VR)
Italy

Tel. +39 045 205 7300
Fax +39 045 205 7373

VAT no. IT 04146150232

www.fromm-stretch.com

VALMISTAJA

FROMM SLOVAKIA a.s.
Priemyselná 5885
SK-901 01 Malacky
(SLOVAK REPUBLIC)

VAT no. SK2022019109

DOKUMENTAATIO

Varaosat ovat erillisessä varaosaluettelossa.
Varaosaluettelon voi ladata myös verkkosivuiltamme osoitteesta:

<http://www.fromm-stretch.com>

tai tilata Fromm Pakkaus Oy:n huollosta.

Todistus CE-Standardinmukaisuudesta

(CE koneenrakennusdirektiivin 2006/42/EC - Liite IIA)

Toimittaja: **FROMM SLOVAKIA a.s.**
Priemysel'ná 5885
SK-901 01 Malacky
(SLOVAK REPUBLIC)

Agent: **FROMM Wrapping Systems S.r.l.**
Via del Lavoro 21
IT-37013 Caprino V.se (VR)
(ITALY)

Todistamme täten ja vastaamme yksin siitä, että tämä tuote on alla lueteltujen standardien ja standardoimisasiakirjojen vaatimusten mukainen:

Malli: **FS13x**

Konetyyppi

Sarjanumero.:

Kuvaus: **Lavakäärintäkone**

Konetta rakennettaessa on noudatettu seuraavia standardeja ja normeja:

2006/42/EC (Directive)
2004/108/EC (Electromagnetic compatibility)
2006/95/EC (Low tension)

Kone on seuraavien direktiivien vaatimusten mukainen:

UNI EN 12100:2010
ISO 13849-1:2008 + AC:2009
IEC EN 60204-1:2006
UNI EN 415-6:2013
UNI EN415-10:2014

01/01/2017

Name: Mr. Reinhard Fromm
Function: Legal Representative



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Reinhard Fromm', is written over a light blue horizontal line.

TAKUUEHDOT

FROMM –maahantuojaalta loppukäyttäjälle.

Takuuaika on 24 kk koneen ollessa käytössä 8 h päivässä, 40 h viikossa. Takuunalaisia ovat kaikki selkeästi valmistusvirheistä tai viallisista materiaaleista johtuvat puutteellisuudet.

Takuu ei koske:

- a) kuluvia osia.
- b) asiattomasta varastoinnista, epäasiallisesta käytöstä tai sellaisten käyttömateriaalien (vanteet/kiristekalvot) käytöstä aiheutuvia ongelmia, joita FROMM ei suosittele koneessa käytettäväksi.
- c) asiakkaan epäasiallisesti suorittamien korjaustoimenpiteiden aiheuttamia muutoksia.
- d) asiakkaan epäasiallisesti suorittamien huoltotoimenpiteiden aiheuttamia muutoksia

Takuu lakkaa olemasta voimassa, ellei asennusta suoriteta oheisten huolto- ja käyttöohjeiden mukaisesti.

Takuu kattaa vaihdettavat varaosat tarpeellisine korjaustyötunteineen.

Asiakas ei ole oikeutettu esittämään korvausvaatimuksia tuotantokatkoista johtuvista syistä tai takuuehtojen laiminlyönnistä henkilöstölle tai omaisuudelle aiheutuneista vahingoista.

Huoltokustannukset

FROMM –huollosta saat tietää laitteen vuotuiset huoltokustannukset.

Huollot hinnoitellaan voimassa olevan FROMM -huoltohinnaston / huoltosopimuksen mukaisesti.

HUOLTOKIRJA

Huoltotoimenpiteet	
Koneen laskurilukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimepiteet	
Koneen laskurilukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimenpiteet	
Koneen laskurilukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimepiteet	
Koneen laskurilukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimenpiteet	
Koneen laskurilukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimepiteet	
Koneen laskurilukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

HUOLTOKIRJA

Huoltotoimenpiteet	
Koneen laskuri-lukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimepiteet	
Koneen laskuri-lukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimenpiteet	
Koneen laskuri-lukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimepiteet	
Koneen laskuri-lukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimenpiteet	
Koneen laskuri-lukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	

Huoltotoimepiteet	
Koneen laskuri-lukema:	
Pvm:	
Engineer:	
61.600 kierrosta / tai YKSI vuosi	