FROMM | WRAPPING SYSTEMS

Palettenwickel-maschinen

FS210

Halbautomatische Wickelmaschine ausgestattet mit einem Joystick.

Technische Standard Spezifikation

Drehteller
1.650mm

Maximales Palettenformat
1.100 x 1.200mm

Maximales Palettengewicht
2.000kg

Maximale Palettenhöhe
2.000mm/2.500mm

Stromversorgung
400V – 50/60Hz

Standard Ausführung FS210
Ausgestattet mit einer mechanischen Folienbremse und Joystick

Options FS210
– Auffahrrampe;
– Auffahrrampe für elektrischen Gabelstapler;
– Einbaurahmen für eine Bodenmontage.

FS230

Halbautomatische Wickelmaschine ausgestattet mit mehreren Wickelprogrammen.

Technische Standard Spezifikation

Drehteller
1.650mm/1.800mm/2.200mm

Maximales Palettenformat
1.100 x 1.200mm for Ø 1.650mm
1.250 x 1.250mm for Ø 1.800mm
1.550 x 1.550mm for Ø 2.200mm

Maximales Palettengewicht
2.000kg

Maximale Palettenhöhe
2.500mm/2.800mm/3.200mm

Stromversorgung
230V – 50/60Hz
110V – 50/60Hz

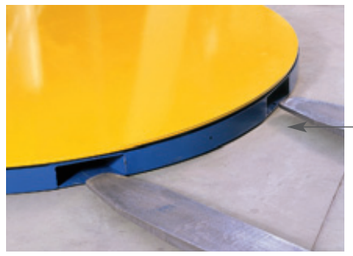
FS230, sehr komplette Standardausführung bestehend aus:
– Softstart für instabile Ladungen;
– automatischer Positionsstop;
– ausgestattet mit mechanischer Folienbremse;
– akustisches Signal bei Wickelstart;
– einstellbare Fusswicklungen;
– einstellbare Kopfwicklungen;
– Folienüberlappung von ca. 20%;
– Fotozelle für die automatische Höhenerkennung.

Optionen FS230:
– Palettenhöhe 2.800mm;
– Palettenhöhe 3.200mm;
– Drehteller 1.800mm;
– Drehteller 2.200mm;
– offener Drehteller (Hufeisenmodell);
– Andruckplatte;
– Auffahrrampe;
– Auffahrrampe für elektrischen Palettenwagen;
– Einbaurahmen (für die Bodenmontage);
– Fotozelle für schwarze Folie;

FS230 Ausgestattet mit zwei automatischen Programmen:
– Nur nach oben und unten wickeln.
– Kreuz und quer wickeln von unten nach oben und zurück.
– *Gleichzeitig Möglichkeit zur manuellen Bedienung*

Platzsparender offener Drehteller
Der offene Drehteller erlaubt unter beschränkten Platzverhältnissen eine einfache Bestückung mittels Gabelstapler oder Hubwagen ohne Auffahrrampe. Die Einfahrt ist mit einer Fotozelle gesichert.

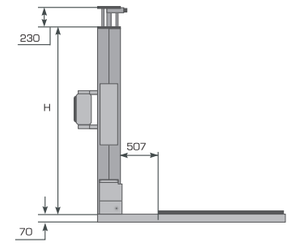
Aussparung Staplergabel
Die Positionierung der Stretchmaschine wird durch die Aussparung für die Staplergabel leicht gemacht.

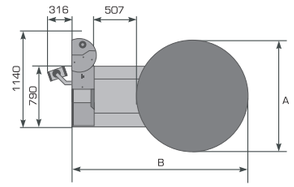


Fusswicklungen auf Drehteller-Niveau
Die Positionierung des Folienschlittens ist sehr einfach. Die Umwicklung kann bereits auf Drehteller-Niveau begonnen werden, die Palette wird so mit dem Produkt eingestretcht.

Mechanische Folienbremse
Einstellung Folienbremse mit Hilfe eines Handrades.

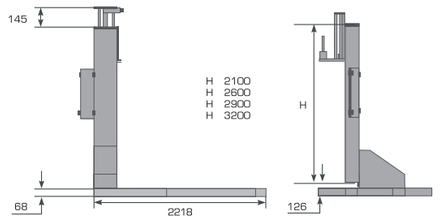
30.15xx

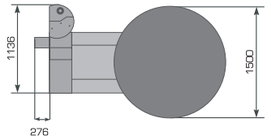




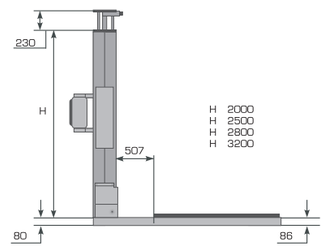
A	1650	1800	2200	2400
B	2459	2627,5	3274	3377,5
H	2000	2500	2800	3200

30.1504

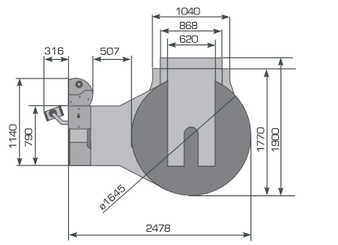




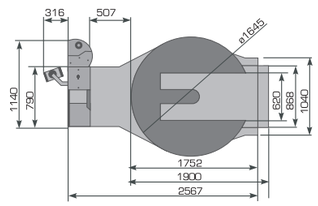
30.1515/30.1518



30.1515



30.1518



Budgetwickler/ Basiswickler

Die FROMM Wickelmaschinen sind sehr benutzerfreundlich und universal einsetzbar. Die Modelle FS 210 und FS 230 sind vor allem geeignet für Kunden mit kleinerem Folienverbrauch. Während der Entwicklungsphase wurden der Sicherheit und der Zulässigkeit dieser Modelle besondere Beachtung geschenkt. Alle Maschinen wurden hauptsächlich für hohe Arbeitsbelastungen entworfen. Durch die Benutzung sorgfältig ausgewählter Komponenten ist ein Minimum an Wartung erforderlich.

FS250 & FS270 Serie

Halbautomatische Wickelmaschine ausgestattet mit mehreren Wickelprogrammen, ausführbar mit verschiedenen Vordehnsystemen.

Technische Standard Spezifikation

Drehteller
1.650mm/1.800mm/2.200mm

Maximales Palettenformat
1.100 x 1.200mm for Ø 1.650mm
1.250 x 1.250mm for Ø 1.800mm
1.550 x 1.550mm for Ø 2.200mm

Maximales Palettengewicht
2.000kg

Maximale Palettenhöhe
2.500mm/2.800mm/3.200mm

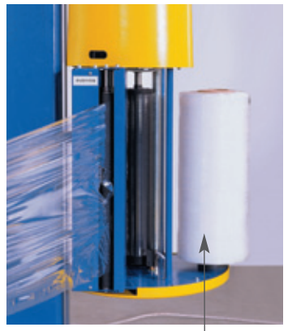
Stromversorgung
230V– 50/60Hz
110V– 50/60Hz

Die äusserst komplette Standardausführung beinhaltet:
- Softstart für instabile Ladung;
- automatische Erkennung der 0-Position mit Softstopp;
- akustisches Signal beim Beginn des Wickelzyklus;
- einstellbare Fusswicklungen;
- einstellbare Kopfwicklungen;
- Fotozelle für die automatische Höhenerkennung;
- einstellbare frequenzgeregelte Geschwindigkeit des Drehtellers;
- unabhängige Geschwindigkeit Folienwagen während des nach oben- und des nach unten Laufens;
- Verschiedene Vordehnungsmöglichkeiten während des nach oben- und des nach unten Laufens;
- Bedienungstafel auf Basis eines Mikroprozessors mit Display, für die Einstellung der Parameter und vorher eingestellter Wickelprogramme.

Funktionen einfach einstellbar über die Bedienungstafel, mit Blockierungscode:
- Filmspannung;
- Anzahl Fusswicklungen;
- Anzahl Kopfwicklungen;
- Geschwindigkeit Folienwagen nach oben;
- Geschwindigkeit Folienwagen nach unten;
- Geschwindigkeit Drehteller;
- einstellbare Verzögerung der Fotozelle, für die Folienüberlappung oben an der Palette;
- Fehlercodeliste einfach zu lesen;
- Blockierung mit Sicherheitscode.

Ausgestattet mit sieben (7) automatischen Programmen:
- Nur nach oben und unten wickeln;
- Kreuz und quer wickeln von unten nach oben und zurück;
- Wasserdichtes Programm in Kombination mit einer Oberhülle;
- Programm, um extra Wicklungen in einer vorher eingestellten Höhe anzubringen;
- Automatischer Start in einer zuvor eingestellten Höhe;
- Komplettes Programm mit Ausschaltung der Fotozelle, Höhe der Palette einstellbar über die Bedienungstafel;
- Möglichkeit um ein extra kundenspezifisches Programm ein zu stellen.

Optionen:
- Palettenhöhe 2.800mm;
- Palettenhöhe 3.200mm;
- Drehtisch 1.800mm;
- Drehtisch 2.200mm;
- Offener Drehtisch (Hufeisenmodell);
- Andruckplatte;
- Auffahrrampe;
- Auffahrrampe für elektrischen Palettenwagen;
- Einbaurahmen (für die Bodenmontage);
- Frequenzumformer;
- Fotozelle für schwarze Folie;
- 16.8240 Umbausatz nach Modell 270;
- 16.8242 Umbausatz nach Modell 270+ für instabile Paletten;
- 16.8246 Automatisches Folienschneidesystem



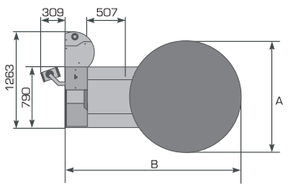
FS250 Vordehnung mittels elektromagnetischer Folienbremse (bis ca. 100 %)
Die Folie wird zwischen dem Folienwagen und der Palette vorgedehnt. Die Vordehnung ist mit Hilfe von Tipptasten auf der digitalen Bedienungstafel einstellbar.

FS 270 Vordehnung mittels einer festen Zahnradkonfiguration (150 %)
Die Folie wird mit Hilfe von 2 Zahnrädern mit einem festen Vordehnungsverhältnis vorgedehnt, als Option können Zahnräder für 200 % Vordehnung geliefert werden.

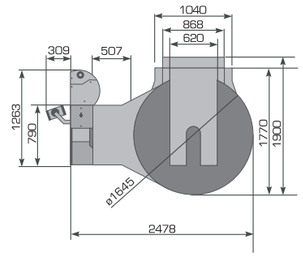
FS 270+ Vordehnung mittels einmotorigem Getriebe
Als Option kann ein Motor mit einem extra Sensor auf diese Anlage montiert werden. Die Vordehnung erfolgt über bewegliche Rollen, wobei die Folienzufuhr durch einen Motor kontrolliert wird. Die Folie wird automatisch durch die Rollen und der Palette zugeführt. Die Folienspannung kann auf der Bedienungstafel eingestellt werden. (Umbausatz Art. Nr. 16.8242)

Serie 30.16xx/30.17xx

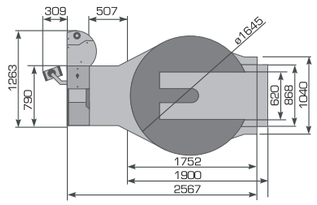
A	1650	1800	2200	2400
B	2459	2627.5	3274	3377.5
H	2000	2500	2800	3200



30.1615/30.1715

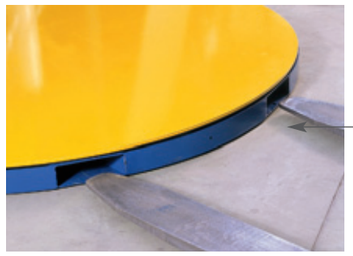


30.1618/30.1718



Platzsparender offener Drehteller
Der offene Drehteller erlaubt unter beschränkten Platzverhältnissen eine einfache Bestückung mittels Gabelstapler oder Hubwagen ohne Auffahrrampe. Die Einfahrt ist mit einer Fotozelle gesichert.

Aussparung Staplergabel
Die Positionierung der Stretchmaschine wird durch die Aussparung für die Staplergabel leicht gemacht.



Fusswicklungen auf Drehteller-Niveau
Die Positionierung des Folienschlittens ist sehr einfach. Die Umwicklung kann bereits auf Drehteller-Niveau begonnen werden, die Palette wird so mit dem Produkt eingestretcht.

Standardwickler

Die FS250 und FS270 Serie zeichnet sich vor allem durch gesteigerten Bedienungskomfort aus. Es stehen sieben (7) Wickelprogramme und mehrere Vordehnungssysteme zur Verfügung. Auch hier wurden während der Entwicklungsphase der Sicherheit und der Zulässigkeit besondere Beachtung geschenkt. Alle Maschinen wurden hauptsächlich für eine hohe Arbeitsbelastung entworfen. Durch die Benutzung sorgfältig ausgewählter Komponenten ist ein Minimum an Wartung erforderlich.

FR230 | FR250
FR270 | FR290

Halbautomatischer Wickelroboter mit mehreren Palettenwickelprogrammen, erhältlich mit verschiedenen Vordehnsystemen.

Technische Standard Spezifikation

Maximale Palettenhöhe
2.000mm / 2.500mm / 3.200mm

Maximales Palettenformat
Unlimitiert

Aufladbare Batterie
24V – 110A/h

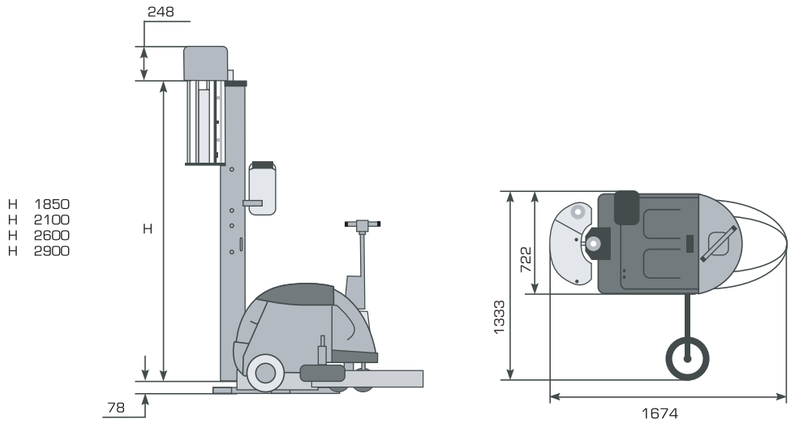
Beinhaltet ein automatisches Hochfrequenz-Ladegerät
Stromversorgung für Ladegerät
230V – 50/60Hz

Die äusserst komplette Standard-ausführung beinhaltet:
- akustisches Signal beim Beginn des Wickel-zyklus;
- einstellbare Fusswicklungen;
- einstellbare Kopfwicklungen;
- Fotozelle für die automatische Höhenfeststellung;
- Roboter-Geschwindigkeit einstellbar durch einen Frequenz-Kontroller;
- die Geschwindigkeit des Folienwagens ist auf-wärts und abwärts unabhängig einstellbar.
- Verschiedene Folienvordehnmöglichkeiten beim nach oben- und unten fahren des Folienwagens;
- Bedienungstafel auf Basis eines Mikroprozessors mit Display, für die Einstellung der Parameter und vorher eingestellter Wickelprogramme.

Funktionen einfach einstellbar über die Bedienungstafel für:
- Filmspannung (nicht möglich bei Modell FR 230);
- einstellbare Verzögerung der Fotozelle, für die Folienüberlappung;
- Geschwindigkeit des Roboters;
- Geschwindigkeit Foliewagen nach oben;
- Geschwindigkeit Foliewagen nach unten;
- Anzahl Fusswicklungen;
- Anzahl Kopfwicklungen;
- Fehlercodeliste einfach zu lesen;
- alle Einstellungen können blockiert werden mit einem Sicherheitscode.

Ausgestattet mit sieben (7) automatischen Programmen:
- Nur nach oben und unten wickeln;
- Kreuz und quer wickeln von unten nach oben und zurück;
- Wasserdichtes Programm in Kombination mit einer Oberhülle;
- Programm, um extra Wicklungen in einer vorher eingestellten Höhe anzubringen;
- Automatischer Start in einer zuvor eingestellten Höhe;
- Komplettes Programm mit Ausschaltung der Fotozelle, Höhe der Palette einstellbar über die Bedienungstafel;
- Möglichkeit um ein extra kundenspezifisches Programm ein zu stellen.

Optionen:
- Palettenhöhe 2.500mm;
- Palettenhöhe 2.800mm;
- Palettenhöhe 3.200mm;
- Umbausatz für Modell FR270;
- Fotozelle für schwarze Folie;
- 16.8246 Folienschneidesystem.



FR230 Mechanische Folienbremse
Einstellung Foliebremse mit Hilfe eines Handrades.

FR 250 Vordehnung mittels elektro-magnetischer Foliebremse (bis ca. 100 %)
Die Folie wird zwischen dem Folienwagen und der Palette vorgedehnt. Die Vordehnung ist mit Hilfe von Tipptasten auf der digitalen Bedienungstafel einstellbar.

FR 270 Vordehnung mittels eines festen Zahnradverhältnisses (150 %)
Die Folie wird mit Hilfe von 2 Zahnrädern mit einem festen Vordehnungsverhältnis vorgedehnt, als Option können Zahnräder für 200 % Vordehnung geliefert werden.

FR 290 Vordehnung mittels Getrieberäder (250 %)
Die Vordehnung erfolgt über bewegliche Rollen, wobei die Folienzufuhr durch einen Motor kontrolliert wird. Die Folie wird automatisch durch die Rollen und der Palette zugeführt. Die Folienspannung kann auf der Bedienungstafel eingestellt werden.

Roboter

Der FROMM Wickelroboter ist eine mobile, halbautomatische Wickelmaschine. Er ist besonders geeignet für Kunden, welche übergrosse oder sperrige Paletten umwickeln oder ortsunabhängig wickeln müssen. Mit voll aufgeladenen Batterie können rund 220 Paletten umwickelt werden.

Entwicklungszentrum in Deutschland

Produktionswerk für Maschinen und Geräte in Italien

Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Thailand

Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Deutschland

Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Chile

Polyester Aufbereitungswerk in Deutschland

FROMM Gruppe

Die FROMM-Gruppe entwickelt und produziert eine Vielfalt von Systemen für die Transportgutsicherung: Umreifungsgeräte und -anlagen, Palettenwikkelmaschinen, das patentierte Luftpolstersystem Airpad, sowie die entsprechenden Verbrauchsmaterialien.
Die 1947 gegründete Schweizer Familienunternehmung erwirtschaftet einen Umsatz von über 150 Mio. Euro und beschäftigt weltweit ca. 700 Mitarbeitende. Über 20 Tochtergesellschaften in Europa, Nord- und Südamerika, Südafrika und Asien, sowie eine Vielzahl von spezialisierten Vertriebspartnern auf der ganzen Welt sorgen in Ihrer Nähe für fachmännische Beratung, prompten Kundendienst und Wartungsservice.
Die Firmenpolitik verfolgt eine konsequente vertikale Integration und lebt traditionelle Werte, wie Kundennähe, Qualitätsdenken, Kontinuität, Unabhängigkeit und Umweltbewusstsein, welche den jahrzehntelangen Erfolg begründen.

Entwicklungszentrum

Im FROMM Entwicklungszentrum entwickelt ein langjähriges und erfahrenes Ingenieurteam laufend neue Techniken und Produkte auf modernsten 3D-CAD-Anlagen. Neueste Testverfahren garantieren für den hohen FROMM Qualitätsstandard.

Produktionswerke für Maschinen und Geräte

In den FROMM Produktionswerken wird rund um die Uhr produziert. Hoch qualifizierte Spezialistenteams stellen auf computergesteuerten Maschinen FROMM Produkte für höchste Qualitätsansprüche her. Alle Geräte und Maschinen werden geprüft, bevor sie das Haus verlassen. Die Unternehmung ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Produktionswerke für Kunststoffbänder aus Polyester und mehrschichtige Blasfolien

In den FROMM Produktionswerken werden auf modernen, dem neuesten Stand der Technik entsprechenden Extrusionsanlagen STARstrap™ Kunststoffbänder ausschliesslich aus rezikliertem Polyester-Flaschenmaterial hergestellt. Diese Bänder garantieren für die hohe Qualität der Umreifungen mit FROMM Maschinen und Geräten.
Mit Blasfolien-Extrusionsanlagen werden verschiedenste Folientypen für das Airpad Polstermaterial produziert. Spezielle Folientypen garantieren eine hohe Belastbarkeit der einzelnen Polsterelemente. Die Werke sind nach ISO 9001 und ISO 14000 zertifiziert.

Polyester-Rezyklierungswerk

Im FROMM Rezyklierungswerk werden aus gebrauchten PET-Flaschen hochwertiges Mahlgut, Agglomerate sowie Regranulate zur Herstellung von PET-Verpackungsbändern, Lebensmittelfolien, Textilien und Getränkeflaschen hergestellt. Dadurch können die FROMM PET-Produkte höchsten ökologischen Ansprüchen genügen. Das Werk ist nach ISO 9001 und ISO 14000 zertifiziert.

FROMM steht für Entwicklung, Herstellung, Beratung, Vertrieb und Service – weltweit und alle unter einem Dach!

Nutzen Sie unsere Erfahrung zu Ihrem Vorteil!

01/2008 – 18.8101 – www.fromm-stretch.com