

FROMM

**SEMI – AUTOMATICA
Systema Bilancia
Serie FS2xx**

Manuale istruzioni

FS30 Articoli N°16.8230 Version 03. **soft S2009.0**

168230.01ITA_Version03 / epennings/ © 04/08

INDICE

	<i>Pagina</i>
1	Indicazioni generali 4
2	Istruzioni di sicurezza 5 – 6
3	Funzioni principali 7
4	Impostazione 8 - 10
5	Taratura del peso 11
6	Errori 12
7	Protocollo di output della stampante 13
8	Impostazioni del ponte 14

BE Opgelet!

Leest U in elk geval de gebruiksaanwijzing, vooraleer de machine wordt opgesteld, geïnstalleerd en in gebruik genomen wordt. Daardoor zorgt U voor Uw eigen veiligheid en vermijdt U schade aan Uw machine.

DE Achtung!

Lesen Sie unbedingt die Gebrauchsanweisung vor Aufstellung-Installation-Inbetriebnahme. Dadurch schützen Sie sich und vermeiden Schäden an Ihrem Apparat.

DK OBS!

De bør absolut læse bruganvisningen, inden maskinen opstilles, installeres og tages i brug. Derved beskytter De Dem selv og undgår skader på maskinen.

ES Atención!

Resulta imprescindible leer las Instrucciones de manejo antes de proceder al Emplazamiento/ Instalacion/Puesta en servicio del aparato, con objeto de protegerse a si mismo y evitar el deterioro de la máquina debido a un manejo incorrecto.

FR Attention!

Lisez impérativement le mode d'emploi avant l'installation/la mise en service. Vous vous protégerez ainsi et éviterez des détériorations sur votre appareil.

GB Important!

Read the operating instructions carefully before installation and before using this machine for the first time.

You will avoid the risk of causing harm to yourself or to your machine in this way.

GR Προσοχή!

Πρίν την εγκατάσταση, σύνδεση και αρχική λειτουργία της συσκευής διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης.

Έτσι προστατεύετε τον εαυτό σας και αποφεύγετε πιθανές βλάβες συσκευής.

IT Attenzione!

Leggere assolutamente le istruzioni d'uso prima di procedere a posizionatura – installazione - messa in funzione. In questo modo ci si protegge e si evitano danni all'apparecchio.

NO NB!

De må lese bruksanvisningen før oppstilling, installasjon og start av maskinen! Gjør det for å unngå skade på Dem selv og maskinen.

NL Let op!

Lees beslist de gebruiksaanwijzing voor het plaatsen, installeren en in gebruik nemen van uw machine. Dat is veiliger voor Uzelf en U voorkomt onnodige schade aan Uw machine.

PL Ważne!

Przed instalacją maszyny, bądź przed przystąpieniem do pracy z maszyną po raz pierwszy, należy dokładnie przeczytać i zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

W ten sposób uniknie się ryzyka mogącego spowodować uraz ciała bądź uszkodzenie maszyny.

PT Atenção!

Leia as instruções de utilização antes da montagem - instalação e - primeira utilização. Assim evita avarias no aparelho.

SE OBS!

Läs bruksanvisningen noga före uppställning, installation och användning. Ni förebygger därmed olycksrisker och undviker skador på maskinen.

FI Huomio!

Tutustukaa huolellisesti käyttöohjeeseen ennen laitteen asennusta ja käyttöönottoa.

Näin välttytte mahdollisilta vahingoilta käyttäessä konetta.

INDICAZIONI GENERALI

- Il presente manuale tratta unicamente il tipo d'avvolgitrice per pallet semi-automatica indicata a pagina uno, come fornita dalla Divisione Imballaggi di FROMM.
- QUANTO INDICATO NEL PRESENTE MANUALE E' VALIDO SE APPLICATO!
- Questa macchina a piattaforma girevole può essere installata al pavimento. Come optional, può essere dotata di un telaio per il posizionamento a pavimento.
- Stendere la pellicola prima dell'applicazione sulla merce (allungamento) riduce i costi di imballaggio e ha un miglior impatto ambientale (opzione disponibile a seconda del modello).
- Si rimanda al capitolo dei dati tecnici che descrive l'installazione nei particolari e al capitolo relativo alle dimensioni complete dell'impianto.
- Leggere attentamente almeno i capitoli **MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO** e **INSTALLAZIONE**.
- Per motivi di sicurezza, si raccomanda di leggere l'intero manuale d'istruzione prima della messa in opera/installazione della macchina, della riparazione di guasti e degli interventi di manutenzione.
- Prestare particolare attenzione ai capitoli **ISTRUZIONI DI SICUREZZA** e **AVVERTENZE** che illustrano gli usi previsti e le situazioni di pericolo che non è stato possibile evitare nella progettazione e nella fabbricazione dell'avvolgitrice.
- E' severamente vietato manomettere la macchina. E' vietato alimentare la macchina con prodotti non previsti, corrosivi o infiammabili, dato che la macchina non è protetta dalle esplosioni.
- La durata della garanzia è assicurata se vengono rispettati; l'uso per cui la macchina è stata progettata, costruita e dotata di protezioni, le raccomandazioni, informazioni (incluse questioni di carattere generale), dettagli e i limiti tecnici per la salute e la sicurezza comunicati dal Costruttore all'Utente con le istruzioni d'uso.

Non si accettano reclami in garanzia se non sono stati utilizzati ricambi originali.

- Se la macchina viene utilizzata oltre i limiti operativi e se le caratteristiche del costruttore vengono in qualche modo alterate, questo viene considerato un uso improprio. In tal caso, il **COSTRUTTORE** è sollevato da ogni responsabilità per lesioni/danni a persone/cose a causa del mancato rispetto delle presenti linee guida.
- Per tutti i punti summenzionati, si raccomanda ai clienti di contattare sempre l'Ente Assistenza.

ENTE ASSISTENZA In caso di problemi, contattare:

RICAMBI I Ricambi possono essere ordinati da:

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

ATTENZIONE!

Le seguenti condizioni devono essere sempre soddisfatte, salvo diversamente indicato in altre istruzioni all'interno del presente manuale.



- Questa avvolgitrice è stata fornita dalla Divisione Imballaggi di FROMM e può essere utilizzata unicamente per avvolgere i pallet che soddisfano i requisiti indicati nella descrizione della macchina al capitolo DATI TECNICI. Ogni altro uso della macchina diverso da quelli descritti può costituire un pericolo di danneggiamento per la macchina e/o un pericolo per la sicurezza dell'operatore e di altre persone che si trovano in prossimità della macchina.
- Leggere attentamente il presente manuale prima di utilizzare la macchina.
- La macchina non è dotata di componenti che presentano particolari problemi di smaltimento, ad eccezione della batteria.
- In ogni caso, tutti i componenti devono essere disposti attenendosi scrupolosamente alle leggi in vigore nel paese in cui la macchina viene utilizzata e unicamente da personale qualificato in grado di valutare i possibili rischi.
- La macchina può essere utilizzata solo da personale adeguatamente formato.
- Utilizzare l'arresto d'emergenza per fermare immediatamente la macchina.
- Gli interventi elettrici sulla macchina devono essere effettuati solo da elettricisti debitamente formati.
- Durante l'installazione della macchina controllare sempre, come precauzione, che i comandi ed il sistema di sicurezza siano montati correttamente e funzionino in modo efficace. Se si rilevano eventuali malfunzionamenti, fermare immediatamente il ciclo produttivo e richiedere l'intervento del servizio di assistenza tecnico autorizzato.
- Controllare le targhette dati. Se sono estremamente rovinare, sostituirle con la massima urgenza e contattare direttamente e unicamente il servizio di assistenza tecnica autorizzato o il Costruttore.
- Nel corso degli interventi di regolazione e manutenzione devono essere soddisfatti i requisiti indicati nel capitolo **ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE**.
- Le persone non devono salire sui mezzi di trasporto, salvo espressamente indicato.
- Le persone non devono trovarsi sopra ai mezzi di trasporto.
- Non collocare strumenti o componenti sulla macchina.
- I dispositivi di sicurezza non devono essere bypassati o spenti.
- Il costruttore procederà alla messa in funzione della macchina solo quando il collegamento alla rete elettrica soddisfa gli standard applicabili nel paese di consegna.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Il fornitore provvederà alla formazione/addestramento del personale addetto. In caso contrario, la formazione/addestramento dovrà essere debitamente effettuata dalla società che si occupa dell'installazione.
- Le macchine sono progettate e fabbricate in conformità con le leggi di sicurezza in vigore. Pertanto, se la macchina viene utilizzata correttamente non si prevedono rischi intrinseci d'incendio.
- Le attrezzature presenti all'interno della società per prevenire il rischio di **incendi** sono sufficienti per far fronte ad eventuali problemi causati dal materiale utilizzato per il processo.
- In caso di incendio, si raccomanda utilizzare estintori contenenti CO₂ per non danneggiare l'apparecchiatura e il sistema elettrico.
- In caso di **allagamento**, scollegare tassativamente l'alimentazione elettrica prima di entrare nell'ambiente in cui la macchina è installata.
- In caso di allagamento, contattare il servizio assistenza tecnica clienti del COSTRUTTORE.
- Si raccomanda di evitare abbigliamento non adeguato (senza bottoni, svolazzanti) o accessori (braccialetti, orologi, anelli, ecc.) durante l'utilizzo della macchina.

FUNZIONI PRINCIPALI

La taratura si effettua esclusivamente utilizzando i pulsanti sul lato anteriore dell'indicatore. La taratura è protetta dal ponte J3 (protezione scritta) sul lato superiore destro della scheda di circuito principale. Per consentire la taratura collocate il ponte sui piedini. Vedi impostazioni del ponte.

I PULSANTI

L'indicatore è dotato di 7 pulsanti. I più importanti sono rossi e si trovano sugli angoli dell'alloggiamento. Per la taratura sono abilitate le seguenti funzioni:

ON/OFF (ESC):	per accendere e spegnere l'indicatore, per tornare al/ai punto/i precedenti.
ZERO (freccia su):	per aumentare un valore e per scorrere indietro tra le voci del menu.
PRINT (freccia giù):	per diminuire un valore e per scorrere avanti tra le voci del menù.
TARE (Enter):	per immettere un'impostazione.

F1:	pulsante per la funzione di ricerca del valore minimo.
DM/SD:	per visualizzare il menu e per selezionare la cifra che lampeggia.
F2:	nessuna funzione.

FUNZIONAMENTO

- Collegare l'alimentazione all'indicatore. Se si utilizza un alimentatore a 230 VAC, è necessario collegare un adattatore.
- Premere il pulsante di ON/OFF, il display si accende.
- Premere il pulsante ZERO quando il valore di lettura è diverso da zero: il valore di lettura diventa "0" e l'indicazione "ZERO" si accende a sinistra sul display. La bilancia è ora pronta per l'uso.

IMPOSTAZIONE

- Per l'impostazione della bilancia tenere premuto il pulsante DM per 5 secondi. Il display esegue un conto alla rovescia da 5 a 0.
- Durante il conto alla rovescia premere i pulsanti TARE e PRINT contemporaneamente.
- Il display visualizza la versione del software seguita da "Set", il primo punto sul menu principale.

Il menu principale si compone di:

- Set: i parametri per tarare l'indicatore
- CALibr: i parametri per tarare il peso
- USEr: i parametri per le impostazioni del display e dei pulsanti
- oPtion: i parametri per l'output RS232
- rtC: i parametri per l'orologio (opzionale)

NOTE

- Con i tasti delle frecce è possibile selezionare le voci del menu, i parametri nelle voci del menu e i valori dei parametri.
- Per inserire una delle impostazioni sopra indicate, utilizzare il pulsante TARE (Enter).
- Se deve essere introdotto un valore minimo, la cifra significativa sulla destra lampeggia. La cifra che lampeggia può essere modificata con i tasti delle frecce. Premendo il pulsante DM/DS, lampeggia la cifra precedente.
- Se viene inserita un'impostazione per errore, usare il pulsante ON/OFF (ESC) per uscire: premendo il pulsante una volta si torna alla voce precedente, premendolo due volte si torna alla seconda voce precedente e premendolo tre volte si torna alla voce di pesatura.
- Se il ponte J3 non è posizionato, è possibile visualizzare solo i parametri rtC.
- L'indicatore STI-7 ha la possibilità di una lettura multirange. I passi sono 1, 2 e 5 e il punto di commutazione del display si può programmare alla voce CAL.

PESATURA (Set)

Usare il tasto delle frecce per selezionare questa voce del menu e premere il pulsante TARE per effettuare l'impostazione. I parametri sono:

- 2.1a: Cnt-bY [= count by (conto per)] leggibilità per (1; 2; 5; 10; 20; 50)
- 2.1b: dEC Pt [= decimal point (punto decimale)] (0 – 0.0000)
- 2.1c: FS [= "full scale" (pesatura piena)] capacità massima di pesatura (100 – 65535)
- 2.1d: AdC [= A/D converter (convertitore analogico / digitale)] lettura del solo valore interno, (valore massimo 65535)
- 2.1e: ZERo (= limite del pulsante ZERO) (100 %; 4 % = -2 a +2)
- 2.1f: Azt [= auto zero track (traccia auto zero)] (oFF; 0.6; 1.0; 3.0 sezioni del display)
- 2.1g: StAb-L [= stability level (livello di stabilità)] limite nei componenti ADC per l'indicazione del movimento (0 - 99)

TARATURA DEL PESO (CALibr)

Usare il tasto delle frecce per selezionare la voce del menu e premere il pulsante TARE per immettere l'impostazione. Questa voce è dotata della stessa protezione del menu principale. Durante il conto alla rovescia premere contemporaneamente i tasti TARE e PRINT. Sul display compare "CAL 2P" o "CALLIN".

CONFERMARE SOLO LA VOCE CAL 2P!

I parametri sono:

- 2.2a: SCALEO: visualizza la lettura del primo punto di taratura (zero)
- 2.2b: AdC 0: valore ADC del primo peso di taratura (punto)
- 2.2c: SCALE1: visualizza la lettura del secondo punto di taratura (peso)
- 2.2d: AdC 1: valore ADC del secondo peso di taratura (punto)
- 2.1e: CbY-L1: livello 1 di "conto per", il punto in cui la leggibilità commuta a un passo superiore (multirange). Se si immette 0, la funzione multirange non viene utilizzata.
- 2.1f: CbY-L2: livello 2 di "conto per", il punto in cui la leggibilità commuta al secondo passo superiore
Nota: non è possibile commutare da 5 a 10

Vedi capitolo "Esempio di taratura del peso".

NOTA: Se il "conto per" è 1, 2 o 5, il peso di taratura deve essere di almeno 100 cifre.
Se il "conto per" è 10, 20 o 50, il peso di taratura deve essere di almeno 1000 cifre.

DISPLAY E PULSANTE SET-UP (IMPOSTAZIONE) (USER)

Usare il tasto delle frecce per selezionare la voce del menu e premere il pulsante TARE per immettere l'impostazione. I parametri sono:

- 2.3a: SHUtoF [= shut off (spegnimento)] spegnimento dell'indicatore automatico.
(0 = sempre acceso; 1-99 = tempo di spegnimento in minuti)
- 2.3b: UpdAtE (= visualizza i valori di lettura al secondo)
(20; 10; 5; 2.5 ; 1.25; 0.6; 0.3; 0.1)
- 2.3c: rELAY (= output del limite di impostazione, punto impostato)
(0 = normalmente aperto; 1= normalmente chiuso)
- 2.3d: con le regolazioni successive si possono programmare i pulsanti F1 - e F2.

- 0 = voce non utilizzata
- 1 = voce sotto F1
- 2 = voce sotto F2
- 3 = voce sotto F1 e F2

- tArE: (= immissione tara)
- ACC: (= memoria dell'accumulatore)
- SpoinT: (= punto impostato) output limite
- PC vAL: (= conteggio componenti per valore)
- PC rEF: (= conteggio componenti per riferimento)
- id nr: (= numero di identificazione)

IMPOSTAZIONE DELL'OUTPUT RS232 (Opzione)

Usare il tasto delle frecce per selezionare la voce del menu e premere il pulsante TARE per immettere l'impostazione. I parametri sono:

- 2.4a: Adr. (= stampante indirizzo) (1-99)
- 2.4b: bAUd [= baudrate (velocità di trasmissione) RS232] (1200; 2400; 4800; 9600; 19200)
- 2.4c: LinEFd [= line feed (avanzamento riga) dopo la stampa] (0-7)
- 2.4d: AUtoPr [= automatic printing (stampa automatica)]
 (0 = non utilizzato)
 (1 = con peso costante)
 (2 = con peso costante ma non vicino a zero)
 (3 = stampa continua di ogni aggiornamento del display)
 (4 = stampa dopo DTR input alto)

Se si utilizzano i valori da 1 a 4, è necessario usare un protocollo speciale, vedi capitolo 6.

- 2.4e: Unit (= unità) (0 = kg; 1 = tonnellata; 2 = grammo; 3 = Newton)
- 2.4f: Prt Ln [= print lines (stampa righe)] impostazione output della stampante (0 – 65535)

Vedi capitolo 5 per il protocollo dell'output della stampante.

- 2.4g: rCvr [= receiver (ricevitore)] trasferimento radio dell'informazione del peso tra il sistema di pesatura e il display. (0 = senza trasmettitore; 1 = con trasmettitore).

2.5 IMPOSTAZIONE DELL'OROLOGIO (rtC)

Usare il tasto delle frecce per selezionare la voce del menu e premere il pulsante TARE per immettere l'impostazione. I parametri sono:

- 2.5a: rtC 0 (= minuti) (0 - 59)
- 2.5b: rtC 1 (= ore) (0 - 23)
- 2.5c: rtC 2 (= giorni) (1 - 31)
- 2.5d: rtC 3 (= mesi) (1 - 12)
- 2.5e: rtC 4 (= anni) (1999 - 9999)

Vedi anche il manuale di istruzioni.

ESEMPIO DI TARATURA DEL PESO

Per l'esempio seguente verranno utilizzati i valori:

- 4 cellule di carico da 1000 kg ciascuna, 3mV/V.
- Portata della bilancia 2000 kg.
- Leggibilità multirange per 0,1 kg fino a 300 kg, per 0,2 kg da 300 a 1000 kg superiore a 1000 kg per 0,5 kg.
- Taratura a 0 kg e a 1500 kg con i pesi di taratura.

Impostare il ponte J2 ZERO sulla scheda di circuito principale. Se il precarico sulla/e cellula/e di carico non è elevato, immettere l'impostazione zero OFF (pin 1 + 2). Vedi appendice 2.

Impostare il ponte J1 GAIN sulla scheda di circuito principale. Per la maggior parte delle applicazioni 2 mV/V è l'impostazione di sensibilità migliore. Vedi anche appendice 2.

Andare al menu di taratura del peso, vedi capitolo 2.2 e immettere la taratura Cal 2P.

- Il display visualizza "**SCALEO**" (visualizzazione lettura al primo punto di calibrazione).
- Premere il pulsante ENTER, il display visualizza l'ultimo valore.
- Immettere il valore 0,0 e premere il pulsante ENTER.
- Il display visualizza "**AdC 0**" (valore ADC del primo peso di taratura).
- Premere il pulsante ENTER, il display visualizza l'ultimo valore.
- Quando la bilancia è vuota e stabile, premere il pulsante F1, il display visualizza il valore ADC di questo punto di calibrazione. Normalmente il valore è tra 100 e 6500.
- Premere il pulsante ENTER, il display visualizza "**SCALE1**" (visualizzazione della lettura del secondo punto di taratura).
- Premere il pulsante ENTER, il display visualizza l'ultimo valore.
- Immettere il valore 1500,0 e premere il pulsante ENTER.
- Il display visualizza "**AdC 1**" (valore ADC del secondo peso di taratura).
- Premere il pulsante ENTER, il display visualizza l'ultimo valore.
- Caricare la bilancia con 1500 kg e, appena si stabilizza, premere il pulsante F1, il display visualizza il valore ADC di questo punto di calibrazione.
- Premere il pulsante ENTER, il display visualizza "**CbY-L1**" (primo punto del commutatore di leggibilità).
- Premere il pulsante ENTER, il display visualizza l'ultimo valore.
- Immettere il valore 300,0 e premere il pulsante ENTER.
- Il display visualizza "**CbY-L2**" (secondo punto del commutatore di leggibilità).
- Immettere il valore 1000,0 e premere il pulsante ENTER.
- Il display visualizza "**SEt**".
- Premere il pulsante ESC. L'indicatore torna alla modalità di pesatura, la taratura del peso è stata completata.

ERRORI

Le linee sulla parte superiore del display indicano un sovraccarico della bilancia di più di 9 cifre.

- LobAt 1: il voltaggio della batteria dell'indicatore è troppo basso (sotto 7 V)
- LobAt 2: il voltaggio della batteria del trasmettitore è troppo basso (sotto 7V)
- LobAt 3: il voltaggio della batteria del pannello opzioni è troppo basso (sotto 12V)

- ERR 01: il valore del peso è negativo, sotto il peso minimo.
- ERR 02: il valore del peso è eccessivo, sovraccarico.
- ERR 03: errore di comunicazione con il trasmettitore, probabilmente la batteria del trasmettitore è scarica.
- ERR 04: non utilizzato.
- ERR 05: errore di conteggio, il peso dell'oggetto è troppo basso per essere rilevato.
- ERR 06: errore dell'accumulatore, il peso non è stato azzerato.
- ERR 07: errore di stampa.
- ERR 08: problema con il convertitore A/D, deve essere sostituito.

PROTOCOLLO DI OUTPUT DELLA STAMPANTE

Output RS232: 1 bit avvio, 8 bit dati, 1 bit arresto.

Velocità di trasmissione: selezionabile 1200 - 19200 nella voce di impostazione 2.4b (bAUd)

Tempo scaduto DTR: 2 secondi vedi errore 07

Questo protocollo è valido solo se la funzione di stampa automatica in 2.4d (AutoPr) è disattivata.

L'informazione viene inviata dopo aver premuto il pulsante PRINT.

Nell'impostazione la voce 2.4f (Prt Ln) può essere immessa con un numero definito dai numeri di questa lista. Una o più righe possono essere selezionate aggiungendo il valore della/e riga/righe desiderate.

- 1= Id. : iiii (numero di codice)
- 2= Seq. :sss (numero di sequenza)
- 4= Gross: gggg.gg {Unit} (peso lordo)
- 8= Net : nnnn.nn {Unit} (peso netto)
- 16= Tare : tttt.tt {Unit} (tara)
- 32= P.WGT: pp.pppp {Unit} (peso del pezzo)
- 64= Count: cccccc (numeri conteggiati)
- 128= Ora e data della stampante FH190 (attiva l'orologio della stampante FH190)
- 256= hh:mm da-mo-year (ora : minuti giorno : mese : anno)
- 512= Total sss: aaaa.aa {Unit} (accumulatore con il numero delle pesate e peso complessivo)
- 1024= -----
- 2048-32768 = non utilizzato

Esempio: stampa del numero di id. con peso lordo, netto e tara, inserito 29.

PROTOCOLLO DI OUTPUT DEL COMPUTER

Output RS232: 1 bit avvio, 8 bit dati, 1 bit arresto.

Velocità di trasmissione: selezionabile 1200 - 19200 nella voce di impostazione 2.4b (bAUd)

Tempo scaduto DTR: 2 secondi vedi errore 07

Questo protocollo è valido solo se la funzione di stampa automatica in 2.4d (AutoPr) è attiva e non sta lavorando dopo aver premuto il pulsante PRINT.

Campo:	Peso	Spazio	Unità	Spazio	Netto	Stabile	CR	LF
Lunghezza:	6 o 7	1	3	1	1	1	1	1

Campo:	Peso (lordo o netto)	Spazio	Unità	Spazio	Netto	Stabile	CR	LF
Lunghezza:	6 (7 with dec. Point)	1	3	1	1	1	1	1
Esempio 1, lordo e stabile								
ASCII:	1244.5 (esempio 1)		Kg (esam)				CR	LF
Hex:	20,31,32,34,34,2E,35	20	20,6B,67	20	20	20	0D	0A
Esempio 2, netto e non stabile								
ASCII:	-65 (esempio 2)		Kg (esam)		N	?	CR	LF
Hex:	20,20,20,2D,36,35	20	20,6B,67	20	4E	3F	0D	0A
Esempio 3, lordo 0 e stabile								
ASCII:	# 0.0 (esempio 3)		Kg (esam)				CR	LF
Hex:	23,20,20,20,30,2E,30	20	20,6B,67	20	20	20	0D	0A

Peso = Visualizza il peso allineato a destra, la lunghezza dipende dal punto decimale.

Spazio = Spazio ASCII (20hex).

Unità = Nell'unità di impostazione inserita (Unità)

Netto = Per la lettura del peso lordo uno spazio, per la lettura del peso netto una lettera "N".

Stabile = Se stabile uno spazio, se in movimento un "?".

CR = Ritorno del carrello (0Dhex)

LF = Avanzamento riga (0Ahex)

La stampa automatica è attiva solo nella modalità "lordo" o "netto".

Quando in 2.4d (AutoPr) viene selezionata l'opzione 4, la stampa dopo DTR è alta, è valido il collegamento seguente:

PTXD – indicatore uscita dati → computer (n. 4 su connettore RS232 – giallo)

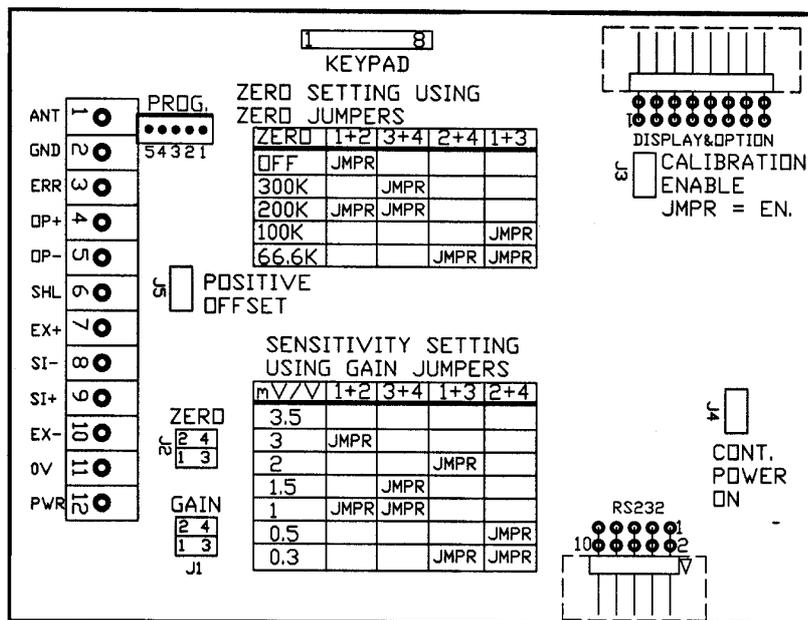
PDTR – indicatore ingresso dati ← computer (n. 2 su RS232 connettore – rosso)

GND – terra, ingresso / uscita dati ↔ computer (n. 6 su connettore RS232 – blu)

Il terminale per la connessione è montato nella base dell'alloggiamento.

IMPOSTAZIONI DEL PONTE

IMPOSTAZIONI DEL PONTE



DISPLAY/OPTIONS CONN. PIN LAYOUT	
1 = GND	9 = SCL
2 = GND	10 = MOSI
3 = PWR	11 = LD
4 = PWR	12 = MISO
5 = +5V	13 = +7V5
6 = +5V	14 = +7V5
7 = SDA	15 = GND
8 = SCK	16 = GND

RS232 CONNECTOR PIN LAYOUT	
1 = NC	6 = GND
2 = PDTR	7 = +7V5
3 = TXD	8 = PWR IN
4 = PTXD	9 = GND
5 = RXD	10 = NC

9 PIN RS232 'D'CONN. PIN LAYOUT	
1 = NC	6 = PDTR
2 = TXD	7 = PTXD
3 = RXD	8 = GND
4 = +7V5	9 = PWR IN
5 = GND	

PROGRAMMER CONNECTION	
1 = MISO	
2 = MOSI	
3 = SCK	
4 = RESET	
5 = GND	

P=PRINTER

TERMINAL STRIP CONNECTION OVERVIEW	
1 = ANTENNA FOR 433.5..435 MHz	
2 = ANTENNA GROUND	
3 = ERROR INPUT (TO GROUND = ERROR)	
4 = OPTO COUPLER + OUTPUT	
5 = OPTO COUPLER - OUTPUT	
6 = LOADCELL CABLE SHIELD	
7 = LOADCELL + EXCITATION VOLTAGE (5V)	
8 = LOADCELL SIGNAL -	
9 = LOADCELL SIGNAL +	
10 = LOADCELL - EXCITATION	
11 = POWER -	
12 = POWER +	

KEYPAD	
I/O	1/7
F	1/5
ENTER	1/8
PRINT	2/5
ZERO	2/8
DM	2/6