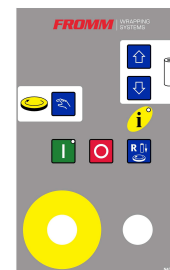


FROMM Stretch Wrapping Division
 Caprino V.se, Wednesday, 22 September 2010
 Page: 1/1
 Settaggio parametri per FS31x V04

Nome cliente: _____
 Numero di serie: _____
 Data installazione: _____
 Installazione fatta da: _____

Programmi	Avvolgitura inferiore	Avvolgitura superiore	Velocità su / giù	Programma PA8
	P5	P9	Hz	1-2
Su / Giù o Solo Su				
Settaggio standard	2	2	40Hz	1



Regolazione parametri (per la spiegazione dei parametri ed il metodo di inserimento controlla il manuale tecnico della macchina FS31x)

P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13	P14	P15	P16
1=ON 0=OFF	1=ON 0=OFF	1=ON 2=OFF 3= HS	1=ON 0=OFF	0 - 9	00-90 9.0 sec	0-50 5.0sec	1-2	0 - 9	1=ON 0=OFF	00	00	00	00	00	30-60 Step 9

VALORI STANDARD

1	1	1	1	2	40	30	1	2	0	00	00	06	16	00	40
---	---	---	---	---	----	----	---	---	---	----	----	----	----	----	----

NUOVI VALORI

P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13	P14	P15	P16

Esempio parametri PA per il contatore manutenzione

Esempio parametri PA		220 Giorni lavorativi per anno										Giri			
Altezza pallet	P12	P13	P14	P15	Quantità approssimativa di pallet da avvolgere per giorno										
					5	10	15	20	25	30	35		40	45	
500 mm					4400	8800	13200	17600	22000	26400	30800	35200	39600		
1000 mm					8800	17600	26400	35200	44000	52800	61600	70400	79200		
1500 mm					12100	24200	36300	48400	60500	72600	84700	96800	108900		
2000 mm	00	06	16	00	15400	30800	46200	61600	77000	92400	107800	123200	138600		
2500 mm					17600	35200	52800	70400	88000	105600	123200	140800	158400		
2800 mm					19800	39600	59400	79200	99000	118800	138600	158400	178200		