

FROMM Stretch Wrapping Division
 Caprino V.se, Thursday, 19 July 2012
 Seite: 1/1
 Parametereinstellungen für FS33x

Name des Kunden: _____
 Seriennummer: _____
 Installationsdatum: _____
 Install. ausgeführt von: _____

Programme	Fuss-Wicklungen	Kopf-Wicklungen	Geschwindigkeit auf/ab	Tischgeschwindigkeit	Deckblatt PA16	Programm PA08
	0-9	0-9	1-9	1-9	1-20 Sek.	1-6
Auf/Ab					XXXX	XXXX
Nur Auf oder AUF-AB plus Deckblatt oder andere Variationen						



Einstellb. Parameter (Eine Erläuterung zu Param. sowie ihrer Eingabe finden Sie in der techn. Anleitung der FS330 Maschine)

PA01	PA02	PA03	PA04	PA05	PA06	PA07	PA08	PA09	PA10	PA11	PA12	PA13	PA14	PA15	PA16
1=EIN 0=AUS	1=EIN 0=AUS	1=EIN 2=AUS 3= HS	1=EIN 0=AUS	1=EIN 0=AUS	00-90 9.0 Sek.	0-5.0 Sek.	1-2-3- 4-5-6	0-30 Sek.	00	00	00	00	00	00	1-20 Sek.

STANDARDWERT

1	1	1	1	0	40	3 Sek.	1	5,01 Sek.	22	03	00	06	16	00	5,0 Sek.
---	---	---	---	---	----	--------	---	--------------	----	----	----	----	----	----	-------------

NEUER WERT

PA01	PA02	PA03	PA04	PA05	PA06	PA07	PA08	PA09	PA10	PA11	PA12	PA13	PA14	PA15	PA16

Beispielparameter PA für den Wartungszähler

Beispielparameter PA					220 Werktag pro Jahr										
Palettenhöhe	PA12	PA13	PA14	PA15	Anzahl zu umwickelnden Paletten pro Tag										
					5	10	15	20	25	30	35	40	45		
500 mm					4400	8800	13200	17600	22000	26400	30800	35200	39600	Runden	
1000 mm					8800	17600	26400	35200	44000	52800	61600	70400	79200	Runden	
1500 mm					12100	24200	36300	48400	60500	72600	84700	96800	108900	Runden	
2000 mm	00	06	16	00	15400	30800	46200	61600	77000	92400	107800	123200	138600	Runden	
2500 mm					17600	35200	52800	70400	88000	105600	123200	140800	158400	Runden	
2800 mm					19800	39600	59400	79200	99000	118800	138600	158400	178200	Runden	