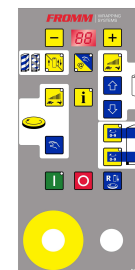


FROMM Stretch Wrapping Division  
 Caprino V.se, Wednesday, 22 September 2010  
 Page: 1/1  
 Réglages paramètres pour FS33x

Nom du client: \_\_\_\_\_  
 Numéro de série: \_\_\_\_\_  
 Date d'installation: \_\_\_\_\_  
 Installé par: \_\_\_\_\_

Programmes	Tours Bas	Tours Hut	Vitesse Haut /Bas	Vitesse Table	Coiffe PA16	Programme PA8
	0-9	0-9	1-9	1-9	1-20 sec	1-6
Haut / Bas					XXXX	XXXX
Uniquement Haut <u>ou</u> Haut – Bas plus coiffe <u>ou autres</u> Variations						



Paramètres réglages (Pour une explication sur les paramètres et comment les insérer, veuillez vous conformer au manuel technique pour la machine FS330)

P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13	P14	P15	P16
1=ON 0=OFF	1=ON 0=OFF	1=ON 2=OFF 3= HS	1=ON 0=OFF	1=ON 0=OFF	00-90 9.0 sec	0-5.0 sec	1-2- 3-4- 5-6	0-30 sec	00	00	00	00	00	00	1-20 sec

**VALEUR STANDARD**

1	1	1	1	0	40	3 sec	1	5.01 sec	22	03	00	06	16	00	5.0 sec
---	---	---	---	---	----	-------	---	----------	----	----	----	----	----	----	---------

**NOUVELLE VALEUR**

P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12	P13	P14	P15	P16

Exemple de paramètres PA pour le compteur de maintenance

Exemple paramètres PA		220 Jours de travail par an										Tours		
Haut. palette	P12	P13	P14	P15	Nombre de palettes filmées par jour									
					5	10	15	20	25	30	35		40	45
500 mm					4400	8800	13200	17600	22000	26400	30800	35200	39600	
1000 mm					8800	17600	26400	35200	44000	52800	61600	70400	79200	
1500 mm					12100	24200	36300	48400	60500	72600	84700	96800	108900	
2000 mm	00	06	16	00	15400	30800	46200	61600	77000	92400	107800	123200	138600	
2500 mm					17600	35200	52800	70400	88000	105600	123200	140800	158400	
2800 mm					19800	39600	59400	79200	99000	118800	138600	158400	178200	