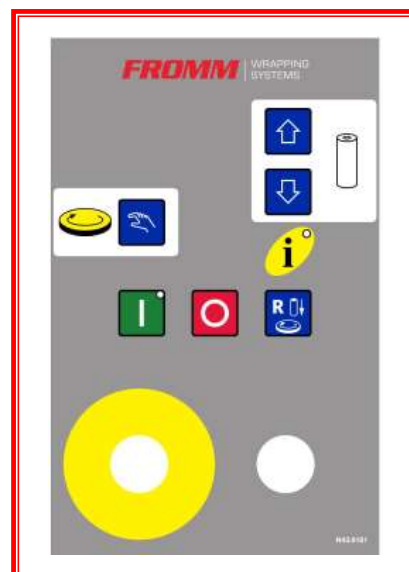


FROMM

**SEMI – AUTOMATISCHE
Rek folie wikkelmachine
SERVICE MANUAL FS11x
V03-NL03_R02**

SERVICE MANUAL FS110 / ORIGINAL MANUAL© 12/16



INDEX

Pagina

1	Machine constructie
2	Algemeen
3	Veiligheidsinstructies
4	Veiligheid indicaties
5	Waarschuwingen
6	Identificatiesticker
7	Technische gegevens
8	Afmetingen / Layout
9	Verklaring pictogrammen
10	Belangrijke delen
11	Verpakken & transport
12	Installatie
13	Montage instructie
14	Bedieningspaneel
15	Aanwijzingen
16	Basis bedieningsinstructies
17	Wikkel cyclus
18	Wikkel programma's
19	Fouten tijdens het proces
20	Mogelijke fouten tijdens de eerste installatie
21	Alarmen
22	Invoeren folie
23	Onderhoudsinstructies
24	Onderhoudschema & smeermiddelen
25	Parameter instellingen
26	Eigendom & Fabrikant / Documentatie
27	Garantie voorwaarden
28	Service log boek

BE Opgelet!

Leest U in elk geval de gebruiksaanwijzing, vooraleer de machine wordt opgesteld, geïnstalleerd en in gebruik genomen wordt. Daardoor zorgt U voor Uw eigen veiligheid en vermijdt U schade aan Uw machine.

DE Achtung!

Lesen Sie unbedingt die Gebrauchsanweisung vor Aufstellung-Installation-Inbetriebnahme. Dadurch schützen Sie sich und vermeiden Schäden an Ihrem Apparat.

DK OBS!

De bør absolut læse bruganvisningen, inden maskinen opstilles, installeres og tages i brug. Derved beskytter De Dem selv og undgår skader på maskinen.

ES Atención!

Resulta imprescindible leer las Instrucciones de manejo antes de proceder al Emplazamiento/ Instalacion/Puesta en servicio del aparato, con objeto de protegerse a si mismo y evitar el deterioro de la máquina debido a un manejo incorrecto.

FR Attention!

Lisez impérativement le mode d'emploi avant l'installation/la mise en service. Vous vous protégerez ainsi et éviterez des détériorations sur votre appareil.

GB Important!

Read the operating instructions carefully before installation and before using this machine for the first time.

You will avoid the risk of causing harm to yourself or to your machine in this way.

GR Προσοχή!

Πρίν την εγκατάσταση, σύνδεση και αρχική λειτουργία της συσκευής διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης.

Έτσι προστατεύετε τον εαυτό σας και αποφεύγετε πιθανές βλάβες συσκευής.

IT Attenzione!

Leggere assolutamente le istruzioni d'uso prima di procedere a posizionatura – installazione - messa in funzione. In questo modo ci si protegge e si evitano danni all'apparecchio.

NO NB!

De må lese bruksanvisningen før oppstilling, installasjon og start av maskinen! Gjør det for å unngå skade på Dem selv og maskinen.

NL Let op!

Lees beslist de gebruiksaanwijzing voor het plaatsen, installeren en in gebruik nemen van uw machine. Dat is veiliger voor Uzelf en U voorkomt onnodige schade aan Uw machine.

PL Ważne!

Przed instalacją maszyny, bądź przed przystąpieniem do pracy z maszyną po raz pierwszy, należy dokładnie przeczytać i zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

W ten sposób uniknie się ryzyka mogącego spowodować uraz ciała bądź uszkodzenie maszyny.

PT Atenção!

Leia as instruções de utilização antes da montagem - instalação e - primeira utilização. Assim evita avarias no aparelho.

SE OBS!

Läs bruksanvisningen noga före uppställning, installation och användning. Ni förebygger därmed olycksrisker och undviker skador på maskinen.

FI Huomio!

Tutustukaa huolellisesti käyttöohjeeseen ennen laitteen asennusta ja käyttöönottoa.

Näin välttytte mahdollisilta vahingoilta käyttäessä konetta.

MACHINE CONSTRUCTIE

Artikel nummer

32.4									
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Serie nummer

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Geproduceerd door

--

Geleverd door

 Datum

GROEPEN**BEDIENINGS PANEEL**

16.8411 OP1 / Bedienings paneel 1

16.8412 OP2 / Bedienings paneel 2

DRAAITAFEL

16.8421 Draaitafel diameter Ø1500mm / 1.200kg*

16.8422 Draaitafel diameter Ø1650mm / 1.350kg*

16.8423 Draaitafel diameter Ø1650mm / 2.000kg*

*ATTENTIE!! KG refereert aan het maximal belaadbare gewicht op draaitafel

MAST

16.8431 Mast 2100mm / 2000mm + 100mm (Overlap)

FOLIEWAGEN

16.8440 Foliewagen 0 / Mechanische film – kern spanning

VARIATIES

16.8451 Tandwielkast vast gemonteerde motorgroep

MACHINE CONSTRUCTIE**OPTIES**

16.8280	Oprijplaat draaitafel Ø1500mm, lengte 1494mm, Hoogte 71,5mm, 1.000kg*
16.8211	Oprijplaat draaitafel Ø1650mm, lengte 1550mm, Hoogte 71,5mm, 1.250kg*
16.8212	Oprijplaat draaitafel Ø1650mm, lengte 1550mm, Hoogte 71,5mm, 2.000kg*
16.8216	Oprijplaat draaitafel Ø1650mm, lengte 1850mm, Hoogte 71,5mm, 2.000kg*
N5.2638	Standaard fotocell t.b.v. zwarte folie
N5.2651	Speciale fotocell t.b.v.zwarte producten
16.8462	Pit-option for table 1500mm – FS1xx series
16.8463	Pit-option for table 1650mm – FS1xx series

**MACHINE CONSTRUCTIE*****ATTENTIE!!**Oprijplaten KG refereert aan het maximal belaadbare gewicht op de oprijplaat

ALGEMEEN

De FS1 "CENTO" machines is een semi automatische pallet wikkelmachine.

De bediener dient de pallet op de draaiplaat te plaatsen en de folie aan de pallet te binden.

De film na-spanning of voor-spanning kan worden ingesteld op het bedieningspaneel of foliewagen.

Afhankelijk van de functionaliteit van de machine kan de bediener beginnen met het wikkelp proces, of hij dient eerst het wikkelp programma te kiezen en snelheid van de draaitafel en foliewagen in te stellen. Het wikkelp programma wordt geactiveerd door de start button in te drukken.

Nadat het complete wikkelp proces is afgerond stopt de draaitafel in the originele startpositie, de folie kan worden losgesneden en de bediener kan de pallet van de draaitafel af halen of af laten halen.

- Deze handleiding is alleen bedoeld voor een semi-automatisch folie wikkelmachine, zoals beschreven op pagina van deze handleiding
- **VOOR ALLES IN DEZE HANDLEIDING GELDT INDIEN AANWEZIG!**
- **DE ORGINEEL GESIGNEERDE FABRIEKSHANDLEIDING MOET TEN ALLE TIJDE IN DE ELECTRISCHE KAST VAN DE MACHINE WORDEN OPGEBORGEN, TESAMEN MET HET ELECTRISCHE SHEMA EN GEBRUIKSHANDLEIDING VAN DE FREQUENTIEREGELAARS.**
- Deze draaitafel machine kan in de vloer verzonken worden.
Een vloerframe voor het verzinken van deze machine in de vloer kan geleverd worden als optie.
- Pré - stretchen (uitrekken) van de folie voor toepassen op de goederen, reduceert de kosten van verpakken en is ook milieu bewuster. De beschikbare voorrek is afhankelijk van het model.
- Lees aandachtig hoofdstuk Technische gegevens, waarin de installatie in detail beschreven wordt en waar alle afmetingen vermeld worden.
- Lees duidelijk als laatste de hoofdstukken **TRANSPORT** en **VERPAKKING** m.b.t. vervoer en installatie van deze wikkelmachine.
- Vanwege veiligheidsredenen dient men de gehele instructie handleiding te lezen voordat men wikkelmachine gaat installeren, in werking gaat stellen, fouten gaat opsporen of oplost of voor onderhoud werkzaamheden.
- Wij wijzen u zeker ook op de hoofdstukken **VEILIGHEIDS INSTRUCTIES, AFBEELDINGEN** en **WAARSCHUWINGEN** waarin het eigenlijke gebruik van de machine wordt omschreven en welke gevaarlijke situaties zouden kunnen ontstaan, omdat m.b.t. het ontwerp en type machine dit nu eenmaal onmogelijk is om te voorkomen.
- De garantie wordt alleen dan gewaarborgd als aan de volgende voorwaarden is voldaan: het gebruik van de machine waarvoor deze is ontworpen, gebouwd en beveiligd rekening houdende met de aanbevelingen, informatie – inclusief zaken als algemene kennis - inclusief de veiligheid en gezondheid technische limieten zoals duidelijk omschreven door de fabrikant. Nogmaals wijzen wij u erop deze gebruiksaanwijzing aandachtig te bestuderen.
- De garantie vervalt indien niet originele onderdelen worden geïnstalleerd in of op de machine!
- Wanneer de machine wordt gebruik voor toepassingen waardoor de machine niet is ontworpen, of wanneer niet conform de technische specificaties / parameters wordt gewerkt, vervalt iedere aansprakelijkheid richting de **FABRIKANT** of zijn **VERTEGENWOORDIGER** betreffende persoonlijk letsel / schade aan personen / eigendommen. Aangezien niet werd voldaan aan de werkwijze en technische specificaties zoals in deze gebruiksaanwijzing wordt omschreven
- Met referentie aan alle vooraf genoemde redenen, adviseren wij onze klanten altijd contact op te nemen met onze Service Afdeling.

SERVICE AFDELING

Bellen, in geval van problemen:

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES**ATTENTIE!**

De volgende voorwaarden moeten altijd opgevolgd worden, tenzij andere instructies beschreven staan in deze handleiding.

- Deze folie wikkelmachine is geleverd door FROMM Stretch Wrapping Division en mag alleen gebruikt worden voor het wikkelen van pallets welke voldoen aan de voorwaarden zoals beschreven in hoofdstuk **TECHNISCHE GEGEVENS**.
Elk ander gebruik dan waarvoor de machine niet is ontworpen kan schade aan de machine tot gevolg hebben en gevaar voor de veiligheid van de gebruiker en evt. omstanders met zich mee brengen.
- Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door voordat u de machine gaat gebruiken. Overtuig uzelf van de resterende risico's die het werken met deze apparatuur met zich mee kan brengen. Deze risico's konden tijdens de ontwikkeling niet worden uitgesloten.
- De machine is niet uitgevoerd met onderdelen die problemen geven bij het automatisch uitschakelen van de machine, met uitzondering van de batterij.
- Alleen getraind personeel mag de machine gebruiken.
- Gebruik de noodstop om de machine direct te laten stoppen.
- Alleen gecertificeerde elektriciens mogen aan het elektrische gedeelte van de machine werken.
- Bevind uzelf niet in de nabijheid van de foliewagen wanneer de machine in gebruik is. Speciale aandacht wordt gevraagd wanneer de foliewagen zich in de onderste positie bevindt. (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Bevind uzelf niet in de nabijheid van de draaitafel wanneer de machine in gebruik is. (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Raak de pallet niet aan wanneer de machine in gebruik is. (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Steek uw handen en / of vingers niet tussen de mast en foliewagen (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Steek uw handen en / of vingers niet in de mast. (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Steek uw handen en / of vingers niet in de nabijheid van de rollen die zijn gemonteerd ten behoeve van de foliewagen beweging. (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Steek uw handen en / of vingers niet in de elektrische kast. (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Bevind uzelf niet tussen de mast en draaitafel van de machine (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)
- Steek uw handen en / of vingers niet tussen de draaitafel en het basis onderframe (Gebruik de noodstop om de machine direct te stoppen.)

- Wanneer men de machine gaat installeren dient men altijd uit voorzorg te controleren dat de bediening - en veiligheidssystemen juist gemonteerd zijn en dat de werking correct is. Wanneer fouten geconstateerd worden, stop verdere werkzaamheden en neem contact op met technische service afdeling voor hulp.
- Controleer de diverse labels met technische data aangaande de machine. Wanneer deze in een slechte conditie zijn, vervang deze dan in overleg met de bevoegde technische service afdeling van de fabrikant.
- De eisen zoals, genoemd in hoofdstuk **ONDERHOUDSINSTRUCTIES** dienen opgevolgd te worden ten behoeve van het onderhoud.
- Het is personen verboden zich op de draaiende delen van de machine te bevinden. Tenzij hiervoor echter een strikte noodzaak bestaat. Indien deze noodzaak bestaat, schakel dan de machine uit en handel alsof er onderhoud wordt gepleegd.
- Blijf uit de buurt van de bewegende delen. Ga hier niet op zitten of staan!
- Plaats geen andere apparaten en onderdelen op de machine.
- Veiligheidsvoorzieningen mogen niet onderbroken worden of uitgeschakeld worden.
- De machine wordt alleen dan geïnstalleerd door de leverancier, wanneer de elektrische aansluiting op de werkvloer voldoet aan de juiste voorwaarden.
- De leverancier verzorgt de uitleg aan de gebruiker, wanneer dit niet mogelijk is dient dit verzorgd te worden door het bedrijf dat verantwoordelijk is voor de installatie.
- De machines zijn ontworpen conform de huidige veiligheidsvoorschriften. Hierdoor is er geen verhoogd risico op brandgevaar wanneer de machine op een normale wijze wordt gebruikt.
- Evenals om deze reden is het reeds aanwezige blusmateriaal "conform veiligheidsrichtlijnen" voldoende indien er toch brand zou ontstaan bij normaal gebruik van de machine.
- Indien er brand uitbreekt en brandblussers worden ingezet dan adviseren wij brandblussers gevuld met CO₂ te gebruiken, zodat er geen verdere schade aan de machine en aan de bedrading kan ontstaan.
- Schakel de stroom van de machine uit bij een overstroming voordat u de ruimte binnen gaat waar de machine is geplaatst.
- Wanneer de machine onder water heeft gestaan, of er is schade ontstaan door een overstroming, neem dan contact op met de technische afdeling van de fabrikant voordat de machine opnieuw in gebruik wordt genomen.
- U wordt sterk aanbevolen niet met de machine te werken wanneer u hiervoor ongeschikte kleding draagt. Losse kleding zoals knopen of persoonlijke sierraden zoals armbanden, horloges ringen etc.

VEILIGHEIDSINDICATIES



Wij willen u er andermaal op wijzen dat alle veiligheidsindicaties zichtbaar aanwezig moeten zijn en niet beschadigd of verwijderd mogen worden. Alles om de veiligheid van de gebruiker etc. etc.

Verwijzend naar de tekening beneden voor de betekenissen.

Overzicht bedieningspaneel



A = Geluidssignaal

B = Noodstop

C = Licht Aan,
wanneer machine
onder spanning
staat



C = Hoofdschakelaar

De hoofdaansluiting
(1x230V) kan aan en uit
gezet worden met de
hoofdschakelaar.

De stroomtoevoer voor
het PLC moederbord
(24VAC) wordt hier
tevens mee aan en uit
geschakeld

WAARSCHUWINGEN

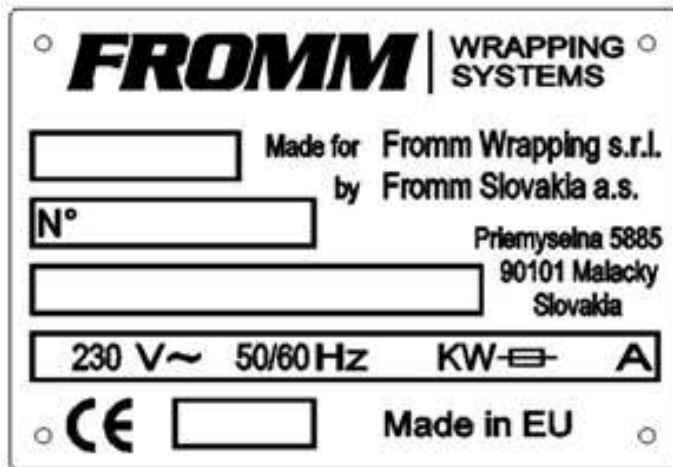
- Het geluidsniveau van de machine tijdens een normale werking is lager dan 80 dBa. Het is mogelijk dat, afhankelijk van de gebruikte folie, tijdens het wikkelen een geluidsniveau van het maximum toelaatbare 80 dBa wordt gemeten. In dit geval adviseren wij u gehoorbescherming te dragen.
- U dient rekening te houden met het feit dat folie een elektrostatische lading kan bevatten.
- Uiterste voorzichtigheid dient in acht te worden genomen bij de complete elektrische installatie van de machine. **ALLEEN** getraind personeel mag onderhoudswerkzaamheden verrichten aan de machine, nadat zij alle noodzakelijke veiligheidsvoorschriften in acht hebben genomen, zoals omschreven in hoofdstuk **VEILIGHEIDSINSTRUCTIES**
- U dient rekening te houden met Europese veiligheidsvoorschriften en regels wanneer de machine technisch wordt aangepast. Dus ook veiligheidsmiddelen en afschermingskappen moeten in overeenstemming met deze regels worden aangepast.
- Wanneer u de elektrische componenten aanraakt brengt u uzelf en andere in gevaar.
- De persoon die veranderingen of aanpassing aanbrengt aan de machine, is voor deze aanpassingen en veranderingen volledig verantwoordelijk.
- Alle mogelijke veiligheidsvoorschriften dienen genomen te worden bij activiteiten met of rondom de machine. Deze speciale aandacht moeten worden verhoogd tijdens onderhoudswerkzaamheden aan de machine en bij het oplossen van problemen.
Zorg ervoor dat de machine is uitgeschakeld en de hoofdschakelaar uit staat (positie "0") en op slot is (wanneer mogelijk), hiermee wordt voorkomen dat andere personen de machine in werking stellen tijdens deze activiteiten.
Alle normale veiligheidsvoorzieningen dienen genomen te worden met het oog op de veiligheid tijdens deze werkzaamheden.
- Spelen met of rondom de machine kan gevaarlijke situaties opleveren wanneer de machine aan staat en / of in werking is. Dit is dan ook nooit toegestaan!



- Alle andere veiligheidsvoorschriften en wetten dienen in acht genomen te worden. Respecterende de werkomstandigheden op de locatie waar de machine zich bevindt
- Een akoestisch signaal is geïnstalleerd in de schakelkast, welke geactiveerd wordt voor een korte tijd, als waarschuwing voor iedere keer dat de machine gaat starten.

VERKLARING IDENTIFICATIESTICKER

Een identificatiesticker met de volgende informatie is geplaatst aan de achterkant van het bedieningspaneel.



Naam van de fabrikant	: Fromm Slovakia a.s
Type	: Machinetype
Serienr.	: Productienummer van de fabrikant
Voltage	: Benodigde stroomvoorziening
Power	: Benodigde capaciteit
Zekering	: 10 Ampère
Bouwjaar	: Bouwjaar van de machine

Naast al deze informatie wordt ook het CE - teken afgedrukt op dit identificatieplaatje

CE - teken

Machine voldoet aan alle hiervoor nodige veiligheidsvoorschriften, zoals wordt omschreven in de CE machine richtlijnen.

2006/42/EC	(Richtlijn)
2004/108/EC	(Elektromagnetische compatibiliteit)
2006/95/EC	(Lage spanning)

- Het is verboden de identificatiesticker te verwijderen, te verplaatsen of te vervangen door een andere sticker van hetzelfde type of een ander type. Bij verwijdering van de identificatiesticker is het productienummer niet meer te achterhalen. Hiermee vervalt tevens de productverantwoordelijkheid van de fabrikant en tevens de garantie.
- Wanneer de CE merk sticker is beschadigd door wat voor reden dan ook, neem dan direct contact op met de FABRIKANT.

TECHNISCHE GEGEVENS

Machine	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum snelheid draaitafel OP1 - Capaciteit - Bediening / arbeids advies - Werkomstandigheden - Plafond hoogte FS1 "CENTO" 	Instelbaar max. 25 pallets/per uur. Max. 2.300 pallets per jaar 8 uur p. dag, 5 dagen per week minimum van 2400mm
Gewicht	<ul style="list-style-type: none"> - Totaal gewicht FS1 "CENTO" Ø 1500mm <li style="padding-left: 100px;">Ø 1650mm 	circa 270kg circa 370kg
Conditie	<ul style="list-style-type: none"> - Omgevingstemperatuur - Omgeving 	+ 5 tot +30°C schoon, droog en niet- agressief
Elektrisch	<ul style="list-style-type: none"> - Netvoeding - Control voltage - Motor draaitafel - Motor foliewagen - Geïnstalleerde kracht - Veiligheidsklasse 	1 x 230 V 50/60Hz 24 VAC 0.55kW 0.22kW 1 kW IP44
Pallet info	<ul style="list-style-type: none"> - Max. Pallet afmetingen (lengte x breedte) Ø1500mm - Max. Pallet afmetingen (lengte x breedte) Ø1650mm - Hoogte met lading FS130 (pallet included) - Ladingafmeting buiten de pallet - Bovenkant pallet - Maximaal gewicht Ø1500mm - Maximal weight Ø1650mm - Maximal weight Ø1650mm 	800 x 1200 x 140 31,5" x 47,24" x 5,51" 1100 x 1200 x 140mm 43,30" x 47,24" x 5,51" min. 500mm / max. 2200mm min. 19,69" / max. 86,61" max. 20 mm / 079" per zijde vlak 1200kg 1350kg 2000kg

TECHNISCHE GEGEVENS

Rekwikkelfolie - LLDPE Lineair Low Density Polyetileen	Max 35 m μ / 0,000138"
- Kerndiameter van de folierol	76 mm / 3"
- Maximale buitendiameter van de folierol	Max. 250mm / 9,84"
- Foliebreedte	Max. 500mm / 19,69"

Kleuren		
- Bodem unit, mast	:	Blauw, RAL 5010
- Draaitafelschijf, deksel foliewagen	:	Geel, RAL 1021
- Chassis foliewagen	:	Geel, RAL 1021
- Bedieningspaneel	:	Grijs, RAL 7032

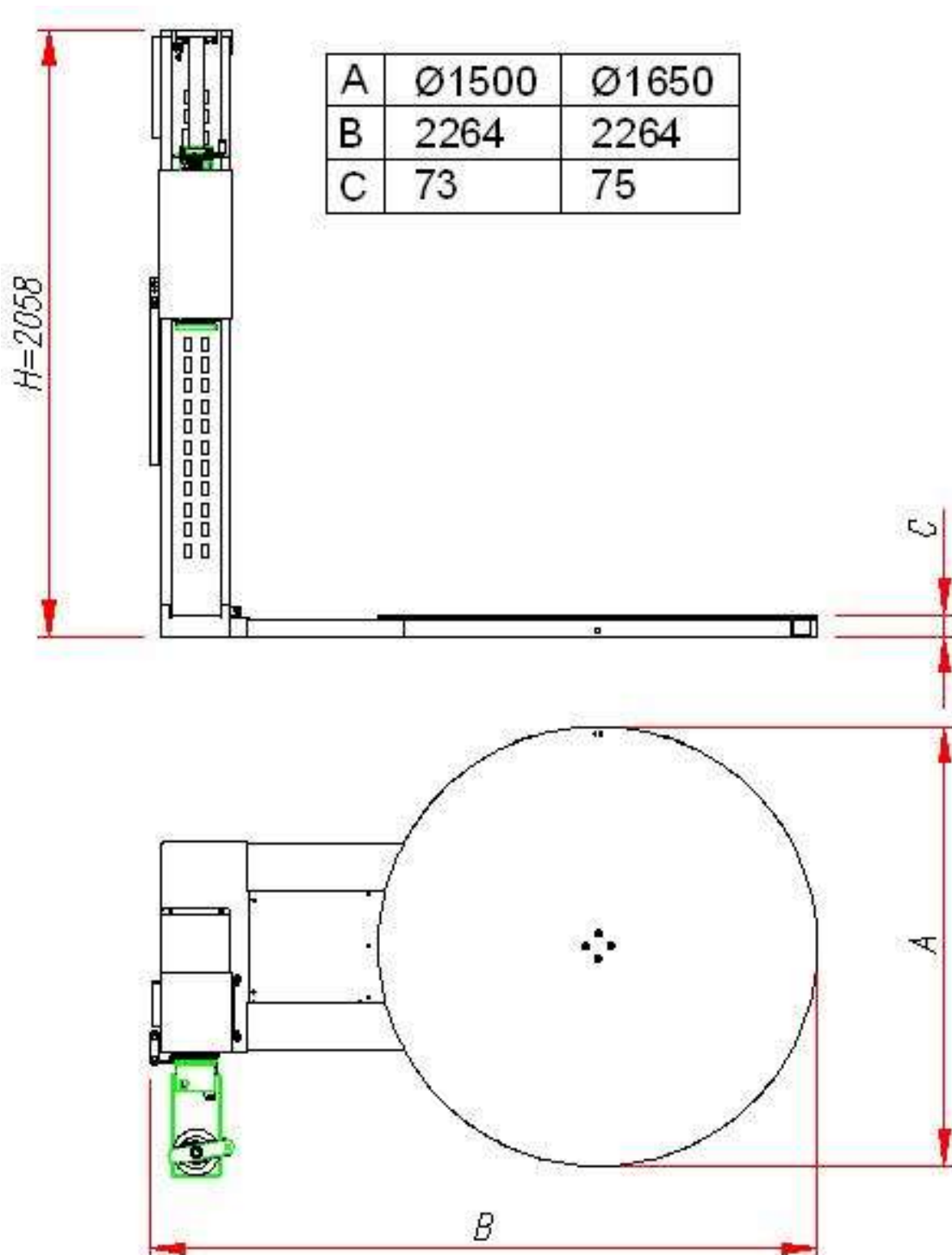
- Indien er behoefte onstaat om andere producten cq. pallet afmeting te verpakken dan degene hierboven omschreven, dan is het belangrijk contact op te nemen met de technische service afdeling van de fabrikant, om voor deze speciale producten een geschreven autorisatie te verkrijgen. Zonder geschreven en ondergetekende autorisatie vervalt de product aansprakelijkheid van de fabrikant en tevens de garantie.









WAARSCHUWING : Gebruik geen folie dikker dan 35 micron zonder bevestiging / accoord van de fabricant.

AFMETINGEN


Bestudeer de LAYOUT op deze pagina voor de afmetingen.





VERKLARING PICTOGRAMMEN**ATTENTIE!! (VOOR ALLES GELDT, INDIEN AANWEZIG!)**WAARSCHUWINGEN

 Afb.1	Afbeelding 1: GEVAAR Hoog voltage aanwezig.
 Afb.2	Afbeelding 2: Gevaar teken
 Afb. 3	Afbeelding 3: Risico voor afknelling van de handen
 Afb. 4	Afbeelding 4: Risico voor afknelling van handen en voeten
 Afb. 5	Afbeelding 5: Val gevaar
 Afb. 6	Afbeelding 6: Scherpen objecten



COMMAND PLATES

 Afb. 7	Afbeelding 7: Het is verboden te passeren tijdens de takel werkzaamheden
---	---


VERKLARING PICTOGRAMMEN

 <p>Afb. 8</p>	<p>Afbeelding 8: Verboden voor open vuur en verboden te roken</p>
 <p>Afb. 9</p>	<p>Afbeelding 9: Verboden toegang wanneer de machine operatoneel is</p>
 <p>Afb. 10</p>	<p>Afbeelding 10: Verboden VEILIGHEIDS AFSCHEMINGEN te verwijderen.</p>
 <p>Afb. 11</p>	<p>Afbeelding 11: Verboden werk te verrichten wanneer de machine onder spanning staat. Disconnect de stekker vooraf.</p>
 <p>Afb. 12</p>	<p>Afbeelding 12: Heftruck hefpunt</p>
 <p>Afb. 13</p>	<p>Afbeelding 13: Hijs punten</p>
 <p>Afb. 14</p>	<p>Afbeelding 14: Dit geeft aan wanneer de technische dienst van de LEVERANCIER moet worden gecontacteerd.</p>

VERKLARING PICTOGRAMMEN

 Afb. 15	Afbeelding 15: Zeer belangrijke aanwijzingen welke strikt gevolgd moeten worden. Indien niet juist opgevolgd dan lopen machine bedieners een verhoogd risico met als direct gevolg dat FROMM PACKAGING SYSTEMS alle vormen van garantie en verantwoordelijkheid zal afwijzen.
 Afb. 16	Afbeelding 16: Operaties die in geen geval uitgevoerd moeten worden.

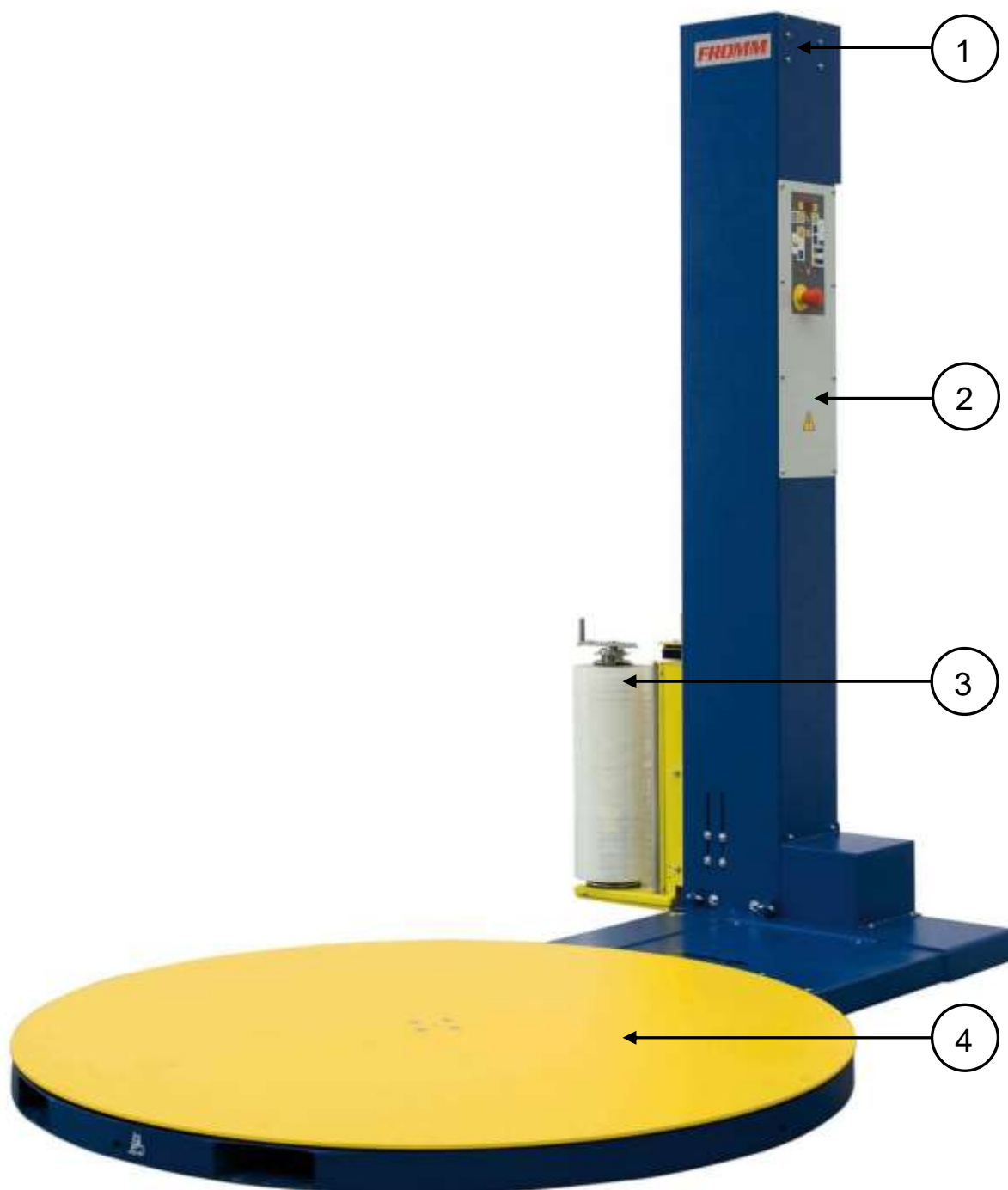
CE-MARK

 Afb. 17	Afbeelding 17: Deze machine voldoet aan de CE standaard zoals omschreven in de CE-voorwaarden voor machines.
--	---

BELANGRIJKE HOOFDDELEN

De installatie als geleverd, bestaat uit de volgend delen:

- 1- Mast
- 2- Bedieningskast met bedieningspaneel
- 3- Foliewagen
- 4- Draaitafel



VERPAKKEN & TRANSPORT

ATTENTIE !

Alle genoemde activiteiten mogen alleen uitgevoerd worden onder toezicht van gekwalificeerd personeel van de fabriek of zijn vertegenwoordigers!

Let erop dat u gebruik maakt van gekeurde hijsgereedschappen tijdens de takelwerkzaamheden.

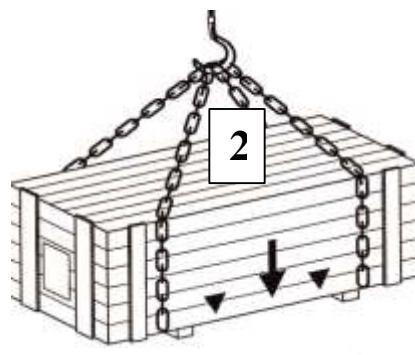
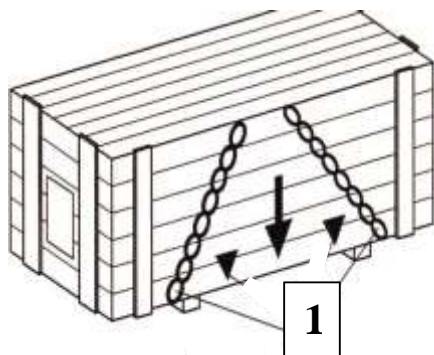
De machine is verpakt in een houten krast eventueel beschermt met luchtkussen of LDPE folie. Wij adviseren u met 2 extra operators te werken wanneer de machine wordt, of moet worden verplaatst, aangezien de afmeting van de machine het onmogelijk maakt een duidelijk overzicht te behouden tijdens de diverse handelingen met de machine.

Let bij het lossen en transporten van de machine special op:

Het gewicht, afmeting en locatie van de machine op het voertuig, beschikbare installatie ruimte, hijs methoden en hijsogen en/of punten. Deze moeten voldoende geschikt zijn voor de operatie zoals hieronder omschreven. Hierbij rekening houdend met alle huidige veiligheidsnormen en wetten en de aanbevelingen van de fabrikant.

Hijsen en transporten van de verpakking met gebruik van een kraan:

- Gebruik een kraan, hijskabels en hijsogen van voldoende sterkte.
- Brengt de kraan in de buurt van de te verplaatsen verpakking.
- Voer de band / ketting onder de kist door zoals omschreven in de tekening hieronder (1); Controleer eerst of de kist en de haak (2) goed gezekerd zijn, daarna kan worden begonnen met het hijsen van de verpakking. Deze kant vervolgens voorzichtig worden verplaatst naar het gebied waar deze machine bedoeld is.

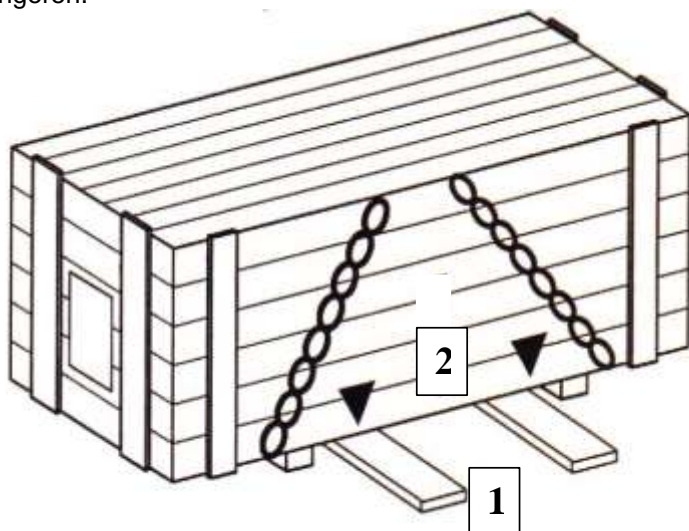


TRANSPORT VAN DE VERPAKKING D.M.V. EEN HEFTRUCK

Het tillen en transport van de (verpakte) machine moeten worden gedaan door een heftruck met voldoende capaciteit.

Controleer vooraf of er voldoende ruimte is voor het bedieningspersoneel om de machine en/of verpakking te verplaatsen..

- Schuif de vorken (1) van de heftruck onder de daarvoor beschikbare balken van de verpakking, in lijn met de twee pijlen zoals aangegeven op de tekening (2).
- Til de machine (verpakking) op nadat is gecontroleerd of deze stabiel op de lepels ligt, verplaats vervolgens de verpakking naar dat gedeelte van het pand waar de machine opgeslagen of geïnstalleerd zal gaan worden. Let er tijdens het transport op dat er voldoende ruimte is om te rangeren.

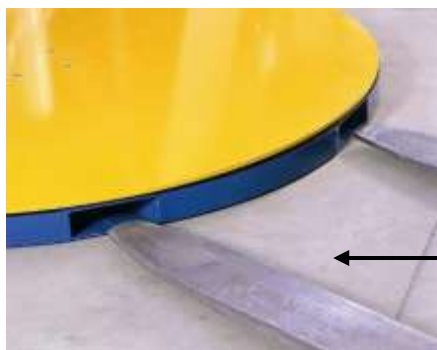


Volgende maatregelen moeten genomen worden voor het transport of de opslag van de machine:

- Zorg ervoor dat u een fatsoenlijke droge opslagruimte heeft. Wanneer de machine voor langere termijn wordt opgeslagen is het te adviseren de machine in de folie te verpakken.
- Hijsbanden etc, "wanneer deze worden gebruikt" mogen nimmer aan tere delen worden gebonden, zoals, het bedieningspaneel of de foliewagen.

HET TRANSPORTEREN VAN DE ONVERPAKTE MACHINE

Wanneer er machine onderdelen zoals opties tegelijk met de machine worden vervoerd let dat op de veiligheidsvoorschriften.



Steek de lepels van de vorkheftruck achter of voorin de bodemunit van de machine. Let op! Bij transport over een grotere afstand is het te adviseren de machine aan de achterzijde (Mast zijde) op te tillen. (1)

Machine opslag

De machine en toegevoegde componenten zijn samen verpakt in de folie. Deze verpakking is niet geschikt voor een lange termijn opslag.

Er mogen geen andere producten bovenop de verpakking geplaatst worden.

INSTALLATIE INSTRUCTIE**ATTENTIE!**

Alle genoemde activiteiten mogen alleen uitgevoerd worden onder toezicht van gekwalificeerd personeel van de fabriek of zijn vertegenwoordigers!

Verwijzend naar de tekening in hoofdstuk **VEILIGHEIDINSTRUCTIES** voor genoemde positie nummers.

Algemene handleiding

Controleer altijd voor het plaatsen van de machine of de werkvloer en de omstandigheden in orde zijn (geschikte vloer) temperatuur, vochtigheid, verlichting en geschikte werkplek. Installatie in ruimtes waar risico's zijn tot overstroming, explosies en vuur is absoluut verboden.

De omgeving die nodig is voor het installeren van de folie wikkel machine moet overeenkomen met de voorwaarden op de tekening en genoeg ruimte bieden voor het installeren en werken met de machine. Installatie moet worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel dat hiervoor bevoegd is. Of door de technische service afdeling, rekening houdende met de volgende instructies en met de geldende veiligheid en gezondheid wetten.

Controleer altijd als voorzorgsmaatregel eventuele transportschade en daarmee ook schade aan de verpakking. Indien nodig graag direct contact opnemen met de fabrikant.

Temperatuur

Voor alle veiligheid, zorg ervoor dat de omgevingstemperatuur tussen de +10°C tot +30°C is. Indien andere waarden worden gemeten neem dan direct contact op met de geautoriseerde technische service afdeling van FROMM

Werkomgeving

Het is strikt verboden de machine te plaatsen en te gebruiken in omgevingen waarbij risico's zijn tot explosies van ontvlambare stoffen.

Wees er zeker van dat de volgende situaties zich niet kunnen voordoen: stof concentraties, gas, gevaarlijke nevelconcentraties en deeltjes, elektrostatische velden, piek spanningen, of al het andere dat mogelijk schade kan aanbrengen aan personen, of aan de effectieve werking van de machine.

Houdt in alle gevallen rekening met de geldende veiligheid en gezondheidsvoorwaarden.

De machine moet geplaatst worden op een vlakke schokvrije vloer.

Probeer nimmer de hogere delen van de machine op een onveilige manier te bereiken!

Elektriciteitsvoorzieningen

De klant dient zorg te dragen voor de benodigde stroom aansluiting 230 Volt. Met een zekering gelijk aan de totaal waarde van de conductors zoals beschreven in hoofdstuk 6 (Technische gegevens).

De folie wikkelmachine moet fatsoenlijk worden aangesloten op de door de klant aangebrachte wandcontactdoos door middel van een CEE-plug, gezekeerd met een 16A-zekering (langzame). Voor de juiste aansluiting controleer hoofdstuk **TECHNISCHE GEGEVENS**

Een hoofdschakelaar met gezekeerde plug moet indien noodzakelijk door de klant aangeleverd worden.

De hoofdaansluiting moet voldoen aan de standaard acceptabele waarden, zoals toegestane voltage fluctuaties, constante waarden, reductie van hoge harmonische waarden, etc.

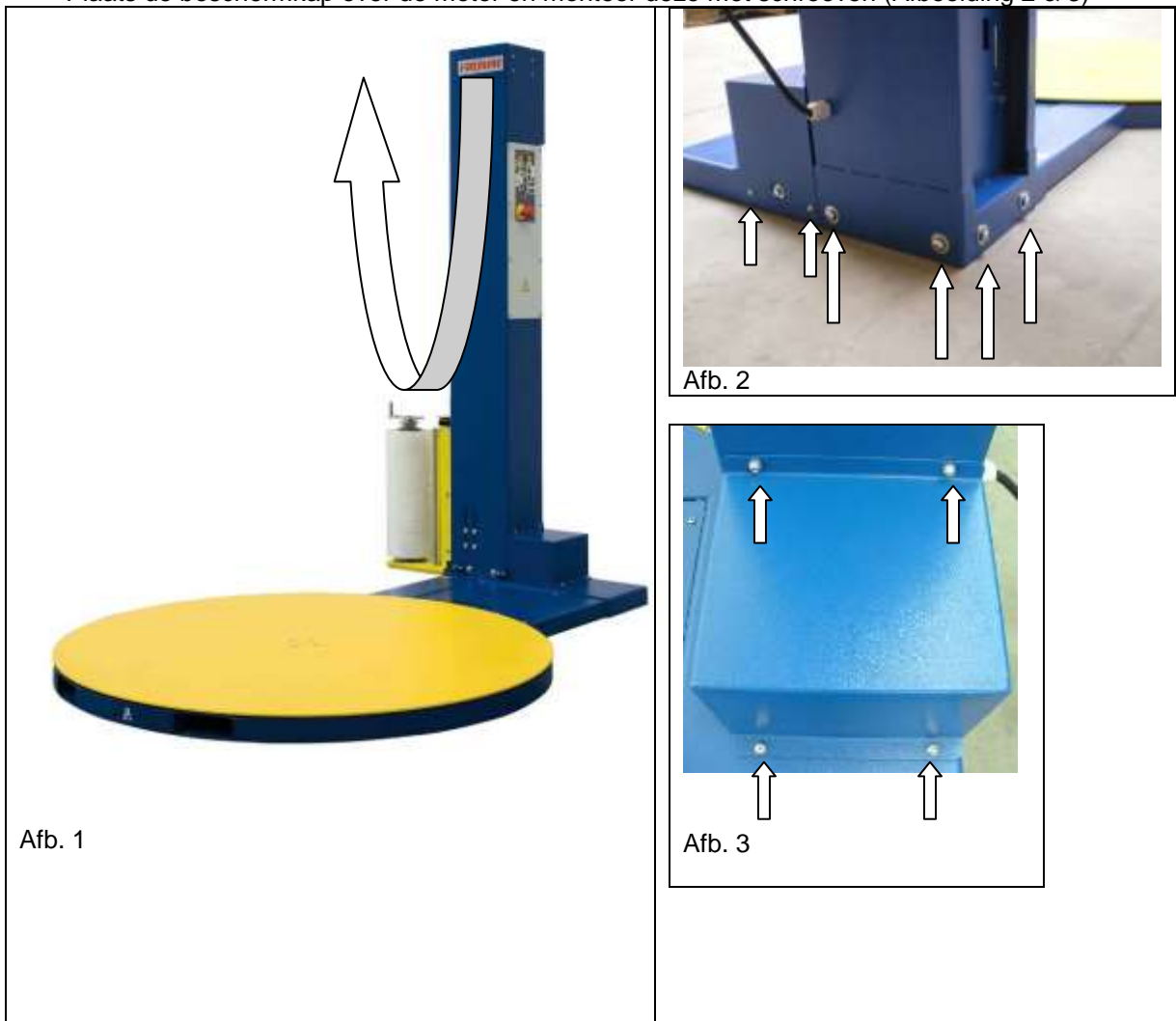
INSTALLATIE INSTRUCTIES

**ATTENTIE!**

Alle genoemde activiteiten mogen alleen uitgevoerd worden onder toezicht van gekwalificeerd personeel van de fabriek of zijn vertegenwoordigers!
VOOR ALLES GELDT INDIEN AANWEZIG!

Vanwege het transport wordt de mast (1) in horizontale positie vervoerd. In een verpakking die daarvoor geschikt is gemaakt. Vanzelfsprekend moet de mast opnieuw in positie worden gebracht wanneer de machine wordt geïnstalleerd.

- Wanneer de machine op de juist plaats staat, moet de mast in horizontale positie worden gebracht (1) door de mast op te tillen en met een scharnierende beweging op de juiste plaats te brengen
- Bevestig de mast aan de onderzijde d.m.v de 4 schroeven (Afbeelding 2)
- Plaats de beschermkap over de motor en monteer deze met schroeven (Afbeelding 2 & 3)



MONTAGE INSTRUCTIE



1. controleer de werking van de HOOFDSCHAKELAAR



2. Controleer de werking van de NOODSTOP



3. Controleer de functie van FOLIEWAGEN TRANSPORTRIEM van de foliewagen
4. Controleer de stiknaden van de FOLIEWAGEN TRANSPORTRIEM



5. Controleer de functie van voetbeveiliging van het draaiplateau. (Alleen voor 1650mm draaitafels)



6. Controleer de werking van de BEWEGING van de FOLIEWAGEN (Afb. 1 & 2)



Afb. 1 / Naar BOVEN



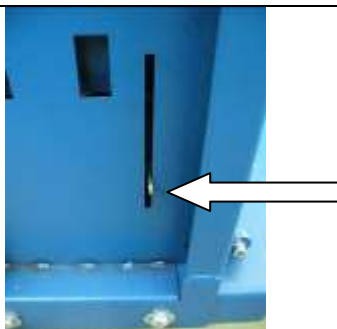
Afb. 1 / Naar BENEDEN

MONTAGE INSTRUCTIE

7. Controleer de functie van the TOP magneet sensor welke de foliewagen stop aan de bovenzijde van de mast. En controleer tevens de microsensor welke de foliewagen aan de onderzijde stopt. (Afb. 1 & 2)



Afb. 1



Afb. 2

8. Controleer de werking van de FOTOCELL (Afbeelding. 1 & 2)



Afb. 1



Afb. 2

9. Controleer of het folie rek / rems system funktioneerd



MONTAGE INSTRUCTIE

10. Controleer de werking van de DRAAITAFEL BEWEGING (Afbeelding 1)



Afb. 1 / Beweging tafel

11. Controleer de werking van de RESET van de MACHINE (Afbeelding 1)



Afb.1 / Reset functie

12. Controleer de werking van de BENADERINGS SENSOR voor voet- / kop-wikkelingen en NUL positie (Afbeelding. 1)



Afb. 1

ELECTRISCHE SCHAKELKAST

13. Controleer de werking van de TERMINAL / OVERCURRENT / CIRCUIT / BRAKERS (Afb. 1 & 2)



Afb. 1 Frequentieregelaar



Afb. 2 Draaitafel

ATTENTIE!

Na de 1e installatie:

Volg de onderstaande procedure voor het starten van de machine.

- Controleer of de noodstopknop vrij is
- Schakel de machine aan
- Wacht 5 seconden en maak dan de eerste draaiwenteling met de manuele bediening
- Wanneer de draaitafel draait, volg dan de onderstaande procedure

Na installatie of onderhoud van de machine dient men de volgende procedures te volgen vanwege veiligheidsaspecten, zoals:

- ✓ **Testen van de foliewagen transportriem en dienstovereenkomstige valbeveiliging**
- ✓ **Noodstop**

Controleer of de beveiligingen effectief werken.

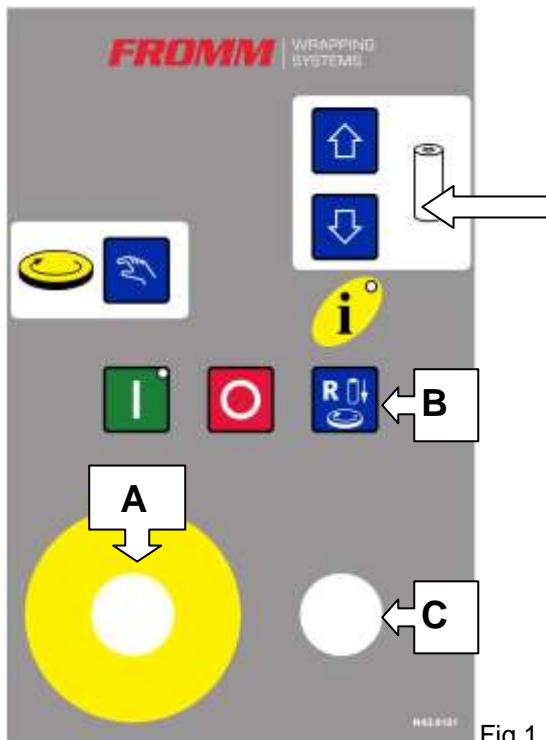
- Start de machine
- Schakel de valbeveiliging in door deze te manipuleren

Controleer of de foliewagen ca. 3 seconden naar boven loopt en dat de draaitafel binnen enkele seconden stopt.

Controleer de werking van de noodstopknop

- Start de machine
- Druk op noodstop

Controleer dat de machine binnen een fractie van een seconde stopt.

BEDIENINGSPANEEL

Figuur 1: Bedieningspaneel FS33x Generation V01

A = Nood stop
B = Reset toets
C = Indikatie hoofschakelaar is AAN (Licht = AAN)

Op = Film / foliewagen gaat naar boven
 Neer = Film / foliewagen gaat naar beneden

FOUTMELDINGEN Binnenzijde elektrische kast

E1: GEEN PALLET 1x beep / pause
 E2: NOODSTOP 2x beep / pause
 Na inschakeling van de machine, druk RESET!!
 E3: FREQUENTIEREGELAAR 3x beep / pause
 E4: VOET BEVEILIGING 4x beep / pause
 E5: HS INRIJ BEVEILIGING 5x beep / pause
 ES: **SERVICE DOOR FROMM ENGINEER NODIG**

LED informatiebutton knippert gelijkmatig met het geluidssignaal

Fig.1

ALARM RESET

Los de fout op en druk hierna de **RESET** knop indien het nodig is het programma opnieuw te starten. Tijdens de foutmelding hoort u een akoestisch signaal, totdat de fout is opgelost en reset is gedrukt. Het relais in de machine maakt een klikkend geluid.

Manueel programma

	<p>Vanaf software versie 1.1:</p> <p>Druk deze knop kort in een wijzig de machineinstelling van AUTOMATISCH naar MANUEEL programma</p>
	<p>START knop</p> <p>Automatisch programma : LED is UIT</p> <p>Manueel programma : LED knippert</p>

Onderstaande parameters instellen bij eerste installatie. (Door FROMM Service, klant kiest)

Dubbele wikkeling wikkeling naar boven / wikkeling naar beneden **P 8-1**
Enkele wikkeling wikkeling naar boven **P8-2**

AANWIJZINGEN**START SIGNAAL ACTIEF**

Een akoestisch signaal is geïnstalleerd in het bedieningspaneel, Voor aanvang wordt dit signaal geactiveerd voor een aantal seconden, als waarschuwing voor iedere keer het AUTOMATISCH PROGRAMMA wordt gestart. Hierdoor is het mogelijk de bediener van de machine zich naar een veilige zone kan gaan. De machine start na deze periode.

RESET MACHINE

Het automatische programma van de wikkelmachine is onderbroken en een foutmelding is te zien op het bedieningspaneel. Dit zal gebeuren wanneer de noodstop werd geactiveerd of een andere fout werd geconstateerd.

Wikkelen kan alleen weer gestart worden na het indrukken van de reset knop op het bedieningspaneel. De foutmelding moet dan wel opgelost zijn en stroomvoorziening moet geactiveerd zijn, ervan uitgaande dat de hoofdschakelaar aan staat.

Wanneer de reset knop ca. 3 seconden wordt ingedrukt, dan wordt de machine automatisch gereset naar zijn nulpositie.
De draaitafel keert terug naar zijn nulpositie.

De foliewagen brengt u terug door het indrukken van de handmatige bedieningsknop.

BASIS BEDIENINGSINSTRUCTIES



Knop	Verklaring
	STARTKNOP Automatisch programma met vooraf instelbare wikkelingen. Nadat de machine is aangezet en aan de veiligheidsvoorwaarden is voldaan, kan de startknop worden geactiveerd. Hierbij aangenomen dat het programma reeds is gekozen.
	STOP button Voor het stoppen van de machine zodat het programma opnieuw kan starten vanaf het punt waar de machine gestopt is. Door twee knop twee keer te drukken wordt het programma gerest en de volgende start zal aanvangen aan het begin van de werking cyclus. Na deze knop gedrukt te hebben tijdens de manuele bediening zal de draaitafel in de NUL positie stoppen. Door twee keer te drukken stop de machine meteen.
	Jog draaitafel . Voor de manuele beweging van de draaitafel
	Foliewagen beweging jog functie. Druk één keer en de foliewagen loopt naar boven. Druk de tweede keer en de foliewagen stopt. Gebruik de +/- knoppen om de snelheid te verhogen of te verlagen.
	Foliewagen beweging, jog functie. Druk één keer en de foliewagen loopt naar boven. Druk de tweede keer en de foliewagen stopt. Gebruik de +/- knoppen om de snelheid te verhogen of te verlagen. Selecteer deze knop tijdens een automatisch programma en de foliewagen zal stoppen gedurende de tijd dat de knop wordt ingedrukt.
	1. Reset knop. Reset de machine in de thuis / nul positie. 2. Nadat de machine wordt ingeschakeld, reset error E2 en de control voltage 24Volt is actief.
	Information knop geeft de status van het alarm weer

	TERUG / VINDEN VAN DE NUL POSITIE Druk stop en meteen daarna de reset knop. Behoud vervolgens beide knoppen voor 5 seconden ingedrukt. De draaitafel start met draaien en stopt bij de volgende positie. NUL POSITIE CORRECT – Ga verder met de normale cyclus NUL POSITIE FOUT – Herhaal de procedure (Max 3 keer)
--	--

STARTEN EN STOPPEN VAN EEN WIKKELCYCLUS

Automatisch programma met vooraf instelbare wikkelingen

Nadat, de machine is aangezet en aan de veiligheidsvoorwaarden is voldaan, kan de startknop worden geactiveerd. Hierbij aangenomen dat het programma al gekozen is door de gebruiker, dit door middel van de programma kiezer

ATT. Het akoestische signaal is actief gedurende 3 seconden voordat de machine ook werkelijk start. De machine zal alleen na deze periode starten.

N.B. Het automatische programma wordt alleen dan gestart als aan alle start condities is voldaan en er geen foutmelding optreed.
De startcondities voor het automatische programma zijn:

- WIKKELPROGRAMMA is standaard ingesteld en hoeft niet geselecteerd worden;
- Fotocel "pallet hoogte" moet functioneren;
- Noodstop is niet geactiveerd;
- Er is geen foutmelding of fout gedetecteerd.

Het langzaam stoppen van de draaitafel

Deze stop wordt als volgt in werking gesteld:

- door de stopknop in te drukken
- door de voetbeveiliging te activeren
- door een alarm waarmee een noodzakelijke stop wordt geactiveerd

Het gevolg van deze stop is:

- de onmiddellijke stop van de foliewagen
- de draaitafel gaat langzamer draaien totdat deze gestopt is.

LET OPI! met deze stop is het mogelijk de machine te herstarten vanaf het moment waar de machine is gestopt. Deze start kan geactiveerd worden met de startknop.

WIKKELPROGRAMMA'S

De standaard instelling is het automatische programma. (LED Licht = AAN, functie is geselecteerd)

**Onderstaande parameters moeten worden geselecteerd tijdens de eerste installatie.
(Kunnen alleen worden aangepast door de FROMM Technische dienst)**

Dubbele wikkeling P8-1

Het OP/NEER (dubbel) wikkelprogramma zal worden uitgevoerd bij het selecteren van deze functie.

- Nadat de voetwikkelingen zijn gemaakt, gaat de foliewagen naar boven;
- De draaitafel blijft draaien, de foliewagen stopt aan de bovenzijde van de pallet automatisch en het aantal ingestelde kopwikkelingen wordt gemaakt;
- Hierna gaat de foliewagen weer naar beneden;
- Nadat de schakelaar voor de folie NUL / THUIS positie wordt bereikt zal de draaitafel stoppen in zijn NUL / THUIS positie;
- De folie wordt manueel afgesneden en de pallet kan worden vervoerd.

Enkele wikkeling P8 - 1.

Het eenlaags wikkelprogramma zal worden uitgevoerd bij het selecteren van deze functie.

- Nadat de voetwikkelingen zijn gemaakt, gaat de foliewagen naar boven;
- De draaitafel blijft draaien, de foliewagen stopt aan de bovenzijde van de pallet automatisch en het aantal ingestelde kopwikkelingen wordt gemaakt;
- Hierna zal de draaitafel stoppen in zijn NUL / THUIS positie;
- De folie wordt manueel afgesneden en de pallet kan worden vervoerd.

P8 – 1 Druk START en de foliewagen gaat naar zijn NUL positie en zal beginnen met de volgende wikkeling.

P8 – 2 Druk START en de foliewagen gaat naar zijn NUL positie

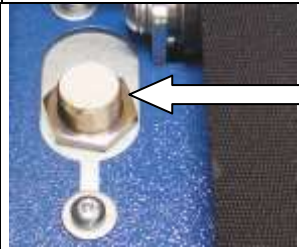
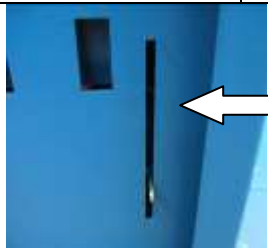
P8 – 3 De foliewagen gaat automatisch naar zijn NUL positie

P8 – 4 Programma alleen naar boven en alleen naar beneden.

P8 – 5 Foliewagen gaat naar boven, en het programma start met de automatische wikkeling alleen naar beneden.

FOUTEN TIJDENS HET NORMALE PROCES

DE FOLIEWAGEN STOPT NIET BIJ DE ONDER- EN BOVENSTE BENADERINGSSENSOR

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
- Benaderings sensors zijn niet correct aangesloten.	- Controleer de bedrading - Is de foliewagen in de LAAGSTE POSITIE LED L24 is AAN (Afb. 1) - Is de foliewagen in de HOOGSTE POSITIE LED L25 is AAN (Afb. 2) - Is de foliewagen in de NUL / THUIS positie LED L24 & L25 zijn UIT (Wanneer P6=10) Dit betekent de foliewagen staat niet op de onderste of bovenste benaderingssensor.
- Benaderings sensor foutieve werking	- Controleer de afstand sensor – beugel. Max 4 – 6 mm - Vervang de sensor.
- Folie wagen wikkelt niet op draaitafel niveau	- Controleer de positie van de onderste beugel met sensor. Deze is af te stellen d.m.v. de schroeven aan de buitenzijde
 Afb. 1	 Afb. 2



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER

DE FILM SPANNING VERANDERT NIET, MET FOLIEWAGEN

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing	
- Rem niet juist gemonteerd	- Controleer de hoogte folierol - Controleer de juiste werking van het remsysteem aan de bovenzijde van de rol. (Afb. 1)	
- Rem niet juist gemonteerd - Foliewagen maakt aan de onderzijde een geluid	- Remschijf moet worden vervangen (Afb. 2) FS3.2034	
- Folie breekt af en is niet correct ingevoerd.	- Folie moet worden aangebracht aan de voorzijde van de metalen rol. (Afb.3) Voer de film niet in tussen de metalen rol en structuur van de foliewagen.	
 Afb. 1	 Afb. 2	 Afb. 3



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER

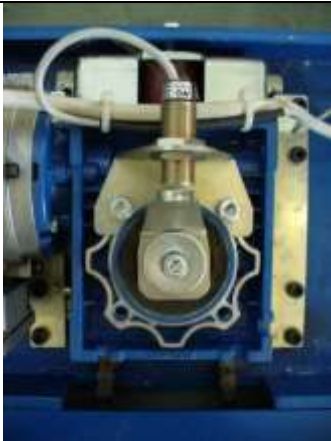


DE MACHINE STOPT NIET WANNEER DE ROOD/GELE NOODSTOP WORDT INGEDRUKT

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
- Noodstop bekabeling fout	- Controleer de bekabeling
- Noodstop werkt in zijn geheel niet	- Vervang de noodstop (Afb. 1) - Controleer LED L23 (Indien noodstop niet is ingedrukt, LED is AAN echter, alleen nadat de reset button is ingedrukt Afb. 2)
 Afb. 1	 Afb. 2



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER

KOP EN VOETWIKKELINGEN WERKEN NIET OF ONREGELMATIG

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
- Benaderings sensor (Afb. 1) niet juist aangesloten	- Controleer de bedrading - Controleer LED L27 Met de draaitafel in NUL / THUIS positie de LED is AAN - Beweeg de draaitafel d.m.v. de JOG functie. LED L27 moet 3x oplichten tijdens één ronde.
- As ronde teller beugel (Afb. 2) niet juist gemonteerd	- Monteer de beugel op de juiste manier
- Benaderings sensor foutfunctie -	- Vervang de benaderings sensor -
- Moeder bord PLC (Afb. 3) werkt niet juist -	- Vervang de foutieve PLC / KAART door nauwkeuring het bekabelings plan te volgen wat met de machine als documentatie is bijgeleverd.
 Afb. 1	 Afb. 2
	 Afb. 3



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER

DE MACHINE STOPT NIET IN DE NUL / THUIS POSITIE

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
<ul style="list-style-type: none"> - De draaitafel van de machine stopt in de verkeerde positie 	<ul style="list-style-type: none"> - De machine is volledig uitgeschakeld, terwijl de draaitafel niet in de NUL/THUIS positie stond. - Volg onderstaande stappen om de juiste NUL / THUIS positie te vinden.
 	<p>TERUG / VINDEN NUL / THUIS POSITIE</p> <p>Druk stop en meteen daarna de reset knop en behoud deze twee knoppen voor 5 seconden ingedrukt.</p> <p>De draaifel begint te draaien en zal stoppen op de eerste volgende positie</p> <p>NUL POSITIE CORRECT – Ga door met het standaard programma</p> <p>NUL POSITIE FOUT – Herhaal de procedure (Max 3 keer)</p>

MOGELIJKE FOUTEN TIJDENS DE EERSTE INSTALLATIE!**VERHOOG OF VERLAAG DE VOETWIKKELINGEN – P5**

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
<ul style="list-style-type: none"> - Vooraf ingestelde fabriekinstelling van 2 voetwikkelingen is niet naar tevredenheid. 	<ul style="list-style-type: none"> - Open de verborgen parameters van de software via het bedieningspaneel - Selecteer parameter P5 en verhoog of verlaag de ingestelde waarde. - Deze operatie kan alleen uitgevoerd worden door de FROMM technische dienst. En is inbegrepen in de prijs voor de eerste installatie. (Indien overeengekomen)

DE FOLIEWAGEN GEEFT ONVOLDOENDE OVERLAP AAN DE PALLET BOVENZIJDE – P6

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
<ul style="list-style-type: none"> - De timer P6 moet worden verhoogd 	<ul style="list-style-type: none"> - Open de verborgen parameters van de software via het bedieningspaneel - Selecteer parameter P6 en verhoog of verlaag de waarde - Deze operatie kan alleen uitgevoerd worden door de FROMM technische dienst. En is inbegrepen in de prijs voor de eerste installatie. (Indien overeengekomen)

DE FOLIEWAGEN “NUL” POSITIE MOET VERHOOGD OF VERLAAGD WORDEN – P7

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
<ul style="list-style-type: none"> - Foliewagen “NUL” Positie 	<ul style="list-style-type: none"> - Open de verborgen parameters van de software via het bedieningspaneel - Selecteer parameter P7 en verhoog of verlaag de waarde - Verhoog = De foliewagen zal hoger stoppen. - Verlaag = de foliewagen stopt lager. - Deze operatie kan alleen uitgevoerd worden door de FROMM technische dienst. En is inbegrepen in de prijs voor de eerste installatie. (Indien overeengekomen)

PROGRAMMA SELECTIE – P8

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
<ul style="list-style-type: none"> - Programma selectie 	<ul style="list-style-type: none"> - Open de verborgen parameters van de software via het bedieningspaneel - Selecteer parameter P8 en verander het programma - De verschillende wikkelprogrammas worden in deze gebruiksaanwijzing beschreven. - Deze operatie kan alleen uitgevoerd worden door de FROMM technische dienst. En is inbegrepen in de prijs voor de eerste installatie. (Indien overeengekomen)

MOGELIJKE FOUTEN TIJDENS DE EERSTE INSTALLATIE!**VERHOOG OF VERLAAG HET AANTAL KOP WIKKELINGEN – P9**

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
- De fabrieks instelling van 2x KOP wikkeling is niet naar tevredenheid	<ul style="list-style-type: none">- Open de verborgen parameters van de software via het bedieningspaneel- Selecteer de parameter P9 en verhoog of verlaag de waarde.- Deze operatie kan alleen uitgevoerd worden door de FROMM technische dienst. En is inbegrepen in de prijs voor de eerste installatie. (Indien overeengekomen)

ALARMEN

E1: GEEN PALLET AANWEZIG	1x beep gevolgd door pauze (herhaald)
E2: NOOD STOP INGEDRUKT	2x beep gevolgd door pauze (herhaald)
E3: FREQUENTIEREGELAAR FOUT	3x beep gevolgd door pauze (herhaald)
E4: VOET BEVELIGING	4x beep gevolgd door pauze (herhaald)
E5: INLOOP BEVEILIGING HOEFIJZER MACHINE	5x beep gevolgd door pauze (herhaald)


ES: SERVICE DOOR FROMM TECHNISCHE DIENST GEADVISEERD

ALARM RESET


Na de fout te hebben hersteld, druk de RESET knop

E1 – GEEN PALLET AANWEZIG

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
- Pallet wordt niet gedetecteerd door de fotocel	- Donkere goederen? Vervang de fotocell door een sensor geschikt voor detectie van donkere goederen. - Pallet welke gewikkeld moet worden is lager dan 600mm. Vraag de FROMM technische dienst om de verborgen parameter P4 te wijzigen naar de waarde 0 (OFF)
- Fotocel (Afb 1) is niet juist aangesloten	- Controleer de bekabeling / connector
- Fotocel foutfunctie	- Vervang de fotocel - Controleer LED L22 (Product op de draaitafel en LED is AAN)



Afb. 1



Afb. 2



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER




E2 – HOOFD SPANNING / NOOD STOP

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
- Na inschakeling van de machine verschijnt de foutmelding E2 op het display	- Druk de RESET knop. Frequentie regelaars worden opnieuw ingeschakeld.
- Dit alarm geeft aan dat de NOODSTOP is geactiveerd / ingedrukt	- Controleer de situatie en de-activeer de rode NOODSTOP
- Noodstop werkt niet of is niet juist aangesloten	- Vervang de NOODSTOP
-	- Controleer LED L23 (Noodstop NIET ingedrukt LED standaard is AAN)



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER





E3 – FREQUENTIAREGELAAR FOUT

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing	
<ul style="list-style-type: none"> - Dit alarm geeft een foutmelding m.b.t de frequentieregelaar weer. 	<ul style="list-style-type: none"> - Zet de machine uit. Wacht 20 sec. en zet de machine weer aan. - Controleer het display van de frequentieregelaar met als referentie de gebruiksaanwijzing van de frequentieregelaar die samen met de machinedocumentatie is geleverd. - Controleer de aanwezigheid van eventuele mechanische motor blokkeringen, en hef deze op indien nodig 	
<ul style="list-style-type: none"> - Frequentieregelaar werkt niet goed 	<ul style="list-style-type: none"> - Vervang de frequentieregelaar 	
 <p data-bbox="197 972 331 996">Afb.1 AAN</p>	 <p data-bbox="612 972 746 996">Afb. 2 UIT</p>	



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER

E4 – FOLIEWAGEN 0 ALARM SCHAKELAAR FOLIEWAGEN TRANSPORT RIEM

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
<ul style="list-style-type: none"> - Dit alarm signaleert wanneer de tension van de foliewagen transport riem onjuist is. 	<ul style="list-style-type: none"> - Controleer de situatie. Misschien ligt er een item onder de foliewagen waardoor dit alarm wordt gegenereerd - Verwijder de blockade onder de foliewagen en breng de foliewagen transportriem opnieuw onder spanning. (Afb. 2) - Breng de riem opnieuw onder spanning door deze manueel van mast te trekken. Hierdoor wordt het alarm tijdelijk opgeheven en loopt de riem naar binnen voor een korte periode. Wanneer de riem nog steeds niet onder spanning staat dan moet de operatie worden herhaald. - De-blokkeer de foliewagen vanuit zijn veiligheids positie door de machine om te schakelen op het manuele programma. En vervolgens op het bedieningspaneel de pijl welke naar boven wijst in te drukken.
<ul style="list-style-type: none"> - Eindschakelaar foutief gepositioneerd of aangesloten. - De aandrijfriem is gebroken of los 	<ul style="list-style-type: none"> - Stel de positie van de eindschakelaar opnieuw in. (Afb. 3 & 4)
<ul style="list-style-type: none"> - De riem is gebroken en de foliewagen is geblokkeerd in de mast. 	<ul style="list-style-type: none"> - Vervang de riem
 <p>Afb. 1</p>	 <p>Afb. 2</p>
 <p>Afb. 3</p>	 <p>Afb. 4</p>

E5 – DRAAITAFEL NOOD CIRCUIT EIND SCHAKELAAR “DRAAITAFEL VEILIGHEID”

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing	
- Dit alarm wordt geactiveerd door de eindschakelaar van de draaitafel.	- Controleer wat er aan de hand is. Een voorwerp of person bevindt zich tussen de mast en draaitafel. (Afb 1) - Verwijder dit voorwerp of de person	
- De eindschakelaar werkt niet goed of is niet goed aangesloten	- Vervang de eindschakelaar (Afb 2)	
- De veer is verschoven of gebroken	- Installeer de veer op de juiste manier. - Vervang de veer	
- De plaat is mechanisch geblokkeerd	- Los de plaat blokkade op.	
		
Afb. 1	Afb. 2	Afb. 3



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER

ES – SERVICE KAN NODIG ZIJN

Probleem beschrijving	Mogelijke oplossing
- Dit alarm geeft aan wanneer service moet plaats. (Eventueel overeengekomen confirm servicecontract)	- Wanneer het onderhoud of de service word gedaan door een gekwalificeerde FROMM monteur, dan kan de counter eventueel naar NUL worden gesteld, zodat het alarm wordt opgeheven.
- Service is gedaan het het Alarm ES blijft in het display staan	- Timer is niet op NUL gesteld - Bel de FROMM service afdeling



Indien het probleem blijft bestaan, raadpleeg dan de technische afdeling van de LEVERANCIER

HET PLAATSEN VAN EEN NIEUWE ROL FOLIE

Plaats de nieuwe rol folie op de houder. (Let hierbij goed op de plakkende zijde van de folie. De plakkende zijde moet altijd tegen de pallet aan worden gewikkeld.)

Voer de folie vervolgens langs de rollen conform de sticker welke aan de bovenzijde van de foliewagen is geplaatst.

Pijlen aan de binnenkant van de folie betekenen:

CI = CLING INSIDE

De folie moet zo door het voorrek systeem worden geleid dat uiteindelijk de binnenzijde van de folie tegen de pallet aan wordt gewikkeld. Door de rol om te draaien komt automatisch de plakkende zijde aan de buitenkant.

Pijlen aan de buitenkant van de folie betekenen:

CO = CLING OUTSIDE

De folie moet zo door het voorrek systeem worden geleid dat uiteindelijk de buitenzijde van de folie tegen de pallet aan wordt gewikkeld. Door de rol om te draaien komt automatisch de plakkende zijde aan de buitenkant.

De manier van doorvoer bij een dubbelzijdig klevende folie is niet van belang. In dit geval plakt de folie immers aan beide zijde. FROMM adviseert in ieder geval i.v.m. het transport en ontladen van de vrachtwagen, een éénzijdig klevende folie te gebruiken.

Stretchfilm	- LLDPE Materiaal	Max 35 μ / 0,000138"
	- Kerndiameter	76,2 mm / 3"
	- Maximale buitendiameter	Max. 250mm
	- Folie breedte	Max. 500mm

ROLWISSEL FOLIEWAGEN 0 - FS1 "CENTO"



ONDERHOUDSINSTRUCTIES VOOR BEDIENINGSPERSONEEL**VEILIGHEID!**

- Schakel als eerst de machine uit en blokkeer de hoofdschakelaar door middel van een hangslot, voordat u aanvangt met de onderhoudswerkzaamheden aan de installatie.
- Zorg ervoor dat andere mensen de machine niet kunnen activeren.
- Zorg ervoor de beschermingskappen zijn gemonteerd, voordat u de machine opnieuw activeert.

De machine heeft een lange levensduur indien u regelmatig preventief onderhoud pleegt. Dit houdt in dat de verschillende delen van de machine door uw onderhoudsdienst regelmatig gecontroleerd moeten worden. Dit kan op een wekelijkse, maandelijkse, periodieke of jaarlijkse basis zijn.

De operationele levensduur van de machine is tevens afhankelijk van de omgeving condities. Het voorgestelde onderhoudsschema is geldig bij een normaal gebruik van 8 uur per dag, 20° C en een schone omgeving).

U zult vaker onderhoud moeten plegen indien u van mening bent, dat u machine niet conform bovenstaan omgevingscondities wordt gebruikt.

Zorg ervoor dat alle draaiende delen vrij blijven van vuil.

HOUDT REKENING MET DE FOLIE

De machine moet iedere dag schoongemaakt worden.

Gebruik nimmer oplosmiddelen om de machine schoon te maken. Gebruik nooit een luchtaansluiting om stof of restanten folie te verwijderen. Gebruik hiervoor een ragebol.

Controleer of er geen folie is achtergebleven in de voorrek installatie. Indien dit wel het geval is verwijder dit dan om storingen te voorkomen.

ONDERHOUDS INSTRUCTIES

2 Wekelijks onderhoud

- Schoonmaken van de foliewagen fotocel voor pallet hoogte herkenning.



BELANGRIJKE OPMERKING!

Alle service en vervanging van onderdelen moet worden gedocumenteerd in het service logboek, wat achterin deze handleiding te vinden is.

Machine tellers en verantwoordelijke servicemonteur moeten worden vermeld, inclusief de datum van de service. Iedere extra of speciale onderhoudsbeurt moet worden vermeld.

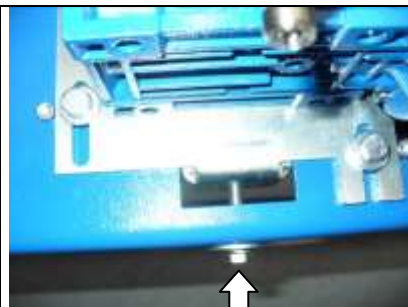
Geen onderhoud, of een gebrek hieraan kan van invloed zijn op de garantie of veiligheids condities van de machine

Half jaars onderhoud

- Controleer de conditie van de groep t.b.v. motor – tandwielkast en aandrijfriem.
- Controleer de spanning van de ketting welke de draaitafel aandrijft. Stel de spanning in door de bout vast of lost te draaien. (Afbeelding 2)

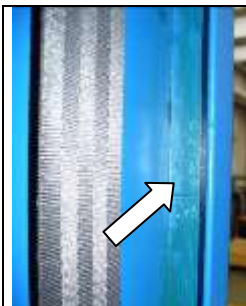


Afb. 1



Afb. 2

- Smeer het gedeelte van de mast waar de foliewagen naar boven en beneden wordt bewogen. (Afb 1)
- Smeer de ketting ten behoeve van de draaitafel; (Afb 2)
- Controleer de slijtage van de foliewagen transportriem in de mast. (Afb 3)
- Controleer de stiknaden van de aandrijfriem; (Afb 4)
- Controleer de slijtage van de gehele foliewagen groep. (Afb 5)



Afb. 1

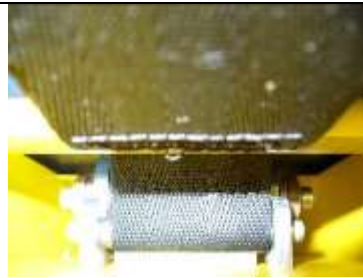


Afb. 2

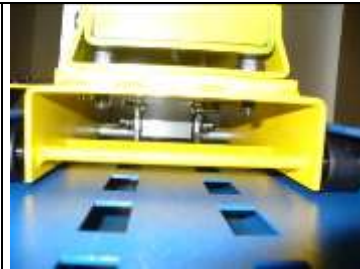
ONDERHOUDS INSTRUCTIES



Afb. 3



Afb. 4



Afb. 5

Jaarlijks onderhoud

- Controleer de slijtage en conditie van de rollen onder de draaitafel;
- Demonteer de draaitafel door de 4 schroeven in het midden los te draaien;
- Beweeg de draaitafel langzaam weg van de basis unit;
- Controleer de slijtage en conditie van de rollen onder de draaitafel en vervang deze indien noodzakelijk; (monteer deze door ze eenvoudig in het zadel te plaatsen)
- Installeer de draaitafel in de originele positie, gebruik hierbij lock tide n°628.

Attentie! Voor werkzaamheden, zorg ervoor eerst de RESET in te drukken zodat de draaitafel in NUL positie staat.



SPECIAAL ONDERHOUD (Vervanging van onderdelen)

Vervanging van de foliewagen riem en / of wielen

- Verwijder de foliewagen; (Afb. 1)
Let er op dat de foliewagen wordt ondersteund zodat voorkomen wordt dat deze naar beneden valt.
- Draai de schroeven los t.b.v. de motor group in de bovenzijde van de mast; (Afb 2)
- Verwijder de complete motor group; (Afb 3)
- Vervang de riem en / of de wielen van de foliewagen; (Afb 3 & 4)



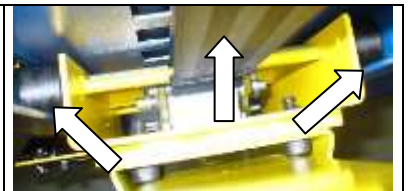
Afb. 1



Afb. 2



Afb. 3



Afb. 4

ONDERHOUDS INSTRUCTIES

Vervanging de ketting van de draaitagel

- Demonteer de draaitafel door de 4 schroeven in het midden los te draaien;
- Beweeg de draaitafel langzaam weg van de basis unit;
- Maak de ketting los door de ketting link te verwijderen;
- Het kan zijn dat de motor moet worden ontkoppeld om de ketting volledig los te krijgen. Schroef hiervoor de bouten van de motor los.
- Verwijder de ketting.



Stel de magneet sensor aan de bovenzijde, en de mechanische sensor aan de onderzijde van de mast in.

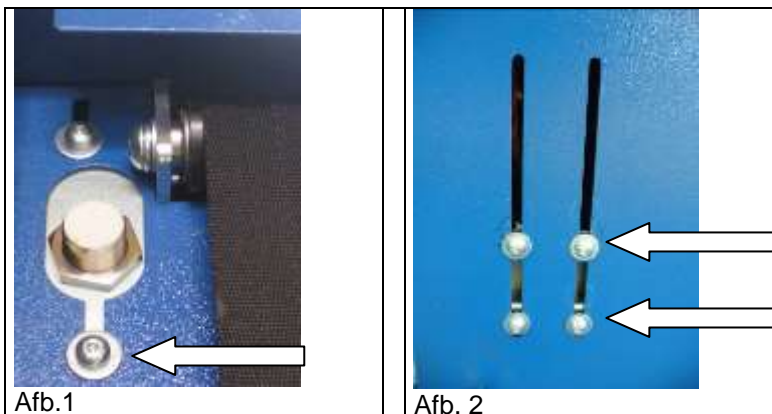
Indien de foliewagen niet stopt aan de bovenzijde van de mast, of indien de klant niet de gehele onderzijde van de pallet wil inwikkelen, dan kunnen deze sensoren worden ingesteld. De overeenkomstige bouten / moeren moeten los worden gedraaid om de sensoren anders te positioneren.

Stel de onderste sensor verder af naar beneden:

De foliewagen zal verder naar beneden bewegen en de pallet tot aan het niveau van het draaiplateau inwikkelen.

Stel de onderste sensor verder naar boven af;

De foliewagen zal eerder stoppen en de onderzijde van de pallet niet geheel inwikkelen.



Afb.1

Afb. 2

ONDERHOUDSSCHEMA

Gebaseerd op 20 pallets per day / 8 uur

ONDERHOUDSFREQUENTIE								1800 hr
	8 hr	40 hr	100 hr	200 hr	500 hr	1000 hr	1800 hr	Aantal wraps
Dagelijks schoonmaken	X							375 Wraps
Fotocel schoonmaken			X					5.000 Wraps
Riem in de mast (Controleren)				X				7.500 Wraps
Ketting van de draaitafel				4				7.500 Wraps
Profiel mast (wielen)				4				7.500 Wraps
Kogellagers						X		32.000 Wraps
Rem schijven (Controleren)						X		126.000 Wraps
Rem schijven (Vervangen)								32.000 Wraps
Eindschakelaars en voelers						X		126.000 Wraps
Elektrische systeem							X	32.000 Wraps
Wielen mast							X	63.000 Wraps
Wielen draaitafel							X	63.000 Wraps

De nummers in het onderhoudsschema komt overeen met een hieronder genoemd smeermiddel.

Het is natuurlijk mogelijk de diverse onderdelen te smeren met een minimaal gelijkwaardige of hogere kwaliteit van een andere fabrikant.

Het symbool "X" in het onderhoudsschema geeft aan dat betreffende onderdeel gecontroleerd of gesmeerd moet worden.

SMEERMIDDELEN

No.	SMEERMIDDEL					
	SHELL	BP	ESSO	MOBIL OIL	TEXACO	
1	OMALA 220	ENERGOL GR-XP 220	SPARTAN EP 220	MOBILGEAR 630	MEROPA 220	
2	OMALA 680	ENERGOL GR-XP 680	SPARTAN EP 680	MOBILGEAR 636	MEROPA 680	
3	TONNA T68	MACCURAT 68	FEBIS K 68 EP220	VACTA.4	WAX LUBRI- CANT X68	
4	ALVANIA R	ENERGREASE L2	BEACON 2	MOBILUX 2	MULTIFAK EP2	
5	TELLUS 46	HPL 46	NUTCO H46	DTE 26	RANDO HD46	
6	TORCULA 32	ENERGOL RD-E 80	AROX EP 56	ALMOBIL 1	ARIES 32	
7	TELLUS 15				RANDO HDZ 15	
8	RETINAX WB				STARPLEX PREMIUM 1 (depending on the application)	

ONTWIKKELING EIGENDOM

FROMM Wrapping Systems S.r.l.
Viale del Lavoro, 21
37013 Caprino Veronese (VR)
Italia

Tel. +39 045 205 7300
Fax +39 045 205 7373

P.IVA IT 04146150232

www.fromm-stretch.com
info@fromm-stretch.com

PRODUCENT

FROMM SLOVAKIA a.s.
Priemysel'ná 5885
SK-901 01 Malacky
(SLOVAK REPUBLIC)

VAT Number SK2022019109

DOCUMENTATIE

Voor onderdelen, controleer de s'p'raat bijgeleverde onderdelenlijst.

Of download deze onderdelenlijst direct van onze website:

<http://www.fromm-stretch.com>

U kunt contact opnemen met uw FROMM leverancier.

CE Verklaring van conformiteit

(CE machinerichtlijn 2006/42/EC - Annex IIA)

De leverancier **FROMM SLOVAKIA a.s.**
Priemyselná 5885
SK-901 01 Malacky
(SLOVAK REPUBLIC)

Agent: **FROMM Wrapping Systems S.r.l.**
Via del Lavoro 21
IT-37013 Caprino V.se (VR)
(ITALY)

De producent, verklaart geheel voor eigen verantwoordelijkheid dat het product:

Model: **FS11x**

Item nummer:

Serienummer:

Type machines: **Pallet folie wikkel machine**

Overeenkomstig de richtlijnen:

2006/42/EC (Richtlijn)
2004/108/EC (Elektromagnetische compatibiliteit)
2006/95/EC (Lage spanning)

De volgende geharmoniseerde en nationale standaarden en andere normatieve documenten zijn van toepassing:

UNI EN 12100:2010
ISO 13849-1:2008 + AC:2009
IEC EN 60204-1:2006
UNI EN 415-6-2013
UNI EN415-10:2014

01/01/2017

Name: Sig. Fromm Reinhard
Function: Legale Rappresentante



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Fromm', is written over a light blue horizontal line.

GARANTIE VOORWAARDEN

FROMM Distributeur naar eind klant.

Garantie voor een periode van 12 maanden, waarbij de machine 8 uur per dag, 40 uren per week in gebruik is. De garantie voorwaarden bedekken alle fouten / mankementen die duidelijk voortkomen / zijn ontstaan door fabrieksfouten of door gebruik van infireure materialen.

Garantie kan niet worden geclaimed indien:

- a) we spreken over slijtage onderdelen.
- b) fouten / gebreken die zijn ontstaan door foutieve stockage, of foutieve gebruik alsmede het inzetten van materialen zoals band / wikkelfolie die niet door FROMM worden geadviseerd.
- c) fouten / gebreken zijn ontstaan door foutieve of slechte reparatie werkzaamheden door de klant gedaan, na levering van de machine.

De garantie vervalt vanaf het moment dat de machine niet worden onderhouden volgens de geleverde onderhouds en bedienings instructies.

Schade's / Vergoedingen voortkomend uit productie stilstand en schade aan personen, onstaand door niet functioneren van de machine, gedurende of buiten de garantietijd kunnen niet worden geclaimed bij FROMM Packaging systems. Een eventuele seprate verzekering zal hiervoor door de klant zelf moeten worden afgesloten.

Onderhouds kosten

Vraag uw lokale FROMM distributeur / leverancier wat de onderhoudskosten per jaar / service periode zijn, wanneer deze door FROMM moeten worden verzorgd.

Service zal gedaan worden volgens FROMM service kondities / kontrakten. (Op verzoek worden deze toegestuurd)

SERVICE LOGBOEK

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

SERVICE LOGBOEK**SERVICE**

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	

Service / Onderhoud uitgevoerd	
Machine teller:	
Datum:	
Monteur:	
61.600 rondes / of <u>EEN</u> jaar	