

TDS- Parametri nascosti FS390

Parametro 1:

CARRIAGE TYPE.

Dedicato al produttore della macchina o, in caso di cambio carrello, agli installatori. In questo parametro verrà impostato il tipo di carrello che verrà montato sulla macchina, ad ora disponibile il carrello 7 a due motori.

Parametro 2:

ANALOG SENSOR.

Dedicato al produttore della macchina.

Parametro 3 – 4 - 5:

LOADING DEFAULT PROGRAM - RESET PROGRAMS COUNTER – RESET ALL COUNTERS.

Una volta impostato a YES uno di questi parametri, i contatori interessati vengono resettati e immediatamente dopo, lo stesso parametro viene reimpostato a NO.

Parametro 6:

TOP-PLATE.

Quando tale parametro risulta abilitato, è possibile selezionare la funzione di top plate all'interno dei programmi automatici: qualora, dal menu 1, venga disabilitato il Top Plate, nei programmi automatici, se attiva, tale funzione viene disabilitata.

Parametro 7:

HORSESHOE.

Dedicato al produttore della macchina o, in caso di cambio base in tavola aperta, agli installatori. Impostare ENABLE nel caso di avvolgitrice con tavola aperta.

Parametro 8:

AUDIO SIGNAL.

Quando tale segnale risulta ENABLE l'avvolgitrice emetterà dei segnali audio predisposti (es. dopo lo "Start" per inizio avvolgitura) per la sicurezza.

Parametro 9:

BUZZER NUMBER BEEPS.

Numero di beeps effettuati dalla macchina al raggiungimento delle avvolgiture prefissate nel contatore manutenzione.

Parametro 10:

DISTANZA FOTOCCELLULA FILM.

Dedicato al produttore della macchina. Imposta la distanza tra la fotocellula e il limite superiore del film [cm].

Parametro 11:

DELAY TIME E02.

Dedicato al produttore della macchina. Ritardo per errore rottura film.

Parametro 12:

NO PALLET DETECT ERROR E06.

Quando, in modalità automatica, a inizio ciclo, se la Fotocellula Altezza Pacco vede il pallet il ciclo continua, in caso contrario, cioè segnale di uscita della fotocellula basso e PAR12=ENABLE, la macchina da allarme E6 (no pallet detected).

Parametro 13 – 14 – 15:

TURNTABLE 90° - TURNTABLE 180° - TURNTABLE 270°.

Queste funzioni sono disabilitate ma in caso servisse la tavola può fermarsi a 90°-180°-270° rispetto al punto di zero tavola classico.

**Parametro 16:
CUTTING DEVICE.**

Dedicato al produttore della macchina o, in caso di aggiunta successiva, agli installatori. Quando tale parametro risulta abilitato, è possibile selezionare la funzione di taglio film all'interno dei programmi automatici. Qualora, dal menu parametri nascosti, venga disabilitato il Cutting Device, tale funzione viene disabilitata.

**Parametro 17:
ANALOGUE VALUE CUTTING DEVICE.**

Dedicato al produttore della macchina.

**Parametro 18:
ENABLE PROGRAM.**

Se il programma è abilitato (PAR 18=ENABLE), risulta eseguibile e modificabile nei parametri; se il programma è disabilitato (PAR 18=DISABLE), non è possibile eseguirlo, e nemmeno modificarne i parametri. Quando un programma risulta disabilitato, tale condizione viene mostrata sulla pagina principale, nella modalità automatica, da due icone a forma di lucchetto, a fianco del numero di programma, una rappresenta il blocco della parametrizzazione, l'altro il blocco dell'esecuzione.

**Parametro 19:
INPUT NEW PASSWORD?**

Default **2203**. Si consiglia vivamente di non modificarla, in caso di dimenticanza si troverebbe resettare il software.

**Parametro 20:
RESET USER PASSWORD?**

Riporta la password a quella di default. Se si vuole riportare la password a quella di default (2203), impostare YES.

**Parametro 21:
MAINTENANCE COUNTER.**

Dedicato al produttore della macchina. Numero giri tavola prima della manutenzione (default 120000).

**Parametro 22:
LIFT HEIGHT CARRIAGE.**

Altezza risalita carrello (cm). A fine ciclo, quando il carrello ha raggiunto il finecorsa inferiore della colonna e si ferma, la tavola sente anch'essa l'ultimo giro e si ferma. A questo punto il carrello sale dell'altezza impostata in questo parametro. Impostabile da 0-50cm (default 30cm).

**Parametro 23:
SET CONTRAST.**

Imposta il contrasto del display.

**Parametro 24:
LOW STRETCH FILM.**

Dedicato al produttore della macchina. Tale impostazione oltre a limitare il campo di valori ammessi tra 0 e 100% per il pre-stretch, comporta la limitazione dei valori ammessi per la velocità tavola tra 1-4

**Parametro 25 – 26 – 27:
TURNTABLE 90° - 180° - 270° - delay stop.**

Delay Stop for turntable position at 90° - 180° - 270° (decimi secondo). Tempo necessario calcolato per arrivare ai 90° - 180° - 270° della tavola. In caso si volessero modificare i gradi di partenza ed arresto della macchina, bisogna aumentare i valori nel parametro voluto (25 o 26 o 27). Ricordarsi di abilitare il Parametro 13 o 14 o 15 (ENABLE).