

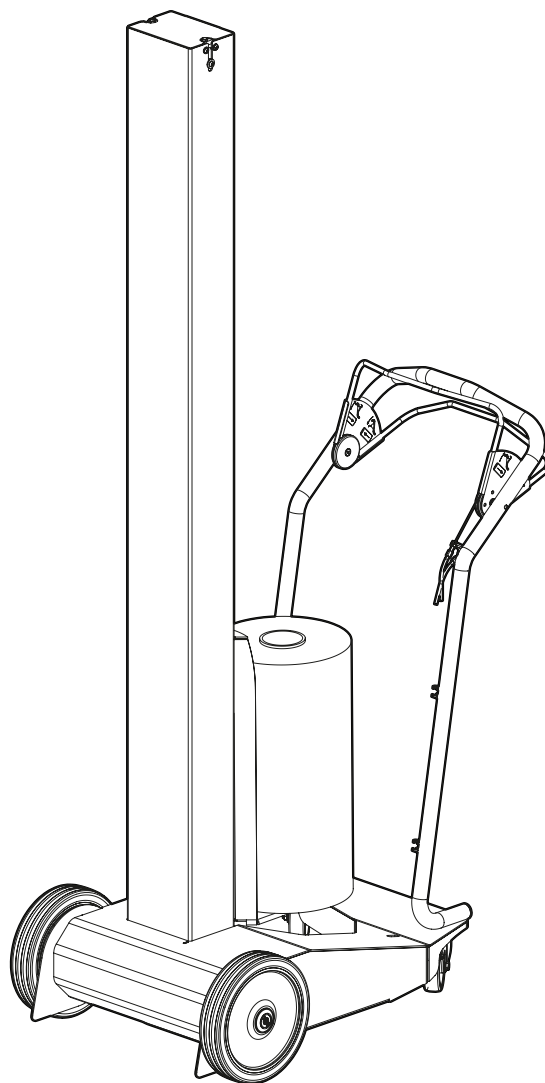
Авоѓиторе мануале

FM 50

MANUEL D'UTILISATION ORIGINAL
Manual de utilizare original
Manual de utilizare original
Az eredeti fordítással
Az eredeti fordítással

Fromm Holding AG

Hinterbergstrasse 26
6312 Steinhausen
Switzerland



Rev.0 24/10/2019

4.7.3.	КОНТРОЛЬ ЗА КАЧЕСТВОМ РАБОТЫ	22
4.1	3.7.1. ZIMMENSCHAKKINGMACHINE	22
4.2	3.7.2. GÉP-EMBER INTERFÉSZ	19
4.3	3.7.3. MUNKATERÜLETEK	22
4.3	ВНЕШНИЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАШИНЫ	24
4.1	ВНЕШНИЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАШИНЫ	22
4.2	4. SZÁLLítás és raktározás	25
5.3	5.3. СТАНЦИОНАЛЬНАЯ МАШИНА	25
5.1	5.1. СТАНЦИОНАЛЬНАЯ МАШИНА	25
4.3	5.2. СКЛАДИРОВАНИЕ УПАКОВАННОГО И РАСПАКОВАННОГО	25
5.2	5.2. BECSOMAGOLT GÉP-ESETÉN	24
5.2	5.2. BECSOMAGOLT GÉP-ESETÉN	25
5.2	5.2. BECSOMAGOLT GÉP-ESETÉN	25
4.3	5.3. A BECSOMAGOLT ILL. CSOMAGOLÁS NÉLKÜLI GÉP RAKTÁROZÁSA	24
5.1	5.1. TOEGESTANE OMGEVINGSCONDITIES	25
5.3	5.3. A GÉP ÖSSZESZERELÉSE	26
5.2	5.2. PLAATSING VAN DE MACHINE	25
5.1	5.1. ТЕЛЕРІТІС	25
5.1	5.1. ТЕЛЕРІТІС	27
5.3	5.3. ВАРМЕНЕНІЕ СТАНКА	27
6.1	6.1. БІДІЕНІНГ	27
5.2	5.2. А. ГÉP СТАНДАРТАНИ СТАНОК	25
6.1	6.1. БІДІЕНІНГ	28
5.3	5.3. БОРКА СТАНКА ГÉP	26
6.2	6.2. БІДІЕНІНГ	28
5.3	5.3. А GÉP ÖSSZESZERELÉSE	26
6.1	6.1. БІДІЕНІНГ	27
6.2	6.2. БІДІЕНІНГ	27
6.2	6.2. БІДІЕНІНГ	28
6.1	6.1. БІДІЕНІНГ	27
6.2.1	6.2.1. OPLADEN POLIESPOEL	28
6.2.4	6.2.4. РАДІО ОРДЕНСІС ЗАКОУМАНЕТО	31
6.2	6.2. БІДІЕНІНГ	29
6.2.1	6.2.1. ЗАГРУЗКА КАТУШКИ С ПЛЁНКОЙ	32
6.2.2	6.2.2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТАНКА	32
7.1	7.1. БІДІЕНІНГ	32
6.2.3	6.2.3. БЕРУДІРЖКАТА	36
7.1	7.1. БІДІЕНІНГ	32
6.2.4	6.2.4. БЕОПАСНИ ТОРМОЗ	30
7	7. ОПЕРАТИВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	31
6.2.4	6.2.4. PARKOLÓFÉK	31
7.2	7.2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	32
7.1	7.1. ALGEMENE WAARSCHUWINGEN	32
7.2	7.2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	32
7.1.1	7.1.1. SPECIALE VOORZORGEN	33
7.1	7.1. КАРБОНАТНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	33
7.1.2	7.1.2. REINIGING	33
7.2	7.2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	34
7.2.2.1	7.2.2.1. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	34
7.2.2.2	7.2.2.2. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	34
7.2.2.3	7.2.2.3. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.4	7.2.2.4. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.5	7.2.2.5. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.6	7.2.2.6. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.7	7.2.2.7. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.8	7.2.2.8. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.9	7.2.2.9. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.10	7.2.2.10. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.11	7.2.2.11. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35
7.2.2.12	7.2.2.12. НАСТРОЙКА МАШИНЫ	35

IT DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'	RU CE ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	SE EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE
EN EC DECLARATION OF CONFORMITY	HU EK MEGFELELÉSI NYILATKOZAT	NL EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING
DE EG-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG	PL DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	CZ ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ CONFORMIDADE
FR DECLARATION DE CONFORMITE CE	DA EF-OVERENSSTEMMELSESEKTLÆRING	FI EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS
ES DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE		PT DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

IT IL FABBRICANTE E PERSONA AUTORIZZATA A COSTITUIRE IL FASCICOLO TECNICO:	RU ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ЛИЦО, УПОЛНОМОЧЕННОЕ СОСТАВИТЬ ТЕХНИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ:	SE TILLVERKÄREN OCH PERSON SOM ÄR BEHÖRIG ATT SAMMANSTÄLLA DEN TEKNISKA DOKUMENTATIONEN:
EN THE MANUFACTURER AND AUTHORISED PERSON TO COMPILE THE TECHNICAL FILE:	HU A MŰSZAKI DOKUMENTÁCIÓ ÖSSZEÁLLÍTÁSÁVAL MEGBÍZOTT SZEMÉLY:	NL DE FABRIKANT EN PERSOON DIE GEAUTORISEERD IS OM HET TECHNISCH DOSSIER OP TE STELLEN:
DE DER HERSTELLER IST DIE ZUR ERSTELLUNG DER TECHNISCHEN UNTERLAGEN BEFUGTE PERSON:	PL PRZYGOTOWANIA DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ:	CZ VÝROBCE A OSOBA OPRAVNĚNÁ K SESTAVENÍ TECHNICKÉHO SOUBORU:
FR LE FABRICANT ET LA PERSONNE AUTORISÉE À CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE:	DK PRODUCENTEN ER AUTORISERET TIL AT UDFØRE DEN TEKNISKE DOKUMENTATION:	FI VALMISTAJA JA TEKNISEN TIEDOTTEEN LAADINTAAN VALTUUTETTU HENKILÖ:
ES EL FABRICANTE Y LA PERSONA AUTORIZADA PARA ELABORAR EL INFORME TÉCNICO:		PT O FABRICANTE E PESSOA AUTORIZADA A CONSTITUIR FASCÍCULO TÉCNICO:

Fromm Holding AG, Hinterbergstrasse 26 - 6312 Steinhausen Switzerland

IT DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ CHE LA MACCHINA IDENTIFICATA	RU ЗАЯВЛЯЕТ, ЧТО ОБМОТЧИК СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ	SE FÖRSÄKRAR HÄRMED ATT MASKINEN MED FÖLJANDE EGENSKAPER
EN DECLARES ON HIS OWN RESPONSIBILITY THAT THE MACHINE IDENTIFIED AS FOLLOW	HU SAJÁT FELELŐSÉGÉRE KIJELENTI, HOGY AZ ALÁBBIAK SZERINT AZONOSÍTOTT	NL VERKLAART VOOR EIGEN VERANTWOORDELIJKHEID, DAT DE GEÏDENTIFICEERDE MACHINE
DE ERKLÄRT UNTER EIGENER VERANTWORTUNG DASS DIE IDENTIFIZIERTE MASCHINE	PL OŚWIADCZA NA WŁASNĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ IŻ OZNACZONA MASZYNA GĘP	CZ PROHLÁŠUJI NA SVOU ZODPOVĚDNOST ŽE STROJ S NÁSLEDUJÍCÍM OZNAČENÍM
FR DECLARE SOUS SA RESPONSABILITE QUE LA MACHINE IDENTIFIEE	DK ERKLÆRER PÅ EGET ANSVAR, AT MASKINEN IDENTIFICERET SOM	FI VAKUUTTAA OMALLA VASTUULLAAN, ETTÄ ILMOITETTU LAITE
ES DECLARA BAJO SU RESPONSABILIDAD QUE LA MÁQUINA IDENTIFICADA		PT DECLARA SOB SUA PRÓPRIA RESPONSABILIDADE QUE A MÁQUINA IDENTIFICADA

IT TIPO: AVVOLGITORE	RU ТИП: ОБМОТЧИК	SE TYP: STRÄCKFILMSMASKIN
EN TYPE: WRAPPING MACHINE	HU TÍPUS:TEKERSELEŐ	NL TYPE: BANDEROLEUSE
DE TYP: WICKELMASCHINE	PL TYP: OWIJARKA	CZ TYP: BALÍCI STROJ
FR TYPE: BANDEROLEUSE	DK TYPE: VIKLEMASKINE	FI TYYPPI: LAVAKÄÄRINTÄLAITE
ES TIPO: ENFARDADORA		PT TYPE: ENVOLVEDOR

IT MODELLO	RU МОДЕЛЬ	SE MODELL
EN MODEL	HU MODELL	NL MODEL
DE MODELL	PL MODEL	CZ MODEL
FR MODÈLE	DK MODEL	FI MALLI
ES MODELO		PT MODELO

IT MATRICOLA	RU СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	SE SERIENUMMER
EN SERIAL NUMBER	HU SZOROZATSZÁMA	NL SERIENUMMER
DE SERIENNUMMER	PL NUMER FABRYCZNY	CZ SÉRIOVÉ ČÍSLO
FR NUMÉRO DE SÉRIE	DK SERIENUMMER	FI SARJANUMERO
ES N° SERIE		PT Nº DE SÉRIE

IT E' CONFORME ALLE DIRETTIVE COMUNITARIE	RU СООТВЕТСТВУЕТ ДИРЕКТИВАМ ЕВРОПЕЙСКОГО СООБЩЕСТВА	SE ÄR TILLVERKAD I ÖVERENSSTÄMMEISE MED GÄLLANDE EU-DIREKTIV
EN IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVES	HU MEGFELEL A VONATKOZÓ EURÓPAI IRÁNYELVEKNEK	NL CONFORM IS MET COMMUNAUTAIRE RICHTLIJNEN INZAKE
DE IS DEN FOLGENDEN EU-RICHTLINIEN ENTSPRICHT	PL JEST ZGODNA Z ODPOWIEDNIMI DYREKTYWAMI WSPÓLNOTOWYMI	CZ JE V SOULADU S NÁSLEDUJÍCÍ SMĚRNICÍ
FR EST CONFORME AUX DIRECTIVES COMMUNAUTAIRES RELATIVES AUX/À	DK ER UDARBEJDET I ÖVERENSSTEMMELSE MED DE GÄLDENDE EU-DIREKTIVER	FI ON SEURAAVIEN YHTEISÖN DIREKTIIVIEN MUKAINEN
ES ES CONFORME A LAS DIRECTIVAS COMUNITARIAS SOBRE		PT ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVASOMUNITÁRIAS

2006/42/CE & 2014/30/UE

IT E NORME	RU И НОРМЫ	SE OCH STANDARDER
EN AND STANDARDS	HU ÉS NORMÁK	NL EN NORMEN
DE UND NORMEN	PL I NORMY	CZ A NORMY
FR ET NORMES	DK OG STANDARDER	FI JA MÄÄRÄYKSET
ES Y NORMAS		PT E NORMAS

EN ISO 12100:2010 & EN 60204-1:2006 + A1:2009

IT DICHIARAZIONE ORIGINALE IN LINGUA ITALIANA.	RU ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛА ДЕКЛАРАЦИИ НА ИТАЛЬЯНСКОМ ЯЗЫКЕ.	SE ÖVERSÄTTNING ORIGINALDEKLARATION PÅ ITALIENSKA.
EN TRANSLATION OF ORIGINAL DECLARATION IN ITALIAN.	HU FORDÍTÁS AZ EREDETI NYILATKOZAT OLASZ NYELVŰ.	NL VERTALING VAN DE ORIGINELE VERKLARING IN HET ITALIAANS.
DE ÜBERSETZUNG DER ORIGINALERKLÄRUNG AUF ITALIENISCH.	PL TRANSLACJA ORYGINALNE OŚWIADCZENIE W JĘZYKU WŁOSKIM.	CZ PŘEKLAD ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ V ITALSKÉM JAZYKU.
FR TRADUCTION DES DÉCLARATION ORIGINALE EN LANGUE ITALIENNE.	DK ÖVERSÄTTELSE ORIGINAL ERKLÆRING PÅ ITALIENSK.	FI KÄÄNNÖS ALKUPERÄINEN ILMOITUS.
ES TRADUCCIÓN DE DECLARACIÓN ORIGINAL EN ITALIANO.		PT TRADIÇÃO DECLARAÇÃO ORIGINAL EM ITALIANO.

IT LUOGO E DATA:	RU МЕСТО И ДАТА:	SE ORT OCH DATUM:
EN PLACE AND DATE:	HU KELT:	NL PLAATS EN DATUM:
DE ORT UND DATUM:	PL MIEJSCE I DATA:	CZ MÍSTO A DATUM:
FR LIEU ET DATE:	DK DATO OG STED:	FI PAIKKA JA PÄIVÄYS:
ES LUGAR Y FECHA:		PT LOCAL E DATA:

Steinhausen

IT IL LEGALE RAPPRESENTANTE (ANGELO FORNI)	RU ЮРИДИЧЕСКИЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ (АНГЕЛО FORNI)	SE JURIDISKT OMBUD (ANGELO FORNI)
EN LEGAL REPRESENTATIVE (ANGELO FORNI)	HU A TÖRVÉNYES KÉPVISELŐ (ANGELO FORNI)	NL DE WETTELIJKE VERTEGENWOORDIGER(ANGELO FORNI)
DE GESETZLICHER VERTRETER (ANGELO FORNI)	PL PRZEDSTAWICIEL USTAWOWY (ANGELO FORNI)	CZ PRÁVNÍ ZÁSTUPCE (ANGELO FORNI)
FR LE REPRÉSENTANT LÉGAL (ANGELO FORNI)	DK DEN ADMINISTRERENDE DIREKTØR (ANGELO FORNI)	FI LAILLINEN EDUSTAJA (ANGELO FORNI)
ES EL REPRESENTANTE LEGAL (ANGELO FORNI)		PT O REPRESENTANTE LEGAL (ANGELO FORNI)

Fromm Holding AG



1

1:1

1:1:1

1:1:1:1 **IMPORTANȚA DELEI** - este un component al mașinii. Este important să se citească manualul înainte de a utiliza mașina. Dacă nu se citește manualul, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:2 **PREVENIREA ACCIDENTELOR** - este foarte important să se respecte toate regulile de siguranță prezentate în manual. Dacă nu se respectă aceste reguli, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:3 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:4 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:5 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:6 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:7 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:8 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:9 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:10 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:11 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:12 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:13 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:14 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1:1:1:15 **REȚINEREA ÎN VIGILANȚĂ** - este foarte important să se păstreze mașina în siguranță atunci când nu este utilizată. Dacă nu se păstrează în siguranță, poate să apară o accidentare sau o deteriorare a mașinii.

1.1.4 **ΠΡΟΪΚΤΟΓΡΑΦΙΑ**

Внимание! Данное изделие является собственностью ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.

Настоящее изделие не должно использоваться в сочетании с другими материалами, материалами, содержащими агрессивные вещества, маслами, жирами, кислотами, щелочами, растворителями, а также другими жидкостями, которые могут повредить материал изделия. Настоящее изделие не должно использоваться в сочетании с другими материалами, материалами, содержащими агрессивные вещества, маслами, жирами, кислотами, щелочами, растворителями, а также другими жидкостями, которые могут повредить материал изделия.

1.1.5 **ABRAKKAJ ÉS TARTALMAKKAL**

1.1.5 **ΠΡΟΒΛΕΨΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ**

1.1.5 **ΠΡΟΒΛΕΨΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ**

1.1.5 **OPERATION VERBODINGEN EN INHOUD**

Внимание! Данное изделие не должно использоваться в сочетании с другими материалами, материалами, содержащими агрессивные вещества, маслами, жирами, кислотами, щелочами, растворителями, а также другими жидкостями, которые могут повредить материал изделия.

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

1.1.6 **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

или же в силу необходимости конструкторского или коммерческого характера.



- Elektrische Leitungen sind zu identifizieren und zu beschildern.



- Es ist verboten, die fest installierten Schutzverkleidungen zu entfernen.



- Die Arbeitsfläche ist zu sichern und zu beschildern.



- Vor dem Einbau des Systems ist die Bedienungsanleitung zu lesen und zu befolgen.



- Die Werkzeuge sind zu verwenden und zu lagern.

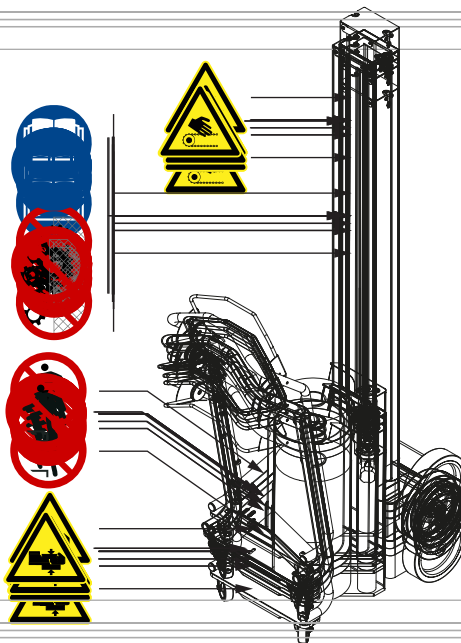


Figura 1
Rys. 1

» ~~Stene fig. 2 - Seite 11~~

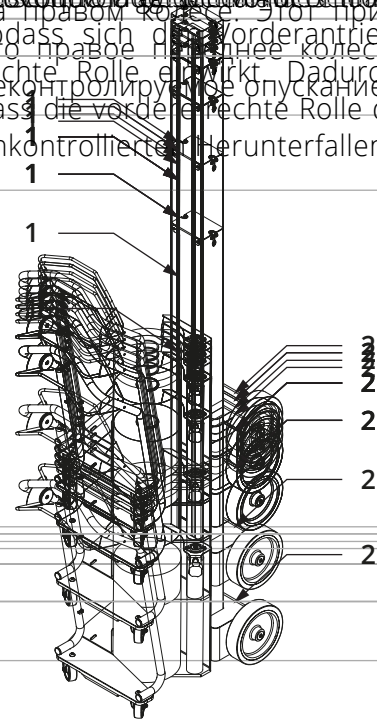
~~De afwerking van de machine wordt voltooid door de laatste rol te plaatsen en de beschermingsafdekking te plaatsen. Het is belangrijk om ervoor te zorgen dat de beschermingsafdekking correct is geplaatst en dat de machine veilig kan worden gebruikt. Het is ook belangrijk om ervoor te zorgen dat de machine goed is onderhouden en dat de rolcorrectie wordt gecontroleerd.~~

~~De afwerking van de machine wordt voltooid door de laatste rol te plaatsen en de beschermingsafdekking te plaatsen. Het is belangrijk om ervoor te zorgen dat de beschermingsafdekking correct is geplaatst en dat de machine veilig kan worden gebruikt. Het is ook belangrijk om ervoor te zorgen dat de machine goed is onderhouden en dat de rolcorrectie wordt gecontroleerd.~~

- ~~1. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~2. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~3. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~4. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~5. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~6. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~7. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~8. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~9. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~
- ~~10. Controleer de spanning van de rolcorrectie.~~

на правом колесе. Этот прием уменьшает вероятность того, что правое и левое колесо потеряет сцепление и вызовет неконтролируемое опускание каретки. Благодаря этому предотвращается неконтролируемое падение пленочного полотна.

so dass sich die Vorderantrieb unausgeglichen auf die vordere rechte Rolle einwirkt. Dadurch wird die Möglichkeit verhindert, dass die vordere rechte Rolle die Haftung verliert und es zu einem unkontrollierten Herunterfallen des Folienschlittens kommt.



~~Figure 2~~
~~Figur 2~~
~~Figura 2~~
Figura 2
 рис. 2
 Fig. 2

3.5

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАНОК С УДАЛЕННЫМИ ИЛИ ВСКРЫТЫМИ ОГРАЖДЕНИЯМИ.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОКУПНЫЕ УСТРОЙСТВА В ЦЕЛЯХ, ОТЛИЧНЫХ ОТ ЦЕЛЕЙ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации станка необходимо строго соблюдать все меры безопасности, указанные в руководстве по эксплуатации. Любое нарушение правил эксплуатации может привести к серьезным травмам или повреждению оборудования. Перед началом работы убедитесь, что станок находится в исправном состоянии, а все ограждения надежно закрыты.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации станка необходимо строго соблюдать все меры безопасности, указанные в руководстве по эксплуатации. Любое нарушение правил эксплуатации может привести к серьезным травмам или повреждению оборудования. Перед началом работы убедитесь, что станок находится в исправном состоянии, а все ограждения надежно закрыты.

- НИКОГДА не использовать станок с удаленными или вскрытыми ограждениями.
- НИКОГДА не использовать покупные устройства в целях, отличных от целей, предусмотренных Производителем.

3.7.3 ~~...~~ **BEIJER**

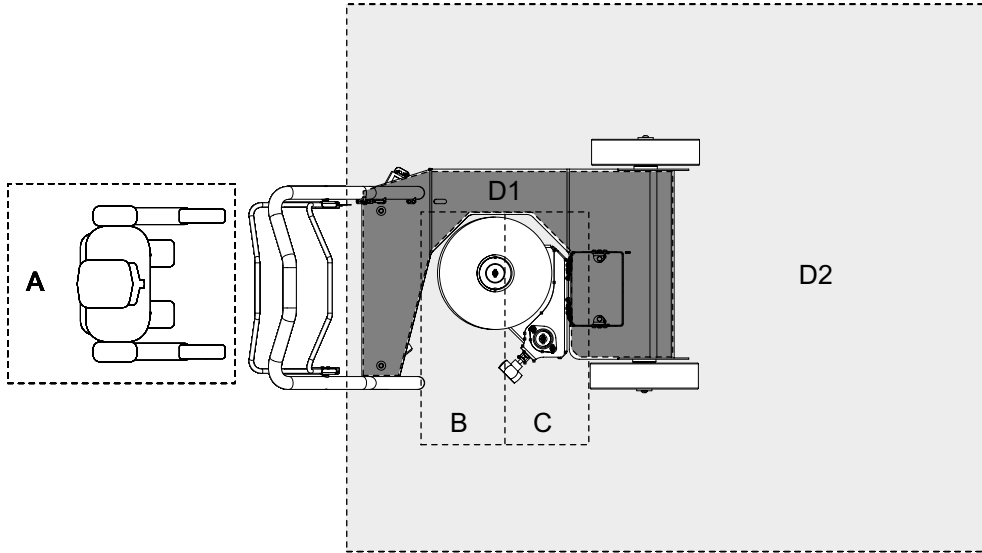


Figura 33

~~...~~ **Widolætjåning**

~~...~~ eldrotatsvíkhrænn.

~~...~~ на работу.

BOZLÁS ~~...~~

~~...~~ **MEANTOPRA** ~~...~~

~~...~~ **Впрадо**

- ~~...~~
- ~~...~~
- ~~...~~
- ~~...~~

PELIGRO
OPASNOŚĆ

ВАНГЕР О
ОПАСНОСТЬ



~~...~~ **El enganche y el corte del film deben efectuarse con la máquina**
~~...~~ **Zaczerpienie i przeciecie folii musi być wykonywane przy**

~~...~~ **Будьлась, укладанне і адзінаўладанне паліцаў павінна адбывацца ў**
~~...~~ **Maschine und durchgeführt werden.**

» Vedi Figura 8 - pag. 20

» Vedeã Fig. 8 - pg. 20

» ~~Ver Fig. 8 - pag. 20~~

~~Ver Fig. 8 - pag. 20~~

operaciones:

- cambio de la bobina del film;
- regulación de la tirantez del film, si está montada en el borde del carro.

AVVERTENZA

~~AVVERTENZA~~



~~AVVERTENZA~~

OSTROZNEŚĆ

~~OSTROZNEŚĆ~~



~~Wszystkie energie, dołączenia: w pozycji "G", muszą być~~

~~UNDER ANVÄNDNINGEN ÄR DET FÖRBUDET ATT GÅ IGENOM~~

5 OPERAȚIUNE

5.1 CONDIȚIILE DE MEDIU ÎN CARE TREBUIE SĂ SE INSTALEZE MAȘINA

Temperatura și umiditatea aerului

Temperatura în care se folosesc mașinile trebuie să fie în intervalul de temperatură de +5°C până la +45°C. Temperatura trebuie să fie constantă în timpul zilei și să nu varieze cu mai mult de 5°C în timpul zilei. Temperatura trebuie să fie constantă în timpul zilei și să nu varieze cu mai mult de 5°C în timpul zilei. Temperatura trebuie să fie constantă în timpul zilei și să nu varieze cu mai mult de 5°C în timpul zilei.

Umiditatea aerului trebuie să fie în intervalul de 50% până la 90%. Umiditatea aerului trebuie să fie în intervalul de 50% până la 90%. Umiditatea aerului trebuie să fie în intervalul de 50% până la 90%. Umiditatea aerului trebuie să fie în intervalul de 50% până la 90%. Umiditatea aerului trebuie să fie în intervalul de 50% până la 90%.

Iluminarea în locul de montaj trebuie să fie de cel puțin 300-500 lux. Iluminarea în locul de montaj trebuie să fie de cel puțin 300-500 lux. Iluminarea în locul de montaj trebuie să fie de cel puțin 300-500 lux.

PERICOL

DANGER
GEFAHR
OPASNOŚĆ
ОПАСНОСТЬ



5.2 PLASAREA MAȘINII ÎN ÎNCĂLZIREA

5.2.1 POSIȚIONAMENTUL MAȘINII

Mașina trebuie să fie instalată într-o încălzire care să aibă o temperatură constantă de +5°C până la +45°C. Mașina trebuie să fie instalată într-o încălzire care să aibă o temperatură constantă de +5°C până la +45°C. Mașina trebuie să fie instalată într-o încălzire care să aibă o temperatură constantă de +5°C până la +45°C.

Mașina trebuie să fie instalată într-o încălzire care să aibă o temperatură constantă de +5°C până la +45°C. Mașina trebuie să fie instalată într-o încălzire care să aibă o temperatură constantă de +5°C până la +45°C. Mașina trebuie să fie instalată într-o încălzire care să aibă o temperatură constantă de +5°C până la +45°C.

5.3 ASSEMBLAGGIO DELLA MACCHINA

» Vedi Figura 10, pag. 26

Prüfung der Montageanleitung fortsetzen:

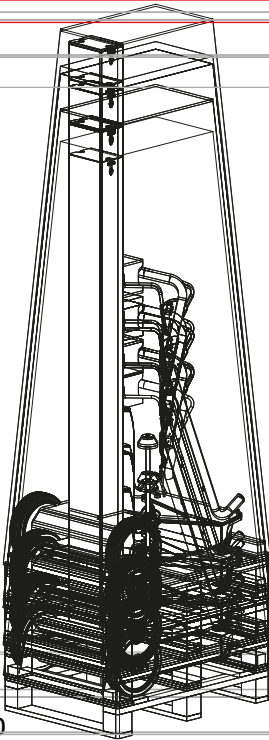
- A) ~~...~~
- B) ~~...~~
- C) ~~...~~
- E) ~~...~~

FORSIGTIG
OPREMSNING
AVVERTENZA
WARNING

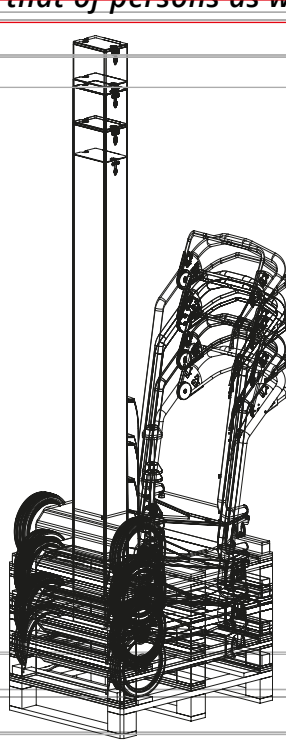


Hvis det ikke er muligt at få alle de nødvendige redskaber til brug på arbejdspladsen, vil det være en fordel at købe dem separat. Dette gælder især værktøjerne til at sætte hjulene på. Dette er nødvendigt for at undgå skader på operatøren, på personer og på maskinen.
 Manufacturer in order to avoid jeopardizing the operator's health and/or that of persons as well as damaging the machine.

A
A
A
A



B
B
B
B



C
C
C
C

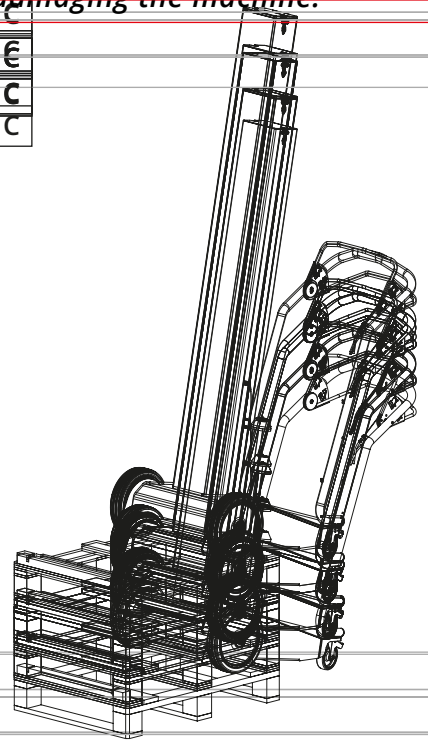


Fig. 10
 Figure 10
 Figura 10
 Picture 10

6.2.4 **REAR WHEEL ASSEMBLY**

» **REAR WHEEL ASSEMBLY**

1. Remove the rear wheel assembly from the machine.

2. Remove the rear wheel assembly from the machine.

3. Remove the rear wheel assembly from the machine.

4. Remove the rear wheel assembly from the machine.

5. Remove the rear wheel assembly from the machine.

6. Remove the rear wheel assembly from the machine.

7. Remove the rear wheel assembly from the machine.

8. Remove the rear wheel assembly from the machine.

9. Remove the rear wheel assembly from the machine.

10. Remove the rear wheel assembly from the machine.

11. Remove the rear wheel assembly from the machine.

12. Remove the rear wheel assembly from the machine.

13. Remove the rear wheel assembly from the machine.

14. Remove the rear wheel assembly from the machine.

15. Remove the rear wheel assembly from the machine.

16. Remove the rear wheel assembly from the machine.

17. Remove the rear wheel assembly from the machine.

18. Remove the rear wheel assembly from the machine.

19. Remove the rear wheel assembly from the machine.

20. Remove the rear wheel assembly from the machine.

21. Remove the rear wheel assembly from the machine.

22. Remove the rear wheel assembly from the machine.

23. Remove the rear wheel assembly from the machine.

24. Remove the rear wheel assembly from the machine.

25. Remove the rear wheel assembly from the machine.

26. Remove the rear wheel assembly from the machine.

27. Remove the rear wheel assembly from the machine.

28. Remove the rear wheel assembly from the machine.

29. Remove the rear wheel assembly from the machine.

30. Remove the rear wheel assembly from the machine.

31. Remove the rear wheel assembly from the machine.

32. Remove the rear wheel assembly from the machine.

33. Remove the rear wheel assembly from the machine.

34. Remove the rear wheel assembly from the machine.

35. Remove the rear wheel assembly from the machine.

36. Remove the rear wheel assembly from the machine.

37. Remove the rear wheel assembly from the machine.

38. Remove the rear wheel assembly from the machine.

39. Remove the rear wheel assembly from the machine.

40. Remove the rear wheel assembly from the machine.

41. Remove the rear wheel assembly from the machine.

42. Remove the rear wheel assembly from the machine.

43. Remove the rear wheel assembly from the machine.

44. Remove the rear wheel assembly from the machine.

45. Remove the rear wheel assembly from the machine.

46. Remove the rear wheel assembly from the machine.

47. Remove the rear wheel assembly from the machine.

48. Remove the rear wheel assembly from the machine.

49. Remove the rear wheel assembly from the machine.

50. Remove the rear wheel assembly from the machine.

51. Remove the rear wheel assembly from the machine.

52. Remove the rear wheel assembly from the machine.

53. Remove the rear wheel assembly from the machine.

54. Remove the rear wheel assembly from the machine.

55. Remove the rear wheel assembly from the machine.

56. Remove the rear wheel assembly from the machine.

57. Remove the rear wheel assembly from the machine.

58. Remove the rear wheel assembly from the machine.

59. Remove the rear wheel assembly from the machine.

60. Remove the rear wheel assembly from the machine.

61. Remove the rear wheel assembly from the machine.

62. Remove the rear wheel assembly from the machine.

63. Remove the rear wheel assembly from the machine.

64. Remove the rear wheel assembly from the machine.

65. Remove the rear wheel assembly from the machine.

66. Remove the rear wheel assembly from the machine.

67. Remove the rear wheel assembly from the machine.

68. Remove the rear wheel assembly from the machine.

69. Remove the rear wheel assembly from the machine.

70. Remove the rear wheel assembly from the machine.

71. Remove the rear wheel assembly from the machine.

72. Remove the rear wheel assembly from the machine.

73. Remove the rear wheel assembly from the machine.

74. Remove the rear wheel assembly from the machine.

75. Remove the rear wheel assembly from the machine.

76. Remove the rear wheel assembly from the machine.

77. Remove the rear wheel assembly from the machine.

78. Remove the rear wheel assembly from the machine.

79. Remove the rear wheel assembly from the machine.

80. Remove the rear wheel assembly from the machine.

81. Remove the rear wheel assembly from the machine.

82. Remove the rear wheel assembly from the machine.

83. Remove the rear wheel assembly from the machine.

84. Remove the rear wheel assembly from the machine.

85. Remove the rear wheel assembly from the machine.

86. Remove the rear wheel assembly from the machine.

87. Remove the rear wheel assembly from the machine.

88. Remove the rear wheel assembly from the machine.

89. Remove the rear wheel assembly from the machine.

90. Remove the rear wheel assembly from the machine.

91. Remove the rear wheel assembly from the machine.

92. Remove the rear wheel assembly from the machine.

93. Remove the rear wheel assembly from the machine.

94. Remove the rear wheel assembly from the machine.

95. Remove the rear wheel assembly from the machine.

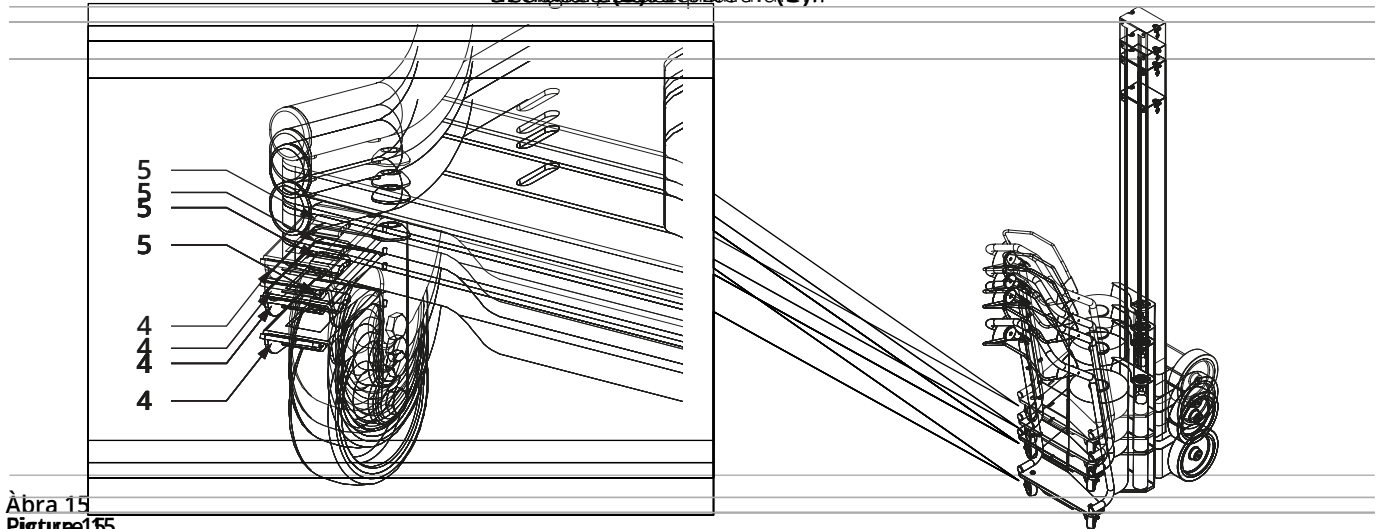
96. Remove the rear wheel assembly from the machine.

97. Remove the rear wheel assembly from the machine.

98. Remove the rear wheel assembly from the machine.

99. Remove the rear wheel assembly from the machine.

100. Remove the rear wheel assembly from the machine.



Àbra 15
 Picture 15
 Figure 15
 Fig. 15

7.2.2 **КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ**

ПОЛГОДА

7.2.2.1 **КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ**

» Видеть рис. 16 - стр. 35

» увидеть рис. 16 - стр. 35

7.2.2.1 **КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЦЕПЕЙ**

- A) Проверить состояние цепи и натяжение цепи.
- B) Проверить состояние цепи и натяжение цепи.
- B) Проверить состояние цепи и натяжение цепи.

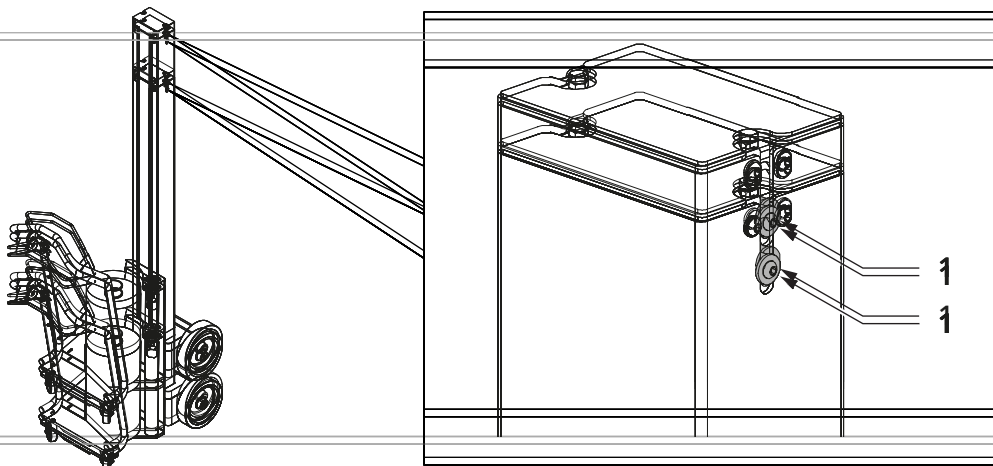


Рис.16

Figura 16

» Видеть рис. 17 - стр. 35

» Видеть рис. 17 - стр. 35

7.2.2.2 **КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ**

7.2.2.2 **КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ**

- A) Проверить состояние цепи и натяжение цепи.
- B) Проверить состояние цепи и натяжение цепи.
- A) Проверить состояние цепи и натяжение цепи.
- B) Проверить состояние цепи и натяжение цепи.

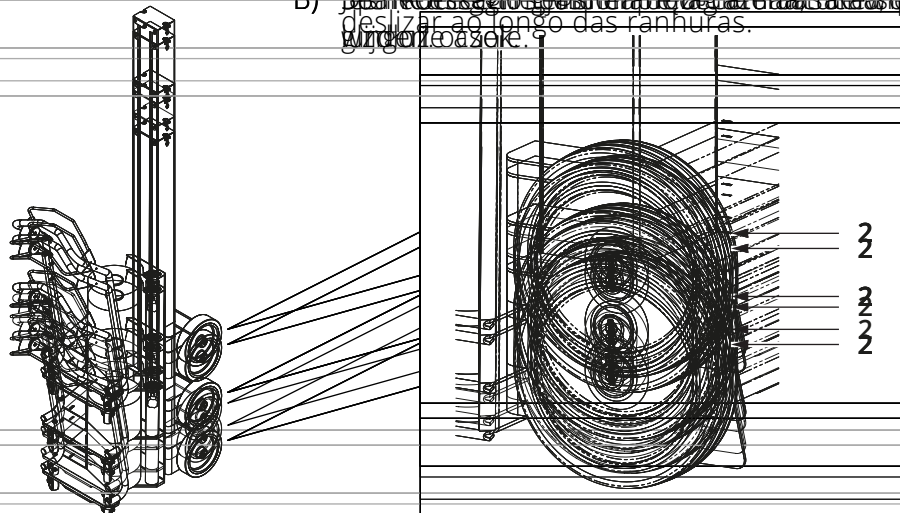


Рис.17

Figura 17

Figura 17

8 ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

8.1 PERSONA AUTONOMA CHE DEVE ESSERE INFORMATO PER LA RICERCA DEI GUASTI

Ha fatto un corso di formazione per il personale che deve essere informato per la ricerca dei guasti. A megbírasodások keresési fázisában való munkavégzésre csak a gép karbantartását végző alkalmazott jogosult.

AVVERTENZA

FIG. ELMEZTETÉS



PERICOLO

ОПАСНОСТЬ

VEZÉLY



Dono Badiente, el personal que debe ser informado para la búsqueda de averías. A gépkezelő nem végezhet munkát a gépen a meghibásodások keresési szakaszában.

Durante la ricerca guasti è vietato fare avvicinare persone non autorizzate alla macchina. A meghibásodások keresése alatt az engedélyt nem rendelkező személyeknek tilos a géphez közeledniük.

TABELLA RIASSUNTIVA

8.2 CAUSA PROVALE / ПРИЧИНА ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЯ

CAUSA PROVALE / ПРИЧИНА ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЯ

CAUSA PROVALE / ПРИЧИНА ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЯ

CAUSA PROVALE / ПРИЧИНА ВОЗНИКНОВЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЯ

- » Vedere Fig. 19 - str.388
- » Veri Fig. 19 - pag.388
- » Siehe Fig. 19 - Seite 388
- » Voir Fig. 19 - page 388
- » Verá Fig. 19 - pag.388

FORMALITÀ DI LAVORO

D) se que les nervures entrant en contact avec le sol, до контакта ребер жесткости с полом.



Fromm Holding AG

Hinterbergstrasse 26
6312 Steinhausen
Switzerland